



EPILOG LASER

彫刻 | 切断 | マーキング

JP.EPILOGLASER.COM

「当社の心となるのは
従業員
です。当社の魂は
お客様です。
そして中核となるのは、
技術力
です」

MIKE DEAN (EPILOG LASER)

1988年、Epilog Laserは、小型のレーザー彫刻システムを他社に先駆けて生産を開始しました。Epilog Laserの画期的なシステムは、レーザー加工技術が優れているというだけでなく、使用が簡単であるため世界の注目を集めました。

Epilog Laserは、レーザー彫刻、切断、マーキング機器のリーディングカンパニーとして躍進しています。私たちは、革新者として、問題解決者として、コロラド州ゴールデンの本社で、最高品質のレーザーシステムの設計と製造に取り組んでいます。

当社は、レーザー加工システムメーカーとして長い歴史を誇ります。だからこそ 他社に先駆けて、CorelDrawからの直接出力、ロータリーアタッチメントの設計、大型テーブルの製品化、100ワットレーザーシステムの製造を実現し、より効率的な作業、より高い収益性を支援しています。

当社の製品パンフレットをご覧になり、Epilog Laserの彫刻システムが30年間選ばれ続けている理由をお確かめください。



エンジニアリングのリーダー的存在

使いやすい設計

- 動作中に速度 / パワーを変更可能
- あらゆるWINDOWSソフトを使用可能
- ETHERNETで本格的なネットワーク

- アメリカで設計 & 製造
- 2万を超えるレーザー管を出荷
- オンボード処理と内蔵メモリ

最高品質のパーツを使用

ライフタイムコストを低減

- すべてが保証対象
- チューブ交換が低コスト
- 簡単にメンテナンス / クリーニングできる設計

- 最高解像度の写真彫刻
- 最速の彫刻スピード
- 最高のコントラストのグレースケール彫刻

最高の彫刻性能

CO₂レーザー：様々な素材に対応

多様な素材を彫刻・切断できるレーザー加工機をお探しなら、CO₂レーザーシリーズをご検討ください。CO₂レーザーシステムは、木材、アクリル、ゴム、プラスチックなど様々な素材に彫刻できます。

406 x 305mmの彫刻テーブルを備えたデスクトップサイズのEpilog Zing 16から、1016 x 711mmの大型ワークサイズを備えたFusion M2 40まで、ニーズに合わせてお選びください。当社のレーザーシステムはすべて、業界をリードする最高の品質、解像度、スピードで、多様な素材を切断・彫刻できます。



	彫刻	切断
木材	●	●
アクリル	●	●
ガラス	●	
被覆金属	●	
セラミック	●	
デルリン	●	●
布	●	●
レザー	●	●
大理石	●	
マットボード	●	●
メラミン	●	●
紙	●	●
マイラー	●	●
プレスボード	●	●
ゴム	●	●
ベニヤ板	●	●
ガラスファイバー	●	●
塗装金属	●	
タイル	●	
プラスチック	●	●
コルク	●	●
コーリアン	●	●
アルマイトアルミニウム	●	
ツイル	●	●
ステンレス鋼	✦	
真鍮	✦	
チタン	✦	
地金	✦	

*CO₂レーザーは、金属マーキング剤を施した地金にマークできます。詳しくは



ファイバーレーザー：工業用マーキング

Epilog製品で使用されるもう1つのレーザーのタイプは、ファイバーレーザーです。空冷式イッテルビウムファイバーレーザー光源を搭載し、金属への直接彫刻 / マーキング、工業用プラスチックのマーキングに理想的なシステムです。

Epilogファイバーシステムには、伝統的なフライングオプティクス（フラットベッド設計）とガルボミラー設計の2種類のレーザー照射オプションをご用意しています。フライングオプティクスファイバーシステムが、広いエリアに彫刻できるのに対して、Epilogのガルボシステム、Epilog G2は、超高スピードかつ高精度で彫刻できます。

加工できる素材

シリコンカーバイド	ニッケルメッキ金	銅	6061アルミニウム
シリコン鋼	ニッケルメッキコバルト	リン酸塩皮膜処理圧縮鉄粉	ABS (黒 / 白)
シリコンウェハー	ニッケルメッキ鋼	DAP-フタル酸ジアリル	アルミニウム、6061
ステンレス鋼303	アルミニウム、黄色クロメート	着色デルリン (黒 / 茶)	マグネシウム
ステンレス鋼17-4 PH	PEEK、ホワイト	カーボンナノチューブ	ナイロン
鋼材4043	ポリブチレンテレフタレート	121-R	Bayers bayblend FR110
鋼材、工作機械用	ポリカーボネート (黒 / 白)	ガラス繊維入りPEEK	黒 / 白ABS
各種インコネル合金	ポリカーボネート樹脂121-R	ガラス繊維入りテフロン	黒 / 白ポリカーボネート
ホワイトPEEK	ポリカーボネート、Bayer 2807	ハードコートアルマイト	真鍮
黄色クロメートアルミニウム	ポリスルホン	各種インコネル金属	ブラッシュドアルミニウム
亜鉛メッキ鋼板	Rynite PET	機械工具鋼材	カーボンファイバー
その他いろいろ! 金属メッキセラミック	クリアコートアルマイトアルミニウム	Bayer 2807 Makrolon ポリカーボネート	GEプラスチックポリカーボネート樹脂
モリブデン	セラミック、金属メッキ	マクロロン T7-4PHステンレス鋼	セラミック
ニッケルメッキ1215軟鋼	Santoprene	303ステンレス	
ニッケルメッキ真鍮	コバルトクロム合金	4043鋼材	

イメージ ▶ デザイン ▶ 製作

電子機器の彫刻
木材の彫刻 & 切断
大理石と石のエッチング
ガラスエッチング
販促品
スポーツ用品
アクリル & 木製看板
結婚式の記念品

ネームプレート & 文房具
アプリケ
玩具 & ゲーム
木製模型
写真アルバム
クリスマスの飾り
レーザーカットカード & 招待状
ギターインレイ

カスタムジュエリー
企業 & スポーツの賞
アクリルの飾り額
フォトフレーム
オリジナルギフト
刻印入りの鏡
設計模型
ペット用ネームタグ

カスタマイズ製品

象嵌看板
3D模型
刻印入りデニムジーンズ
写真彫刻
バーコード彫刻
部品のロゴ彫刻
工具名入れ
医療部品マーキング

エッチング入り名刺
ワインボトルエッチング
携帯電話カスタマイズ
写真エッチング
クリスマスオーナメント
布エッチング
紙製の招待状
ノートパソコンのカスタマイズ

