



**Epilog**Laser



Made in **USA**

[JP.EPILOGLASER.COM](http://JP.EPILOGLASER.COM)

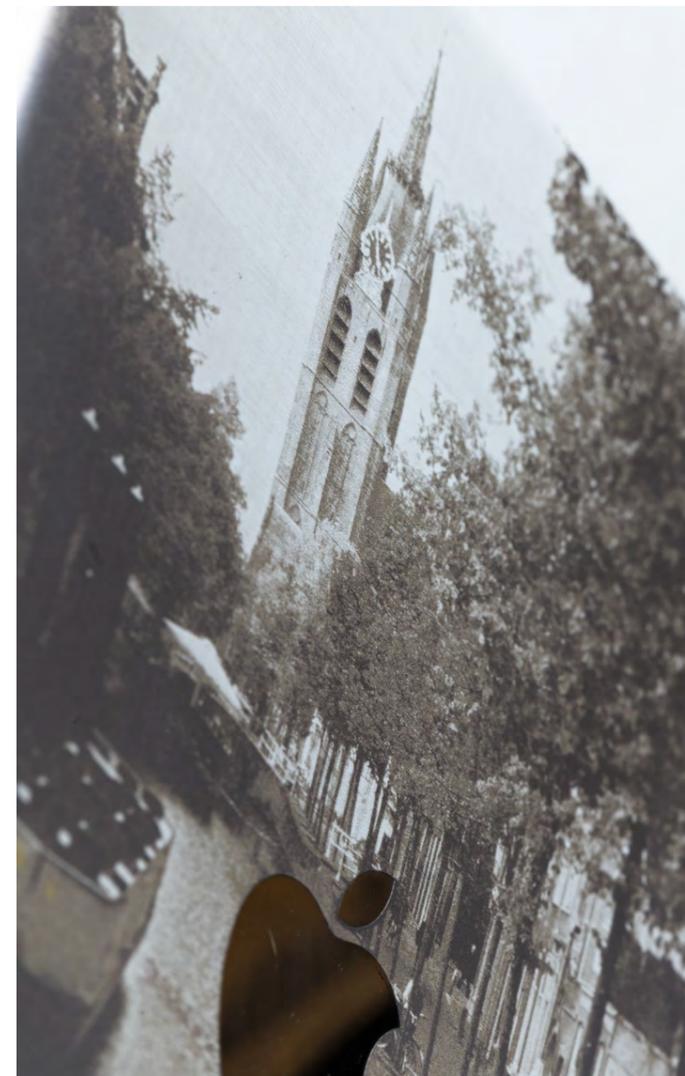
# 30年以上の経験



1988年、Epilog Laserの画期的なシステムは、レーザー加工技術が優れているというだけでなく、企業の規模に関係なくレーザーが使用できるため、世界の注目を集めました。

私たちは革新者です。私たちはエンジニアです。私たちは問題を解決します。私たちは、ロッキー山脈のふもとにあるコロラド州ゴールデンのグローバル本社から、業界で最高品質かつ最速のレーザーシステムをお届けします。

オランダとカナダに企業オフィスを設置し、私たちの世界的なプレゼンスは成長を続けています。今では、さらに多くの場所に拠点を置き、最高レベルのサポートと利便性を提供しています。最寄りの代理店による実践的なデモンストレーションをスケジュールし、業界最高の彫刻速度、最も詳細なエッチング、高速で正確な切断でEpilog Laserがお客様のビジネスにどのように役立つかを確認するには、私たちにお問い合わせください。Epilog Laserが、お客様のビジネスをどのように変革できるかをご覧ください。



# レーザーを選ぶ

## CO<sub>2</sub>：汎用性

CO<sub>2</sub>レーザーシリーズでは、多様な素材を彫刻・切断できます。CO<sub>2</sub>レーザーシステムは、木材、アクリル、ゴム、プラスチックなど様々な素材に彫刻できます。

	彫刻	切断
木材	・	・
アクリル	・	・
ガラス	・	
被覆金属	・	
セラミック	・	
デルリン	・	・
布	・	・
レザー	・	・
大理石	・	
マットボード	・	・
メラミン	・	・
紙	・	・
マイラー	・	・
段ボール	・	・
ゴム	・	・
ベニヤ板	・	・
グラスファイバー	・	・
塗装金属	・	
タイル	・	
プラスチック	・	・
コルク	・	・
MDF	・	・
アルマイトアルミニウム	・	
ツイル	・	・
ステンレス鋼	✖	
真鍮	✖	
チタン	✖	
地金	✖	