記念碑
室内装飾
大理石の床
キャビネット
製品マーキング
工業用エッチング
その他いろいろ



ソフトウェア

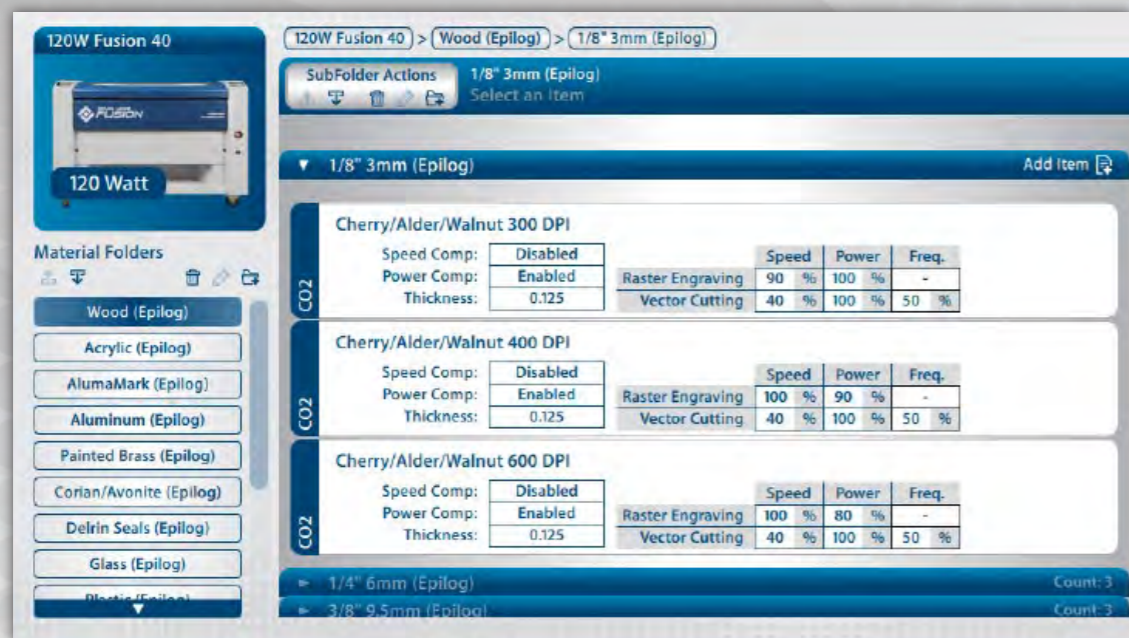
お好みのソフトウェアから直接印刷

当社のオープンアーキテクチャソフトウェア設計により、ほぼすべてのWindows®ソフトウェアを使用して作業ができます。使い慣れないソフトウェアに時間を費やすことなく、彫刻や切断方法の取得に専念できます。CorelDRAW、Illustrator、Photoshop、AutoCADなどの様々なソフトウェアを使ってデザインできます。

業界で最速のジョブ設定で、お好きなソフトウェアでデザインを作成し、直接レーザーで出力できます。当社のLaser Dashboard™プリントドライバを使用すれば、サードパーティのアプリケーションを使用せずに、直接出力することができます。

JOB MANAGER(ジョブマネージャ)ソフトウェア

Epilog Job Manager(ジョブマネージャ)にファイルを送信して、効率的に作業ができます。ソフトウェアは使いやすく、レーザー機器に送信したすべてのジョブへのアクセス、過去のジョブで使用した設定の表示、プロジェクトの再実行、ご自身の素材データベースへのアクセスが可能です。



プロジェクトの作成



1 デザイン
お使いのグラフィックソフトで新しいページを作成します。インポートまたは、オリジナルのカスタムデザインを作成します。

2 設定
デザインをレーザー機に送ります。プリントドライバで、使用するレーザーパラメータまたは、Epilogの充実したデータベースからプリセット素材設定を選択します。

3 レーザー
レーザー機からファイルを選択して、彫刻する素材を入れて、ドアを閉めたらGo(開始)を押します。後はレーザーにおまかせください。



設定と使用方法



レーザーのネットワーク設定

すべてのEpilogレーザーシステムは、ネットワークに対応しており、Ethernet、USBで有線接続、またはルーターを介してワイヤレス接続が可能です。Ethernet接続により、複数コンピュータのネットワークを構築でき、複数のコンピュータから1つのシステムへ、または複数のレーザーから1台のコンピュータへ、安定した高速なデータ転送が可能です。

シンプルな位置決め方法

- ほとんどの素材はテーブルの左上隅に配置するだけです。
- 独特な形状の素材は、赤色ポインタを使用して新たなホームポジションを設定します。
- 素早く正確な彫刻の配置には、センター彫刻機能をご活用ください。
- 円筒形の素材は、ロータリーアタッチメントに配置できます。

メンテナンス

非接触プロセスのレーザー彫刻で、メンテナンスは最小限です。レーザー加工機は、定期的にレンズを掃除し、機器のほこりや粉塵を取り除けば長期間ご利用いただけます。消耗品はセラミック部材を使用した金属製レーザー管のみです。レーザー管の寿命は業界最長で、交換費用は最小限です。

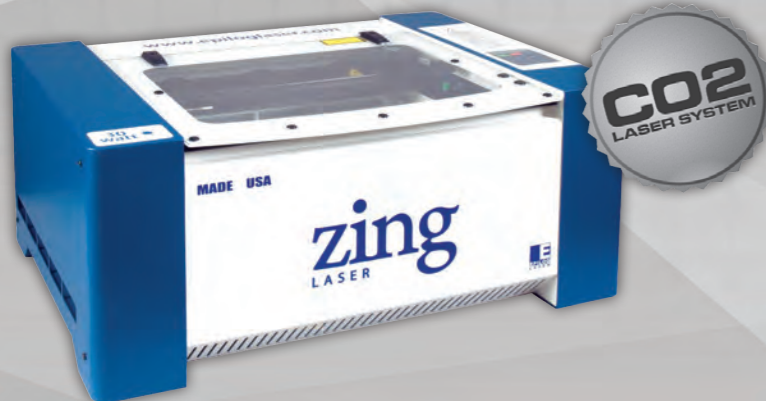
ワット数の選び方



切断とワット数
高いワット数のレーザーなら
厚い素材も1回で切断できます。

彫刻スピード
木材、ガラス、ゴムなどの素材には
高速で彫刻します。

Zingスターターシリーズ



ZING 16

小型でエントリーレベルのレーザーシステムは、起業時や、ご自宅、オフィス、また、学校にも最適です。

- 406 x 305 x 114mmのワークエリア
- 30、40W CO₂レーザー
- エントリーレベルのユーザー向けにお求めやすい価格設定

ZING 24

広いワークエリア、より多くの機能を搭載し、エントリーレベル以上の機能が必要なお求めやすい価格です。

- 610 x 305 x 197mmのワークエリア
- 30、40、50、60W CO₂レーザー
- Radiance™ 高解像度レンズでテーブル上の小さなレーザースポットサイズに対応します

標準装備

位置決め用の可視レーザービーム

システムのCO₂レーザービームは目に見えませんが、赤色ポインターで、彫刻や切断する位置を確認できます。この便利な機能を使って、テーブル上の任意の位置に新たなホームポジションを設定します。

高速の切り替え速度と長寿命のレーザー管

Epilog Laserが設計・製造を行うレーザー管は、メンテナンスの容易さと長寿命の生産性を兼ね備えています。Epilog Laserの特許取得済みのWaveguide™レーザー技術で実現した、より高速な切り替えと口径の小さいレーザー管で、最速のスピードでも最も詳細な画像を彫刻することができます。

高速ステッピングモーター

Zingスターターシリーズは、高速ステッピングモーターによりレーザーポジショニングを行います。高品質と高コストパフォーマンスのために設計されたステッピングモーターで、Epilogレーザー加工機ならではの、高品質な彫刻が行えます。

オプション

ベクターグリッド

切断時に素材をZingのベクターグリッドに載せれば、グリッドが素材を持ち上げるため、レーザー光による余分な損傷を軽減できます。ベクターグリッドの下のスペースは排気口につながっているため、切断作業の際に出てくる煙を素材の下部からも排出できます。

ZING 24ロータリーアタッチメント

ワインボトル、マグカップ、グラス、懐中電灯など直径133.4 mmまでの円柱状のアイテムをEpilog Zing 24レーザーで彫刻できます。直感的な操作で使いやすく、数秒で彫刻できます。また、Epilog Laser独自のデザインにより、正確に画像の拡大縮小を行いますので、直径や円周を入力する必要はありません。

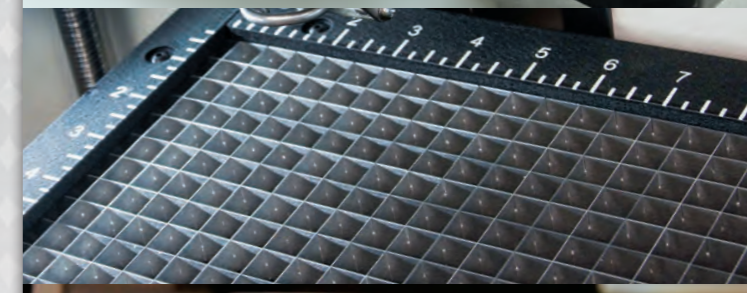
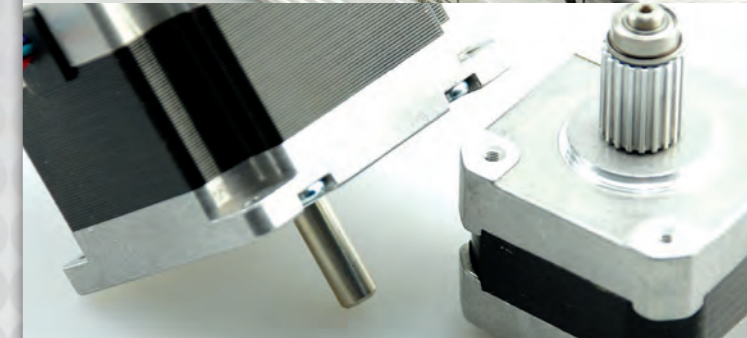
エアコンプレッサ

エアアシストカーテンにEpilogエアコンプレッサを接続して、切断面全体に一定の圧縮空気を吹き付けます。この高品質なコンプレッサを使用することで、30psi (2.07バール) の空気がエアアシストを介して吹きかけられ、優れた切断面が得られます。

標準装備

ZING 16 ZING 24

米国製ならではの高品質: コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています。	●	●
Epilog Job Manager: ジョブ管理とワークフローソフトウェア - 整理や編集、保存、印刷が簡単になります。	●	●
Laser Dashboard™: 様々な彫刻設定を選べる専用プリントドライバー。	●	●
Waveguideレーザー管: 最高の彫刻品質を実現する、長寿命、オールメタルのレーザー管。	●	●
高速ステッピングモーター: 高解像度の彫刻を実現する、高速ステッピングモーター。	●	●
ラスター/ベクターカラーマッピング: カラー設定を使用して、速度やパワーを調整します。	●	●
エアアシスト: 切断面の熱や可燃性ガスを除去します。	●	●
3D&スタンプ彫刻設定: スタンプのエッチングや切断、3D彫刻が可能です。	●	●
ネットワーク: USBとイーサネット接続、またはルーターでワイヤレス接続が可能です。	●	●
500ワットレンズ: 高解像度を実現する、長寿命で最高品質のレンズです。	●	●
ホームポジション可変機能: 新たにホームポジションを設定することによって、不規則な形状のアイテムも簡単に彫刻できます。	●	●
赤色ポインター: 目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。	●	●
Super-Silent™冷却ファン: 効率的にファンを作動させることにより、作業環境の騒音を抑えます。	●	●
Radiance™ビーム強化レンズ: 大型の彫刻テーブルで、最も均一のビーム品質を実現します。	●	●
イージーアクセスフロントドア: レーザーシステムへの出し入れが簡単です。	●	●
ロータリーアタッチメントに対応: オプションのロータリーアタッチメントで、円筒状のアイテムを彫刻できます。	●	●



Legendレーザーシリーズ



MINI 18&24

スターターシリーズと同様のコンパクトなワークエリアで、より高速に彫刻できるシステムをお探しですか？ LegendシリーズのEpilog Mini 18と24がお勧めです。

- 高速サーボモーターとリニアエンコーダ駆動
- オートフォーカスで、最適なレンズの焦点距離に
- 彫刻解像度1200dpi
- 457 x 305 x 102mmまたは610 x 305 x 140mmの彫刻エリア
- 30または40ワットCO₂レーザー - Mini 18
- 30、40、50、60ワットから選べるCO₂レーザー - Mini 24



HELIX

Epilog Helixは、大型の作品や製品の彫刻に最適です。Helixの610 x 457 x 216mmの大型ワークエリアで、複数の素材や厚い素材を加工できます。

- Radiance™高解像度レンズでテーブル上の小さなレーザースポットサイズに対応します
- フロントドアオープンで出し入れが簡単です
- 収納スタンドで事務所や学校内の移動も簡単です
- 30、40、50、60、75W CO₂レーザー

標準装備

	Mini 18	Mini 24	Helix
CO ₂ Waveguideレーザー管: 最高の彫刻品質を実現する、長寿命、オールメタルのレーザー管。	●	●	●
高速サーボモーター: 高速のサーボモーターで高解像度の彫刻を実現します。	●	●	●
Laser Dashboard™: 様々な彫刻設定を選べる専用プリントドライバ。	●	●	●
Epilog Job Manager: ジョブ管理とワークフローソフトウェア - 整理や編集、保存、印刷が簡単になります。	●	●	●
リニアエンコーダ: 高精度なモーションコントロールシステムで最高品質の彫刻を実現。	●	●	●
メタルベアリング: 加工機の耐久性向上のために設計されたステンレススチール製ベアリング。	●	●	●
ケブラーベルト: 当社の精密駆動ベルトは、耐久性に優れた、B-スタイルケブラーを使用しています。	●	●	●
高品質な米国製: コロラド州ゴールドデンにて設計、開発、製造しています。	●	●	●
ラスター/ベクターカラーマッピング: カラー設定を使用して、速度やパワーを調整できます。	●	●	●
エアアシスト: 切断面の熱や可燃性ガスを除去します。	●	●	●
オートフォーカス: 自動的に彫刻テーブルを正しい焦点距離に合わせます。	●	●	●
3D&スタンプ彫刻設定: スタンプのエッチングや切断、3D彫刻が可能です。	●	●	●
ネットワーク: USBとイーサネット接続、またはルーターでワイヤレス接続が可能です。	●	●	●
500ワットレンズ: 高解像度を実現する、長寿命で最高品質のレンズです。	●	●	●
ホームポジション可変機能: 新たにホームポジションを設定することによって、不規則な形状のアイテムも簡単に彫刻できます。	●	●	●
赤色ポインター: 目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。	●	●	●
ロータリーアタッチメントに対応: オプションのロータリーアタッチメントで、円筒状のアイテムを彫刻できます。	●	●	●
組み込み型ベクター切断グリッド: 切断する素材を持ち上げて支持し、背面での焼き付きを防ぎます。	●	●	●
組み込み型バキュームテーブル: 薄いシート状の素材を平らに保持します。	●	●	●
Super-Silent™冷却ファン: 効率的にファンを動作させることにより、作業環境を低騒音化。	●	●	●
ジョブを永久保存: 最大10のジョブを2MBまで保存できます。	●	●	●
レーザーでのジョブ削除: 古いジョブを削除して、レーザージョブのキューを整理できます。	●	●	●
ベクターテーブルダストトレイ: ベクター切断グリッドの下にたまった切断屑を容易に除去できます。	●	●	●
イーザーアクセスフロントドア: レーザーシステムへの出し入れが簡単です。	●	●	●
Radiance™ビーム強化レンズ: 詳細な彫刻を実現する高解像度光学システム。	●	●	●
イーザーアクセス収納スタンド: 車輪付きの自立型カートで、取り扱いが簡単です。	●	●	●