✖CO<sub>2</sub>レーザーは、金属マーキング剤を施した地金にマークできます。

## ファイバー：金属エッチング

空冷式イッテルビウムファイバーレーザー光源を搭載し、金属への直接彫刻/マーキング、工業用プラスチックのマーキングに理想的なシステムです。

適合素材:

ABS (黒/白)  
アルミニウム6061  
アルミニウム、黄色クロメート  
アルマイトアルミニウム  
Bayers bayblend FR110  
真鍮  
ブラッシュドアルミニウム  
カーボンファイバー  
カーボンナノチューブ  
セラミック  
セラミック、金属メッキ  
コバルトクロム合金  
銅  
DAP-フタル酸ジアリル  
着色デルリン (黒/茶)  
GEプラスチックポリカーボネート樹脂  
ハードコートアルマイト  
各種インコネル金属  
リン酸鉄コーティング  
機械工具鋼材  
マグネシウム  
マクロロン  
マクロロン2807  
モリブデン

ニッケルメッキ1215軟鋼  
ニッケルメッキ真鍮  
ニッケルメッキ金  
ニッケルメッキコバルト  
ニッケルメッキ鋼  
ナイロン  
PEEK、白&ガラス入り  
ポリブチレンテレフタレート  
ポリカーボネート (黒/白)  
ポリカーボネート樹脂121-R  
ポリスルホン  
Rynite PET  
Santoprene  
シリコンカーバイド  
シリコン鋼  
シリコンウェハー  
ステンレス鋼303  
ステンレス鋼17-4 PH  
鋼材4043  
鋼材、工作機械用  
テフロン、ガラス入り  
各種インコネル合金  
亜鉛メッキ軟鋼  
その他いろいろ!

# 彫刻 - 切断 - マーキング

電子機器の彫刻  
木材の彫刻&切断  
大理石と石のエッチング  
アクリル&木製看板  
ネームプレート&文房具  
結婚式の記念品  
販促品  
ガラスエッチング  
スポーツ用品

クリスマスオーナメント  
企業&スポーツの賞  
設計模型  
オリジナルギフト  
グリーティングカード  
ギターインレイ  
カスタムジュエリー  
アクリルの飾り額  
フォトフレーム

3D模型  
象嵌看板  
写真彫刻  
バーコード彫刻  
刻印入りデニムジーンズ  
部品のロゴ彫刻  
エッチング入り名刺  
工具名入れ  
医療部品マーキング

ノートパソコンのカスタマイズ  
紙製の招待状  
大理石の床  
布エッチング  
記念碑  
室内装飾  
キャビネット  
製品マーキング  
工業用エッチング

携帯電話カスタマイズ  
ペット用ネームタグ  
アプリケ  
玩具&ゲーム  
写真アルバム  
ワインボトルエッチング  
刻印入りの鏡  
写真エッチング  
その他いろいろ



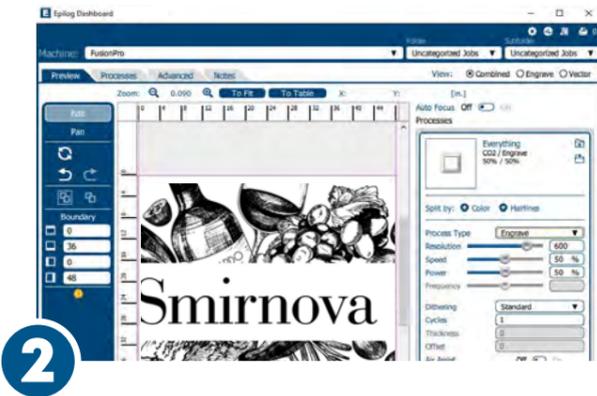
# 簡単なプロジェクト設定

デザインから完成品まで



1

お気に入りのグラフィックデザインソフトウェアでグラフィックをデザインします。



2

デザインをEpilog Laser Dashboard™ に印刷します。



3

設定を選択してデザインの彫刻または切断を始めてください。

## 素材設定ライブラリ

最初に、Epilogの素材設定ライブラリで、ほとんどの素材に最適な設定を見つけます。このパラメーターライブラリは、素材をテストして、レーザーシステムで使用するのに最適な設定を見つけることによって作成されました。お好みの設定を見つけた場合、または特別な素材をレーザーで使用する場合は、カスタム設定を保存します。すると、ボタンに触れるだけで、お気に入りのレーザーパラメーターにいつでもアクセスできます。

## オンライントレーニング

無料のオンライントレーニングスイート、[training.epiloglaser.com](http://training.epiloglaser.com)でマシンを登録し、プロジェクトのセットアップなどに関する最新のヒントやコツを学びましょう。プロジェクトの設定方法のウォークスルーデモンストレーション、マシンのメンテナンスに関する記事、サポートビデオの充実したライブラリを備えた、Epilog Laser Training Suiteは、お客様のレーザーシステムを最大限に活用する方法を学ぶためのオンラインマニュアルです。