より高性能な光学系

Epilog LaserのRadiance™高解像度オプティクスにより、業界で最もシャープなレーザービームを実現し、最も詳細な彫刻とカットイングが可能です。レーザー管から発射されたレーザービームは、2つの光学装置を介して傾き修正・鮮明化されて照射されます。この光学系セットにより、劇的にビーム発散を低減し、彫刻テーブル全域に渡って、サイズと真直度が維持されたレーザービームを生成します。(Mini 18および)

64 MB RAM搭載システム

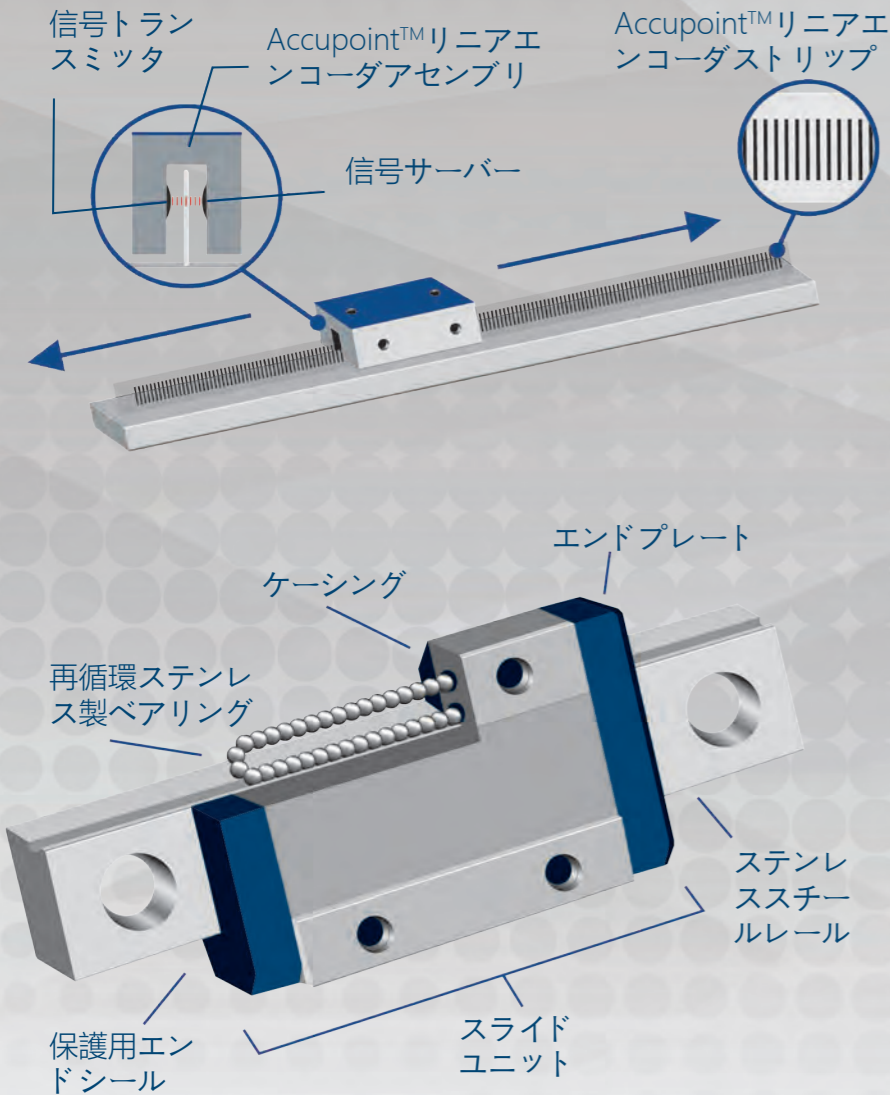
すべてのLegendシリーズのシステムには、64 MBのRAMを搭載しているため、プリントジョブを簡単に整理でき、データの整合性の確保が可能です。システムのメモリを使用するLegendシリーズなら、USB接続によりシステムの稼働を維持している多くのレーザーシステムとは異なり、コンピュータのフリーズや、USBコードの長さ、スクリーンセーバーの起動により作業が途絶えることはありません。よく使用するジョブをレーザー機器に保存して、コントロールパネルから直接出力することもできます。

ベクター切断グリッド組み込み型バキュームテーブル

Legendシリーズシステムには、厚さ25.4mmの頑丈なベクター切断グリッドが付属しています。作業プレートを取り外して、ベクター切断グリッドを配置すれば、切断する素材の背面の焼き付きを大幅に軽減します。吸引ホールダウンテーブルは、排気ファンの空気を利用して、薄いシート状の素材を平らに保持します。

高精度サーボモーターとステンレス製ベアリング

適切なタイミングで適切な位置にレーザーを発射すること、それがLegend Accupoint™モーションコントロール技術の概念です。Epilog Laserの技術により、任意の解像度で、驚くほど詳細で正確に彫刻できるようになりました。1200dpiでは、モーションコントロールシステムは、わずか0.02mmずつ移動しています。これもLegendシリーズだけに搭載された高性能な部品により実現されました。



リニアエンコーダ

Legendシリーズのリニアエンコーダにより、レーザー発射に、モーションコントロールシステムと同期する重要なタイミング情報が取得できます。可動キャリッジに直接取り付けられたリニアエンコーダで、最高速度でも、くつきりと鮮明できれいなイメージが描けます。

長寿命のステンレススチール製ベアリング

各スライドユニットには、64個以上のステンレススチール製ベアリング組み込まれています。Epilog Laserの長寿命のベアリングは、故障、交換を心配することなく、日々最高速度で稼働でき、堅牢性の低いベアリングシステムでは避けることのできないぐらつきが発生することはありません。

サーボモーター

高速でスムーズに移動するモーターの能力は、Accupointシステムの重要なポイントです。クローズドループのDCサーボモーターは、加速および減速が驚くほどに速いだけでなく、精度の劣るモーターに見られるようなコギングが稼働時にないことも知られています。



ロータリーアタッチメント

この便利なアタッチメントで、マグカップ、瓶、グラス、懐中電灯、花瓶などの円筒形のアイテムを彫刻することができます。

使いやすい設計で、アタッチメントを変更することなく、グラス、ワインボトル、花瓶と次々に彫刻できます。ロータリーアタッチメントにアイテムを配置して彫刻を始めましょう!

エアコンプレッサ

Epilogのオプションのエアコンプレッサは、レーザーシステムに付属するエアアシスト機能と連携できます。切断する位置に一定の圧力の空気を吹き付けて、ワークエリアの熱や可燃性ガスを抑えます。

この高品質なエアコンプレッサユニットで、30psi (2.07バール) の空気をエアアシスト構造を通じて吹き付け、きれいな切断面を実現します。ゴム製足が振動を抑制し、コンプレッサの騒音を軽減します。

MINIレーザースタンド

Miniレーザーシリーズ専用設計された、ローラー付きカートがあれば、Mini 18、Mini 24が自立型のユニットになります。作業場でレーザーシステムを素早く簡単に移動できます。

ベクターピンテーブル

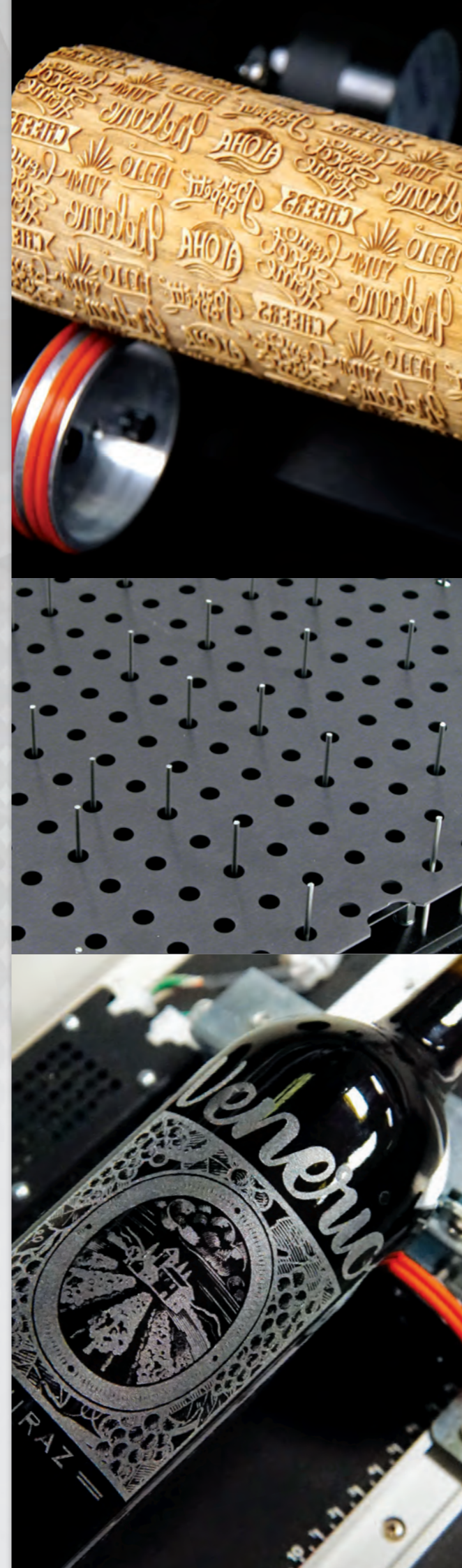
ベクターピンテーブルには可動ピンが組み込まれています。このピンで素材のカットされない面を持ち上げて支持します。よりクリーンなレーザー切断面が得られます。

38MMレンズ: 高解像度での彫刻

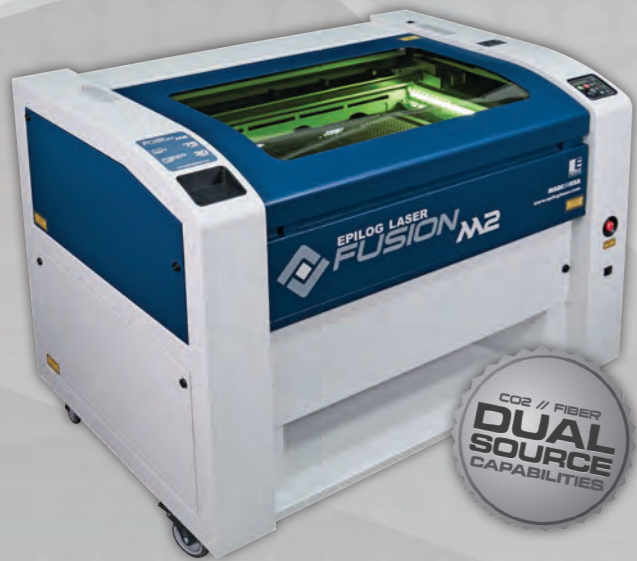
Legendシリーズの標準51mmレンズでも驚くほど鮮明ですが(アステカカレンダーのサンプルなど)、38mmレンズ構造は極めての高解像度の彫刻や小さなフォントのエッチングができるように設計されています。

102MMレンズ: MINI 24、HELIXレーザー

102mmレンズは長い垂直距離でビームのフォーカスを保つことができ、ボウルや皿の内側など、陥凹部への彫刻に最適です。



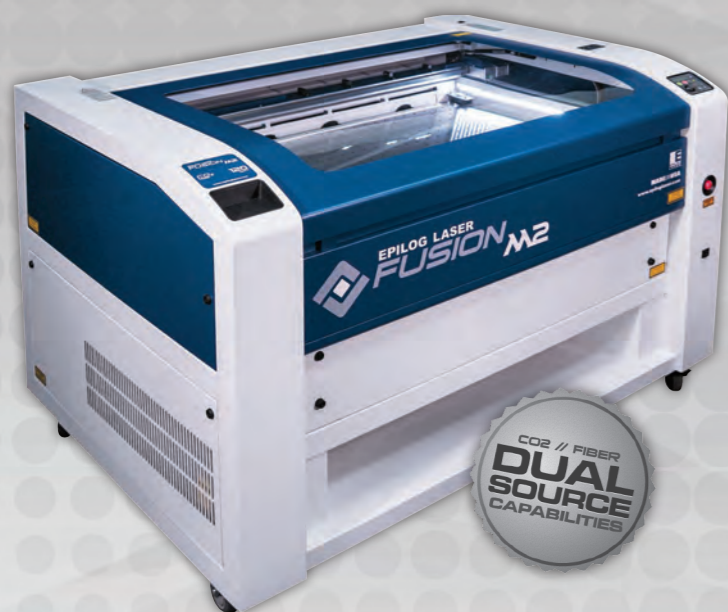
FUSION M2レーザーシリーズ



FUSION M2 32

Fusion M2 32は、CO₂とファイバーレーザーのいずれか一方、または同時搭載することが可能です。新しいモーションコントロールシステムを搭載したことで、より速く切断でき、最高のエッジ品質が得られます。Epilog Laserのプレミアムモデルの比類なきスピードと切断品質をぜひお確かめください。