## IRIS™ カメラ位置決め & ジョブトレース

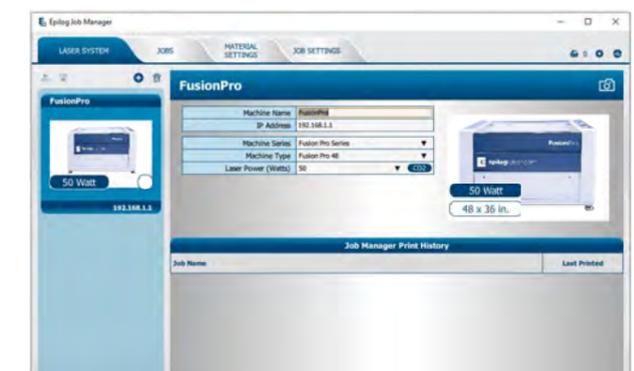
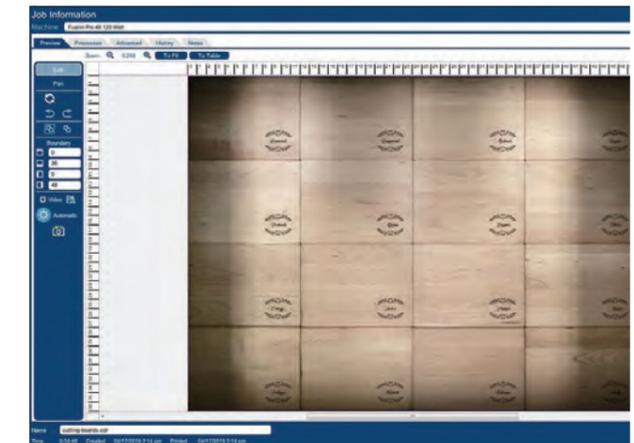
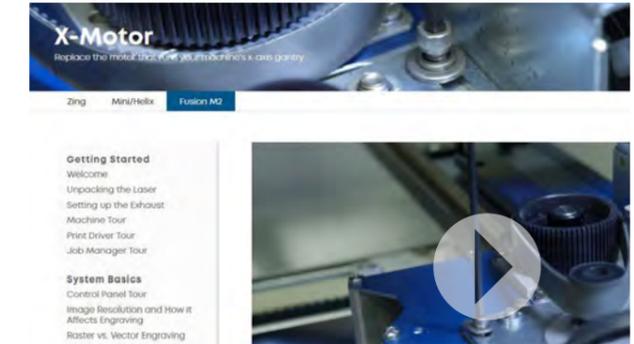
彫刻用に画像を配置するのが、これまでに簡単になりました。Fusion Proの IRIS™ マルチカメラシステムは、Laser Dashboard™ で画面にレーザーのテーブルを表示し、画像を正確に配置してからレーザーに印刷できます。彫刻が正確に配置されるようにするため、インスタントジョブトレースを実行して、製品の画像がどこに彫刻されるかを正確に確認できます。

## 最速の彫刻スピード: 最大4.2 m/s

高速彫刻により、ビジネスのスループットが向上します。Epilog は、最高品質の結果を提供しながら、非常に短い彫刻時間と最も速いターンアラウンドスピードを備えたマシンの作成に誇りを持っています。Fusion Proの新しいモーション制御システムにより、レーザーは最高速度4.2 m/sに達し、5 gの加速度で業界最速の彫刻が可能になります。非常に堅牢なモーターと工業向けに設計されたモーション制御システムにより、Epilogレーザーに期待される高解像度を提供しながら、最高の彫刻速度に到達できます。

## Epilog Software Suite™

Epilogの強力なソフトウェアスイートでは、ネットワークを配置し、画面上に画像を複製し、迅速かつ簡単に当社の素材データベースにアクセスできます。ファイルをJob Managerに保存すると、レーザーに送信したジョブにアクセスできるようになります。ジョブの整理やプロジェクトの再実行などが可能です。



# ZINGレーザー



## ZING 16

小型でエントリーレベルのレーザーシステムは、起業時や、ご自宅、オフィス、また、学校にも最適です。

- 30、40W CO<sub>2</sub>レーザー
- 406 x 305 x 114mmのワークエリア
- エントリーレベルのユーザー向けにお求めやすい価格設定