- CO₂とファイバーレーザーいずれか、または同時搭載可能
- 812 x 508mmのワークエリア
- 30、40、50、60、75、120W CO₂レーザー
- 20、30、50Wファイバーレーザー
- 頑丈なテーブルに45.4kgまで搭載可
- フロントドアオープン、取り外し可能な排気パネル



FUSION M2 40

Fusion M2 40は、シリーズで最大のシステムです。最も大きいサイズのアイテムに彫刻できます。

- CO₂とファイバーレーザーいずれか、または同時搭載可能
- Epilog Laserで最大の彫刻・切断テーブル
- 1016 x 711mmのワークエリア
- 30、40、50、60、75、120W CO₂レーザー
- 20、30、50Wファイバーレーザー
- 頑丈なテーブルに45.4kgまで搭載可
- フロントドアオープン、取り外し可能な排気パネル



標準装備

高品質な米国製：コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています。

デュアルソース機能：光学CO₂とファイバーレーザー光源の両方を、単一システムに搭載。

Epilog eView™カメラモジュール：印刷された画像に合わせて、驚異的な精度で切り抜きが可能です。

Laser Dashboard™：様々な彫刻設定を選べる専用プリントドライバ。

PCドライバ：お使いのPCから直接レーザーに印刷できます。

ジョイスティックコントロール：コントロールパネルから直接レーザーヘッドを移動し、レーザー出力できます。

LED照明：LEDライトで、筐体内を明るく照らします。

堅牢なスチールシャーシ：他のシステムの比較して10倍の剛性を実現。

ロータリーエンコーダ：回転あたり16,000カウントで非常に正確です。

自己潤滑ベアリング：加工機の耐久性向上のために設計されたステンレススチール製ベアリング。

精密駆動ベルト：x軸にケブラー繊維、y軸にスチール製を採用した、強力な駆動ベルト。

空気圧式アシストクラッシュバー：テーブルが高く上がりすぎた場合の、ユーザーエラーからのx軸を保護します。

層流エアフロー：最も効率的に煙と蒸気を除去するための、流線形エアフロー

高速、ブラシレスDCサーボモーター：高速で厳しい彫刻作業に耐えます。

ラスター/ベクターカラーマッピング：カラー設定を使用して、速度やパワーを調整できます。

エアアシスト：切断面の熱や可燃性ガスを除去します。

3D&スタンプ彫刻設定：スタンプのエッチングや切断、3D彫刻が可能です。

ネットワーク：USBとイーサネット接続、またはルーターでワイヤレス接続が可能です。

500ワットレンズ：高解像度を実現する、長寿命で最高品質のレンズです。

ホームポジション可変機能：新たにホームポジションを設定することによって、不規則な形状のアイテムも簡単に彫刻できます。

赤色ポインター：目に見える赤色のレーザーで位置合わせが楽にできます。

Epilog Job Manager：ジョブ管理とワークフローソフトウェア - 整理や編集、保存、印刷が簡単になります。

Super-Silent™冷却ファン：事務所での使用にも対応できる、低騒音のファン作動。

イーザーアクセスフロントドア：レーザーシステムへの出し入れが簡単です。

脱着式の背面排気パネル：排気プレナムの掃除が簡単に。

Radiance™ビーム強化レンズ：詳細な彫刻を実現する高解像度光学システム。

非常停止ボタン：前面に位置するボタンでレーザーを緊急停止します。

ロータリーアタッチメントに対応：オプションのロータリーアタッチメントで、円筒状のアイテムを彫刻できます。



Fusion M2 32
Fusion M2 40

標準装備

高度なモーションコントロール

Fusion M2のモーションコントロールシステムは、フライングオプティクスレーザーシステムのなかでも、最高のアクリル素材のレーザー切断のエッジ品質を実現しました。最高峰のモーション制御により、薄い素材の切断スピードは最高速を誇ります。3mmの木材における切断スピードが150%アップしました。

高速ブラシレスサーボモーター

この強力なモーターは、1回転ごとに16,000エンコーダカウントで業界最高の解像度を実現します。Fusion M2の高速ブラシレスサーボモーターは、これまで以上に強力になりました。パワフルな産業用モーターは、低い動作温度を維持しながら、最も厳密な彫刻が行えるように製造されています。

ジョイスティックコントロール

M2の直感的に使用できるジョイスティックコントロールで、簡単にテーブルを上下移動でき、ホームポジションを移動して再設定したり、ジョグ機能を使用してレーザーヘッドを動かしたりなど、さまざまなコントロールが可能になります。コントロールパネルから直接レーザーを照射することもできます。このユーザーフレンドリーなコントロールで、素早くかつ容易にレーザーのすべてのメニュー機能にアクセスできます。

ジョイスティックから直接切断

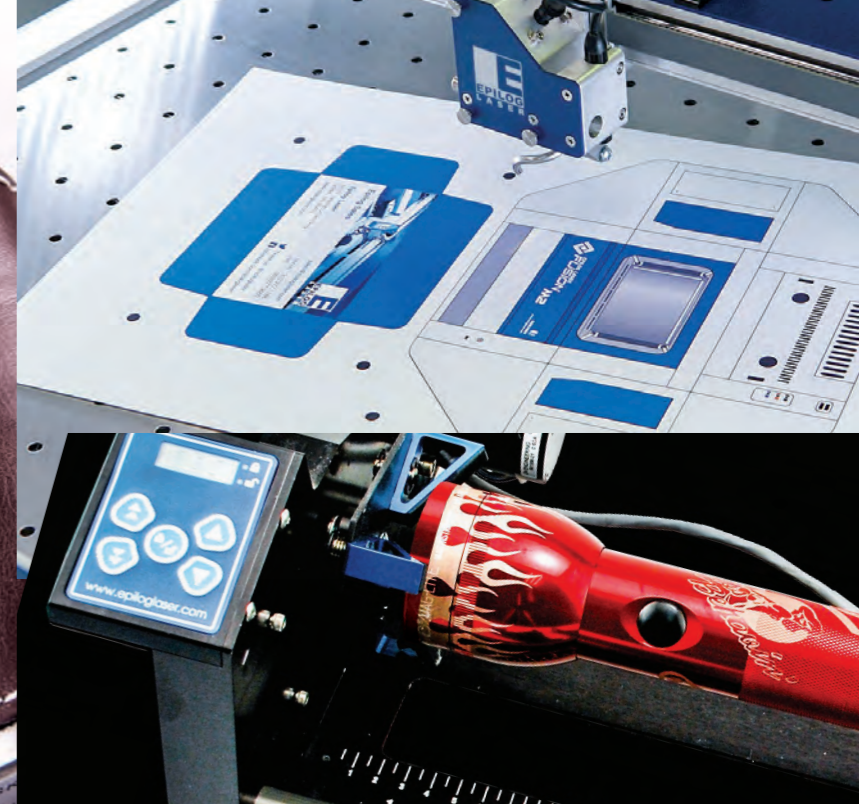
廃材を切断したい場合も、ジョイスティックの切断機能を使えば、これまでに簡単です。ボタンを押してレーザーをオンにして、ジョイスティックでレーザーヘッドを好きな位置に移動します。素材を切断することも、腕試しに名前を書いてみることもできます。