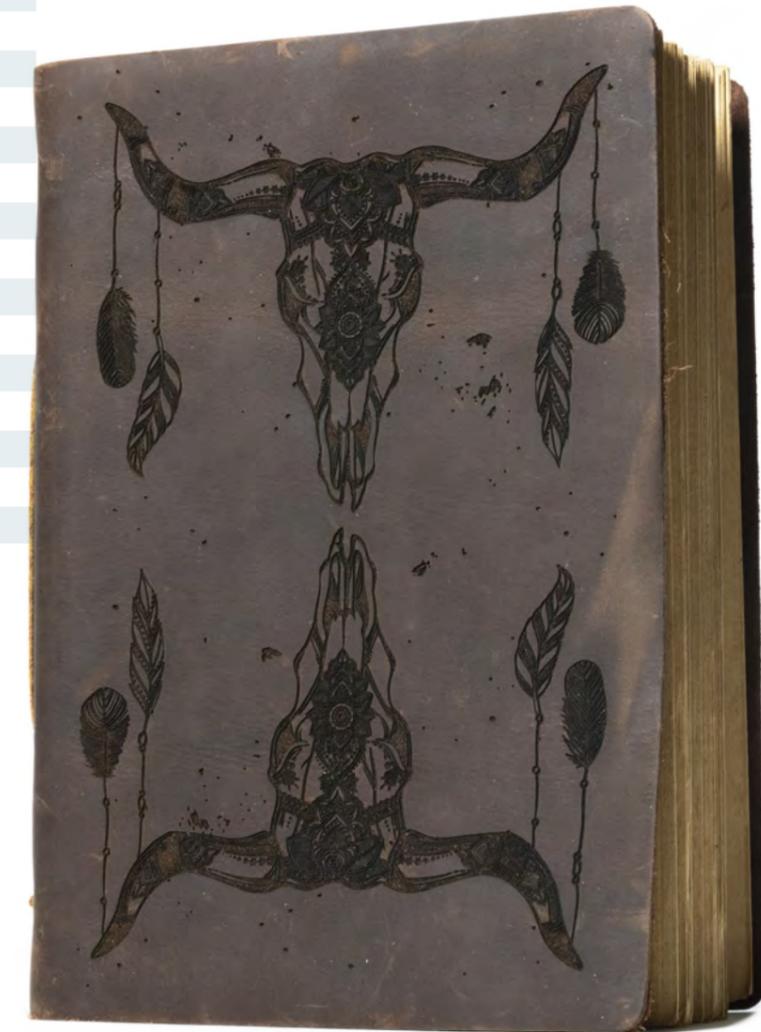
## ZING 24

広いワークエリア、より多くの機能を搭載し、エントリーレベル以上の機能が必要な方にお求めやすい価格です。

- 30、40、50、60 W CO<sub>2</sub>レーザー
- 610 x 305 x 197mmのワークエリア
- ロータリーアタッチメントに対応
- Radiance™ビーム強化レンズでテーブル上の小さなレーザースポットサイズに対応します

## システムの特徴

	Zing 16	Zing 24
高品質な米国製：コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています。	•	•
Epilog Job Manager：管理&ワークフローソフトウェア-整理や編集、保存、印刷が簡単になります。	•	•
Laser Dashboard™：速度/出力パラメータを設定し、より多くのレーザー機能にアクセスできます。	•	•
CO <sub>2</sub> レーザー管：最高の彫刻品質を実現する、長寿命の金属/セラミック管。	•	•
500ワットレンズ：より高解像度を実現する、長寿命で最高品質のレンズです。	•	•
高速ステッピングモーター：高解像度の彫刻を実現する、高速ステッピングモーター。	•	•
3D&スタンプ彫刻設定：スタンプのエッチングや切断、3D彫刻が可能です。	•	•
Super-Silent™冷却ファン：事務所での使用にも対応できる、低騒音のファン動作。	•	•
エアアシスト：切断面の熱や可燃性ガスを除去します。	•	•
ラスター/ベクターカラーマッピング：カラー設定を使用して、速度やパワーを調整できます。	•	•
ネットワーク選択：USB接続、10Base-Tイーサネット接続、Windows 7/8/10に対応。	•	•
ホームポジション可変機能：新しいホームポジションを設定することによって、不規則な形状のアイテムも簡単に彫刻できます。	•	•
赤色ポインター：目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。	•	•
イージーアクセスフロントドア：レーザーシステムへの出し入れが簡単です。		•
Radiance™ビーム強化レンズ：詳細な彫刻を実現する高解像度光学システム。		•
ロータリーアタッチメントに対応：オプションのロータリーアタッチメントで、円筒状のアイテムを彫刻できます。		•



# MINI & HELIXレーザー



## MINI 18 & 24

Zingシリーズと同様のコンパクトなワークエリアで、より高速に彫刻できるシステムをお探しですか？Epilog Mini 18および24レーザーは、より高速なサーボモーターマシンに移行するための理想的な方法です。