高剛性ボディー

最高速のレーザーヘッドの動きに耐えられる総スチールのシャーシを設計し、モーションコントロールシステムや切断品質、彫刻速度の向上を実現しました。FusionのシャーシはEpilogの他のシステムと比較して10倍の強固さを従来比で数倍のボディー剛性を持った設計を従来比で数倍のボディー剛性を持った設計を

ドロップダウンフロントドア & 脱着式排気パネル

ヒンジ式のフロントアクセスドアから大型のパーツやトレイに載せたパーツを簡単に配置できます。セーフティインターロックドアにより、素早く効率的にパーツを配置、取り出しできます。また、ネジを数本外すだけで排気パネルを取り外すことができるため、システム背面に簡単にアクセスしてきれいに掃除できます。



オプション

ロータリーアタッチメント

Epilogでは、Fusion M2レーザーシリーズ用のロータリーアタッチメントを2種類を提供しています。スタンダードロータリーはガラス、マグカップ、ワインボトルなどの汎用的な円柱状の素材に適しています。Fusion 3-Jaw Chuckロータリーアタッチメントは、円柱状や不規則な形状のアイテムを機械的にクランピングして固定する必要がある場合など、より複雑な用途に適しています。

ベクターピンテーブル

可動ピンが組み込まれ、このピンで素材のカットされない面を持ち上げて支持します。よりクリーンなレーザー切断面が得られます。

CO₂レンズ

38mmレンズ: 小さな文字や最高解像度の画像を彫刻する際に使用します。

102mmレンズ 陥凹部の彫刻、厚い素材の切断に使用します。

コーンレンズ: 厚みのあるハードウッド、アクリルを切断する際に使用します。

ファイバーレンズ

127mmレンズ: 少し湾曲した面の彫刻に使用します。

203mmレンズ: ファイバーシステムで、最も深いフィールドに対応します。

デュアルソース構成

さらなる汎用性をお求めなら、デュアルソースオプションで、CO₂とファイバーレーザーを同時搭載できます。50、60、または75ワットのCO₂レーザーと、20、30または50ワットのファイバーレーザーから選んで、用途に最適な組み合わせをお選びください。

EVIEW™カメラモジュール

Fusion M2のカメラポジショニングオプションは、木材、アクリル、厚手の紙などに印刷された画像に合わせて、驚異的な正確でレーザー切断が可能です。カメラにより、切断テーブルをリアルタイムでプレビューできます。印刷されたグラフィックの切断線を画像に重ね合わせ、レーザーで切断する場所がプレビューが表示されます。

ベクターグリッド

素材の切断加工の際に、グリッド切断テーブルを組み込みます。切断する素材を持ち上げて支持できるため、背面での焼き付きを防ぐことができます。

エアコンプレッサ

標準装備されるエアアシスト機能と連携して使用します。切断面に一定の圧力の空気を吹き付けて、熱や可燃性ガスを抑えます。



G2 GALVOレーザーシステム



G2 GALVO

- 金属加工で最大のワークエリア (当社比)
- レーザー光源: 空冷パルスファイバーレーザー
- 609 x 609mmのワークエリア
- 20、30、50Wファイバーレーザー
- 調節可能な彫刻フィールドエリア

サイズを気にせず加工できます

従来のガルボ金属エッチングシステムには、2つのトレードオフがありました。固定ミラーで設定されるフォーカス範囲に基づく狭いワークエリアに制限されるか、クラス4のオープンレーザーを設置できる安全対策が必要でした。Epilog Laserは、安全に閉鎖されたキャビネット内で、最大のパーツを彫刻するためのユニークな伸縮フォーカスレンズ技術で焦点距離とビーム供給を調整することにより、この制限を取り除きました。

使用は簡単です



可動フィールド

Epilog G2のユニークなデザインにより、フィールドのサイズを変更するために、レンズを変更する必要はありません。システムに物理的な変更を加えることなく、直接キーパッドから彫刻フィールドを設定することができます。



ソフトウェア

AutoCAD、SolidWorks、バーコードやシリアル化ソフトウェア、CorelDRAWやIllustratorなどのグラフィックソフトウェアを含む、ほぼすべてのWindows®ソフトウェアから直接レーザーに出力できます。専用のソフトウェアの使用法の習得は不要で、すぐにシステムが使用できます。



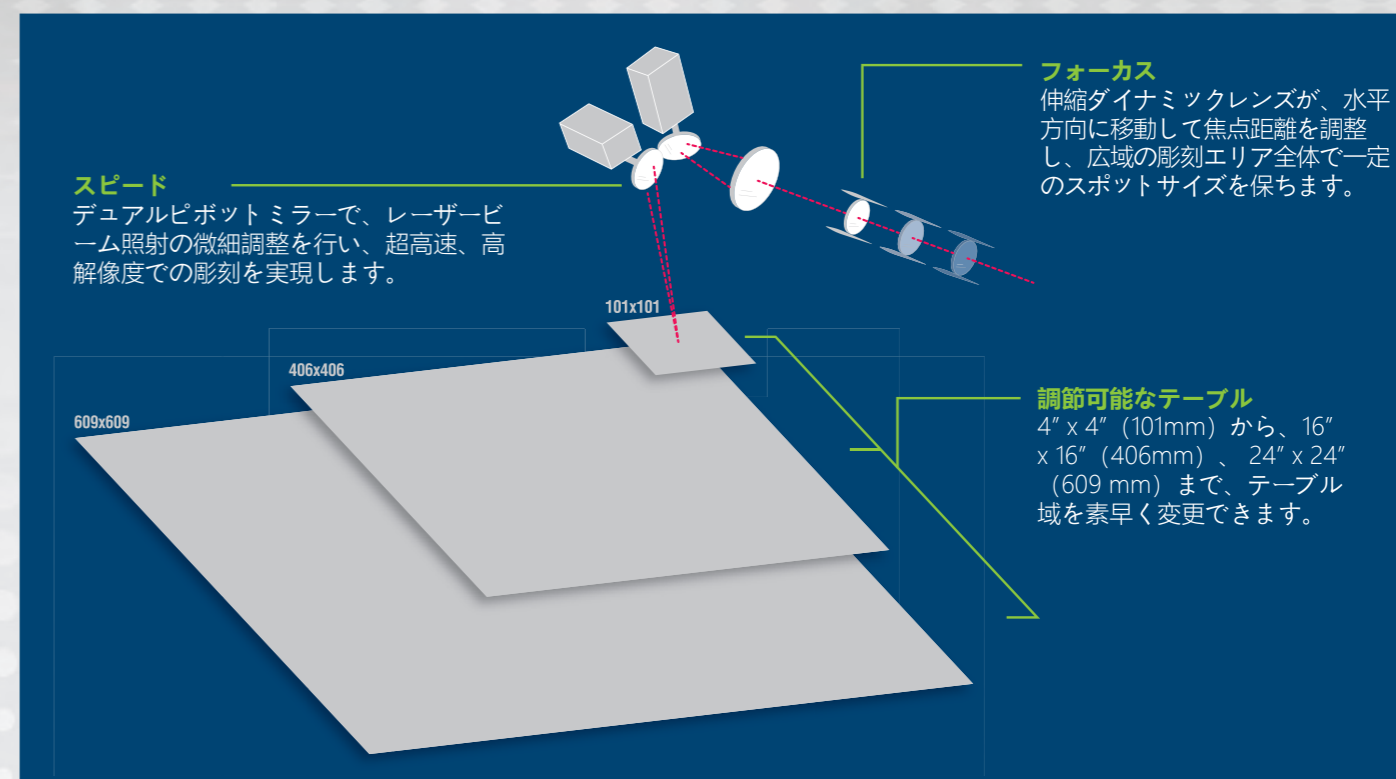
彫刻&エッチング

速度、出力レベル、周波数、焦点を簡単に調整でき、様々なマーキングが可能です。深いエッチング、表面エッチング、より豊かなアニールマークなど、クイックリファレンスガイドを使用して、最適な設定が可能です。