- 30、40 W CO<sub>2</sub> レーザー - Mini 18
- 30、40、50、60 W CO<sub>2</sub>レーザー - Mini 24
- 457 x 305 x 102 mmのワークエリア - Mini 18
- 610 x 305 x 140 mmのワークエリア - Mini 24
- 高速サーボモーターとリニアエンコーダ駆動
- オートフォーカス

## HELIX

Epilog Helixは、大型の作品や製品の彫刻や切断に最適です。

- 30、40、50、60、80 W CO<sub>2</sub>レーザー
- 610 x 457 x 216 mmのワークエリア
- Radiance™ビーム強化レンズでテーブル上の小さなレーザーポットサイズに対応します
- イージーアクセスフロントドア
- 高さ279 mmまでのアイテムを彫刻
- 車輪付き収納スタンド

## システムの特徴

	Mini 18	Mini 24	Helix
高品質な米国製：コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています。	•	•	•
Epilog Job Manager：管理&ワークフローソフトウェア-整理や編集、保存、印刷が簡単になります。	•	•	•
Laser Dashboard™：速度/出力パラメータを設定し、より多くのレーザー機能にアクセスできます。	•	•	•
CO <sub>2</sub> レーザー管：最高の彫刻品質を実現する、長寿命の金属/セラミック管。	•	•	•
オートフォーカス：自動的にテーブルを正しい焦点距離に合わせます。	•	•	•
組み込み型切断テーブル：切断する素材を持ち上げ、背面での焼き付きを防ぎます。	•	•	•
ホームポジション可変機能：新たにホームポジションを設定することによって、不規則な形状のアイテムも簡単に彫刻できます。	•	•	•
赤色ポインター：目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。	•	•	•
ロータリーアタッチメントに対応：オプションのロータリーアタッチメントで、円筒状のアイテムを彫刻できます。	•	•	•
ラスター/ベクターカラーマッピング：カラー設定を使用して、速度やパワーを調整できます。	•	•	•
ネットワーク選択：USB接続、10Base-Tイーサネット接続、Windows 7/8/10に対応。	•	•	•
ジョブを永久保存：最大10件のジョブを2MBまで保存できます。	•	•	•
レーザーでのジョブ削除：古いジョブを削除して、レーザージョブのキューを整理できます。	•	•	•
Radiance™ビーム強化レンズ：詳細な彫刻を実現する高解像度光学システム。	•	•	•
500ワットレンズ：より高解像度を実現する、長寿命で最高品質のレンズです。	•	•	•
リニアエンコーダ：高精度なモーション制御システムで最高品質の彫刻を実現。	•	•	•
高速サーボモーター：高速のサーボモーターで高解像度の彫刻を実現します。	•	•	•
3D&スタンプ彫刻設定：スタンプのエッチングや切断、3D彫刻が可能です。	•	•	•
Super-Silent™冷却ファン：事務所での使用にも対応できる、低騒音のファン動作。	•	•	•
エアアシスト：切断面の熱や可燃性ガスを除去します。	•	•	•
メタルベアリング：加工機の耐久性向上のために設計されたステンレススチール製ベアリング。	•	•	•
ケブラーベルト：当社の精密駆動ベルトは、耐久性に優れた、B-スタイルケブラーを使用しています。	•	•	•
クラムトレイ：切断テーブルの下にたまった切断屑を容易に除去できます。	•	•	•
イージーアクセス収納スタンド：車輪付きの自立型カートで、取り扱いが簡単です。	•	•	•



# FIBERMARKレーザー



## FIBERMARK 24

小型ファイバーレーザーシステム、FiberMark 24で、金属に直接エッチングでき、多様なプラスチック素材をマークできます。FiberMark 24は弊社独自のファイバーレーザーシステムであり、史上初のフライングオブティックスのファイバーレーザーシステムです。

- ・ 20、30、50Wファイバーレーザー
- ・ 610 x 305 x 140 mmのワークエリア
- ・ イージーアクセスフロントドア
- ・ エッチング、アニール、マーキング機能
- ・ 75~1200 dpi

## 小型金属マーカ

EpilogのFiberMark 24は、あらゆる種類の地金と工業用プラスチックのエッチングとマーキングのためのソリューションです。グラフィックソフトウェアプログラムからレーザーに直接印刷し、ジョブを簡単にセットアップできます。また、一度にテーブル全体の部品にエッチングできます。

- ・ ほとんどの金属に直接彫刻
- ・ エンジニアリングプラスチックにマーク付け
- ・ バーコード、シリアル番号、画像をエッチング
- ・ AutoCAD、CorelDRAW、Bartenderなどから直接印刷



## システムの特徴

	FiberMark
高品質な米国製：コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています。	・
Epilog Job Manager：管理&ワークフローソフトウェア - 整理や編集、保存、印刷が簡単になります。	・
Laser Dashboard™：速度/出力パラメータを設定し、より多くのレーザー機能にアクセスできます。	・
ファイバーレーザー光源：地金に直接エッチングし、産業用プラスチックにマーキングできます。	・
ホームポジション可変機能：新たにホームポジションを設定することによって、不規則な形状のアイテムも簡単に彫刻できます。	・
赤色ポインター：目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。	・
ロータリーアタッチメントに対応：オプションのロータリーアタッチメントで、円筒状のアイテムを彫刻できます。	・
ラスター/ベクターカラーマッピング：カラー設定を使用して、速度やパワーを調整できます。	・
ネットワーク選択：USB接続、10Base-Tイーサネット接続、Windows 7/8/10に対応。	・
ジョブを永久保存：最大10件のジョブを2MBまで保存できます。	・
レーザーでのジョブ削除：古いジョブを削除して、レーザージョブのキューを整理できます。	・
リニアエンコーダ：高精度なモーション制御システムで最高品質の彫刻を実現。	・
高速サーボモーター：高速のサーボモーターで高解像度の彫刻を実現します。	・
3D&スタンプ彫刻設定：スタンプのエッチングや切断、3D彫刻が可能です。	・
Super-Silent™冷却ファン：事務所での使用にも対応できる、低騒音のファン動作。	・
エアアシスト：切断面の熱や可燃性ガスを除去します。	・
メタルベアリング：加工機の耐久性向上のために設計されたステンレススチール製ベアリング。	・
ケブラーベルト：当社の精密駆動ベルトは、耐久性に優れた、B-スタイルケブラーを使用しています。	・
イージーアクセス収納スタンド：車輪付きの自立型カートで、取り扱いが簡単です。	・



# FUSION PROレーザー



## FUSION PRO 32

- ・ CO<sub>2</sub>とファイバーレーザーいずれか、または同時搭載可能
- ・ 50、60、80、120 W CO<sub>2</sub>レーザー
- ・ 20、30、50Wファイバーレーザー
- ・ 812 x 508mmのワークエリア
- ・ IRIS™2カメラシステム



## FUSION PRO 48

- ・ CO<sub>2</sub>とファイバーレーザーいずれか、または同時搭載可能
- ・ 50、60、80、120 W CO<sub>2</sub>レーザー
- ・ 20、30、50Wファイバーレーザー
- ・ 1219 x 914 mmのワークエリア
- ・ IRIS™3カメラシステム

## 業界で最高速度の彫刻

市場で最速のレーザー彫刻システムをご紹介します。パフォーマンスと画質は、Fusion Proシリーズのレーザーシステムの中心です。最高速度 4.2m/s、加速度5gのFusion Proレーザーは、最も高速で生産性の高いレーザーシステムです。木材、プラスチック、被覆金属、ガラスのいずれを彫刻する場合でも、Fusion Proを使用すると、競合システムよりも短時間で、より多くの製品を生産できます。

## IRIS™カメラ位置決め

Fusion Proの新しいIRIS™カメラ位置決め機能により、アートワークの位置決めが、これまでになく簡単になりました。オーバーヘッドカメラが、テーブルに置かれた素材を表示します。アートワークを正確に配置し、レーザーが彫刻する場所を正確に知ることができます。アートワークを画面にドラッグアンドドロップして、どれほど不規則な形の物体にもアートワークを正確に配置できます。

## システムの特徴

	Pro 32	Pro 48
高品質な米国製：コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています	・	・
高速彫刻：最大速度4.2 m/s	・	・
5gのシステム加速度：最高速度までの高速加速	・	・
IRIS™カメラ位置決め：オーバーヘッドカメラとキャリッジのカメラでアートワークを位置決め	・	・
SAFEGUARD™機能：機構をよりクリーンでほこりのない状態に保ちます	・	・
タッチスクリーン制御：ファイル選択、オートフォーカスなど	・	・
エアアシストとコンプレッサ：切断面の熱や可燃性ガスを除去します	・	・
真空保持テーブル：テーブルの下を排気します	・	・
ネットワーク選択：USB接続、10Base-Tイーサネット接続、Windows 7/8/10に対応。	・	・
永続ジョブストレージ（1GB）：マシンで最も実行されているジョブを保持します	・	・
オートフォーカス：自動的にテーブルを正しい焦点距離に合わせます	・	・
ソフトウェアスイート：Dashboard™およびJob Managerソフトウェアパッケージ	・	・
50、60、80、120W CO <sub>2</sub> 、空冷式、メタル/セラミックレーザー管、10.6μm	・	・
または30、50 Wファイバーレーザー光源、1064 nm	・	・
またはデュアルソース構成	・	・
Radiance™ビーム強化レンズ：詳細な彫刻を実現する高解像度光学システム	・	・
層流エアフロー：最も効率的に煙と蒸気を除去するための流線形エアフロー	・	・
高速、ブラシレスDCサーボモーター：高速での厳しい彫刻作業に耐えます。	・	・
赤色ポインター：目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。	・	・
ジョブトレース：素材のどこにジョブが刻まれるかをすばやく確認できます。	・	・
イージーアクセスフロントドア：レーザーシステムへの出し入れが簡単です。	・	・
Super-Silent™冷却ファン：事務所で使用にも対応できる、低騒音のファン動作。	・	・
リムスタイルのロータリーに対応	・	・



# 付属品

## エアコンプレッサ

Epilogのオプションのエアコンプレッサは、レーザーシステムに付属するエアアシスト機能と連携できます。切断する位置に一定の圧力の空気を吹き付けて、ワークエリアの熱や可燃性ガスを抑えます。この高品質なエアコンプレッサユニットで、2.07バールの空気をエアアシスト構造を通じて吹き付け、きれいな切断面を実現します。ゴム製足が振動を抑制し、コンプレッサの騒音を軽減します。



## 切断テーブル

素材の切断加工の際に、グリッド切断テーブルを組み込みます。切断する素材を持ち上げて支持できるため、背面での焼き付きを防ぐことができます。



Fusion Proで材料を切断するには、従来の切断グリッドテーブルまたはスラットテーブルを選択します。

## ロータリーアタッチメント

ガラス、ボトルなど円柱状のアイテムにもレーザーで彫刻できるようになります。Epilogではロータリーアタッチメントを2種類提供しています。スタンダードのリムスタイルロータリーはガラス、マグカップ、ワインボトルなどの汎用的な円柱状の素材に適しています。3-Jaw Chuckロータリーアタッチメントは、円柱状や不規則な形状のアイテムを機械的にクランプして固定する必要がある場合など、より複雑な用途に適しています。



## レンズオプション

38 mmレンズ：高解像度での彫刻

標準の51 mmレンズでも驚くほど鮮明ですが、38 mmレンズ構造は、最高解像度の彫刻や非常に小さいフォントのエッチングができるように設計されています。



102 mmレンズ：より厚い素材や内側の深い領域の切断

102 mmレンズは、より長い垂直距離でビームの焦点を保つことができ、ボールや皿の内側など、陥凹部への彫刻に最適です。このレンズは、より長いビームで非常に厚い材料を切断するのにも役立ちます。

## Epilog Miniスタンド

Epilog MiniスタンドをMini 18または24に追加して、デスクトップレーザーを自立型ユニットに変更できます。このオプションのスタンドは、高品質の車輪を備えており、レーザーシステムをワークエリア内で簡単に移動できます。棚は、最も使用される素材を保管するのに最適な場所です。

## ピンテーブル

ピンテーブルには、可動ピンが組み込まれており、切断中に素材を持ち上げ支持します。これにより、レーザーマシンによる最もきれいなレーザー切断面を実現できます。Fusion ProのIRIS™カメラシステムと共にピンテーブルを使用して、レーザーシステムで最高品質の切断を行うために各ピンの正確な位置を視覚的に表現できます。



# 技術仕様



Zing 16



Zing 24



Mini 18



Mini 24

ワークエリア	406x305 mm	610x305mm	457x305mm	610x305mm
素材の最大厚	114mm	197mm	102mm・テーブルを外すと深さ152mm、444x254mmのワークエリアになります。	140mm・テーブルを外すと深さ203mm、597x298mmのワークエリアになります。
レーザー管のワット数	30、40W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6μm	30、40、50、60 W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6μm	30、40 W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6μm	30、40、50、60 W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6μm
ソフトウェア	Laser Dashboard™、Epilog Job Manager™			
メモリー	64MBまでの複数のファイル・任意のファイルサイズを彫刻			
モード	最適化ラスタ、ベクター、複合モード			
モーション制御	高速マイクロステップモーター	高速連続ループDCサーボモーター（正確な位置決めを実現するリニアおよびロータリーエンコーダ技術を使用）		
X軸ベアリング	セラミックコーティングアルミ製ガードレールのシールドローラーベアリング構造。	研削、研磨処理を施したステンレス製の耐久性に優れたベアリングシステム。		
ベルト	先進Bスタイルケブラーベルト。	先進Bスタイル倍幅ケブラー高精度駆動ベルト。		
解像度	任意可変100~1000dpi	任意可変75~1200dpi		
スピードとパワー	コンピュータ制御により、スピードとパワーを1%刻みで100%まで可変。カラーマッピング機能により、スピード、出力、周波数、ラスタ/ベクターモードの設定を任意のRGBカラーにリンクできます。	コンピュータ制御により、スピードとパワーを1%刻みで100%まで可変。カラーマッピング機能により、スピード、出力、周波数、ラスタ/ベクターモード、エアアシストのオン/オフの設定を任意のRGBカラーにリンクできます。		
プリントインタフェース	USB接続、10Base-T イーサネット接続、Windows 7/8/10に対応			
サイズ	730x562x318mm	965x692x381mm	706x660x343mm	876x660x406mm
重量	43kg	64kg	32kg~45.5kg (スタンドを含む)	41kg~55kg (スタンドを含む)
電気仕様	自動切り替え電源110~240V、50/60Hz、単相			
換気システム	350~400CFM ( 595~680m <sup>3</sup> /時 ) 外部排気または内部ろ過ユニットが必要です。排気ポート、直径102mm×1			
クラス	クラス2レーザー製品 - 1 mW CW最大600~700nm			



Helix



FiberMark 24



Fusion Pro 32 ( CO<sub>2</sub> )



Fusion Pro 32 ( ファイバー ) Fusion Pro 48 ( CO<sub>2</sub> ) Fusion Pro 48 ( ファイバー )

610x457mm	610x305mm	812x508mm	1219x914mm		
216mm・テーブルを外すと深さ279mm、597x432mmのワークエリアになります。	127mm	311mm			
30、40、50、60、80 W、CO <sub>2</sub> 、空冷式、金属/セラミック管、10.6μm	30、50W、ファイバー、空冷式、コリメータを含む。1064 nm。ビーム品質：M2<1.1	50、60、80、120W CO <sub>2</sub> 、空冷式、メタル/セラミック管、10.6μm	30、50W、ファイバー、空冷式、コリメータを含む。1064nm。ビーム品質：M2<1.1	50、60、80、120W CO <sub>2</sub> 、空冷式、メタル/セラミック管、10.6μm	30、50W、ファイバー、空冷式、コリメータを含む。1064nm。ビーム品質：M2<1.1
Laser Dashboard™、Epilog Job Manager™					
64MBまでの複数のファイル・任意のファイルサイズを彫刻		1GBまでの複数のファイル・任意のファイルサイズを彫刻			
最適化ラスタ、ベクター、複合モード					
高速連続ループDCサーボモーター（正確な位置決めを実現するリニアおよびロータリーエンコーダ技術を使用）		高速連続ループブラシレスDCサーボモーター（正確な位置決めを実現するロータリーエンコーダ技術を使用）			
研削、研磨処理を施したステンレス製の耐久性に優れたベアリングシステム。		研削、研磨処理、テフロン加工を施したステンレス製自己潤滑ベアリング。剛性を高めるためのX軸上のデュアルブロック			
先進Bスタイル倍幅ケブラー高精度駆動ベルト。					
任意可変75~1200dpi					
コンピュータ制御により、スピードとパワーを1%刻みで100%まで可変。カラーマッピング機能により、スピード、出力、周波数、ラスタ/ベクターモード、エアアシストのオン/オフの設定を任意のRGBカラーにリンクできます。		4.2m/s、加速度5g。コンピューター制御により0.001単位で最大100%。カラーマッピング機能がスピード、出力、周波数、ラスタ/ベクターモード、をリンク			
USB接続、10Base-T イーサネット接続、Windows 7/8/10に対応					
927x813x1011mm	876x622x406mm	1387x869x1067mm	1794x1304x1086mm 台座を取り外した場合：863mm		
82kg	55kg (スタンドを含まず)	182kg	295kg		
自動切り替え電源110~240V、50/60Hz、単相					
350-400CFM ( 595-680m <sup>3</sup> /時 ) 外部排気または内部ろ過ユニットが必要です。排気ポート、直径102mm×1		上部排気ポートx1。下部ポートx1。合計735CFM。ポートはすべて直径102mm		上部排気ポートx2。下部ポートx1。合計735CFM。ポートはすべて直径102mm	
クラス2レーザー製品 - 1 mW CW最大600~700nm					



sales@epiloglaser.com | 16371 Table Mountain Parkway, Golden, CO, 80403



**LASER RADIATION**  
**DO NOT STARE INTO BEAM**  
**CLASS 2 LASER PRODUCT**  
**1 mW CW MAXIMUM 600-700 nm**