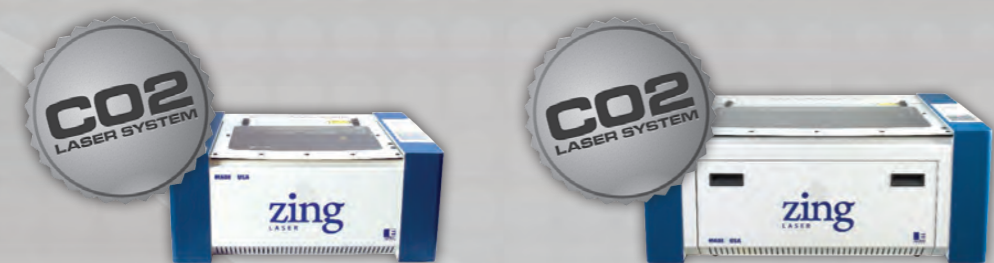
標準装備

G2

- 米国製ならではの品質: コロラド州ゴールデンにて設計、開発、製造しています。
- Epilog Job Manager: ジョブ管理とワークフローソフトウェア - 整理や編集、保存、印刷が簡単になります。
- Laser Dashboard™: 様々な彫刻設定を選べる専用プリントドライバー。
- イージーアクセススライドドア: マーキングフィールドへの出し入れに便利な、25インチ (635mm) のワイドなスライドドア。
- サーボエンコーダ電動テーブル: 正確なフォーカス、プリントドライバーからのプログラムが可能です。
- カラーマッピング: カラー設定を使用して、速度やパワーを調整します。
- パルスファイバーレーザー: IPG Photonics製の最高品質のレーザー光源です。
- 現場調整可能なフォーカス: 必要なマークに応じて現場で微調整できるように、工場出荷時に設定されたフォーカスです。
- ネットワーク: USBとイーサネット接続、またはルーターでワイヤレス接続が可能です。
- 再配置可能なエッジガイド: 可動エッジガイドで、容易にパーツを配置できます。
- 赤色可視トレース機能: トレース機能を利用して、正確にマーキングの配置ができます。
- ハッチングパターン: 複数の塗りつぶしパターンや角度でマーキングを最適化。
- レーザーセーフビュー: 大型のレーザーセーフ窓とLED照明付きの筐体。



技術仕様



	Zing 16	Zing 24
最大彫刻エリア	406 x 305mm	610 x 305mm
素材の最大厚	114mm	197mm
レーザー管のワット数	30 / 40W、CO ₂ 、空冷式、メタルWaveguide管、10.6μm	30 / 40W、CO ₂ 、空冷式、メタルWaveguide管、10.6μm
標準装備	エアアシスト、電動昇降テーブル、赤色ポインタ、51mmフォーカスレンズ、ホームポジション可変機能、レーザーダッシュボード、シールドローラーベアリング、Super-Silent冷却ファン	Zing 16の装備に加え、Radiance高解像度オブティクス、イージーアクセスドロップダウンドア、レーザーヘッドパーキング、Super-Silent冷却ファン
プリントドライバ&ソフトウェア	Laser Dashboard™、Epilog Job Manager™	
内蔵メモリ容量	64MB.ローリングバッファにより任意のサイズのファイルで彫刻できます。	
加工モード	最適化ラスタ / ベクター / 複合モード	
モーションコントロールシステム	高速マイクロステッピングモーター	
X軸ベアリング	セラミックコーティングアルミ製ガードレールのシールドローラーベアリング構造。	
ベルト	先進Bスタイルケブラーベルト。	
解像度	任意可変100~1000dpi	
スピードと出力制御 (彫刻の深さ)	コンピュータ制御により、1%刻みで100%まで可変。カラーマッピング機能により、スピード、出力、周波数、ラスタ / ベクターモードの設定を任意のRGBカラーにリンクできます。	
プリントインタフェース	10BASE-T EthernetまたはUSB接続、Windows XP / Vista / 7 / 8 / 10に対応。	
本体サイズ (WxDxH)	730 x 562 x 298mm	965 x 692 x 381mm
重量	43kg	64kg
電源	自動切り替え110~240V、50 / 60Hz、単相、15A	
換気システム	350~400CFM (595~680m ³ / 時) 外部への外部排気または内部ろ過システムが必要です。排気接続口、直径102mm×1	
レーザーシステム規格	クラス2レーザー製品 - 1 mW CW最大600~700nm	

技術仕様および製品構成は予告なく変更することがあります。



	Mini 18	Mini 24	Helix
最大彫刻エリア	457 x 305mm	610 x 305mm	610 x 457mm
素材の最大厚	102mm、テーブルを外すと深さ15 mm、面積444 x 254mmの彫刻エリアになります。	140 mmテーブルを外すと深さ203mm、面積597 x 298mmの彫刻エリアになります。	216 mm テーブルを外すと深さ279mm、面積597 x 432mmの彫刻エリアになります。
レーザー管のワット数	30 / 40W、CO ₂ 、空冷式、メタルWaveguide管、10.6μm	30 / 40 / 50 / 60W、CO ₂ 、空冷式、メタルWaveguide管、10.6μm	30 / 40 / 50 / 60 / 75W、CO ₂ 、空冷式、メタルWaveguide管、10.6μm
標準装備	エアアシスト、オートフォーカス、赤色ポインタ、ベクターグリッド & バキューム一体型テーブル、51mmフォーカスレンズ、可変ホームポジション、10.2 MBまでジョブを保存可能、イージーアクセスドロップダウンドア、Super-Silent冷却ファン	Radiance™高解像度オブティクス、エアアシスト、オートフォーカス、赤色ポインタ、ベクターグリッド & バキューム一体型テーブル、51mmフォーカスレンズ、可変ホームポジション、10.2 MBまでジョブを保存可能、イージーアクセスドロップダウンドア、Super-Silent冷却ファン	Radiance™高解像度オブティクス、エアアシスト、オートフォーカス、赤色ポインタ、ベクターグリッド & バキューム一体型テーブル、51mmフォーカスレンズ、可変ホームポジション、10.2MBまでジョブを保存可能、一体型フロアスタンド
プリントドライバ&ソフトウェア	Laser Dashboard™、Epilog Job Manager™		
内蔵メモリ容量	64MB.ローリングバッファにより任意のサイズのファイルで彫刻できます。		
加工モード	最適化ラスタ / ベクター / 複合モード		
モーションコントロールシステム	高速連続ループDCサーボモーター (正確な位置調整を実現するリニアおよびロータリーエンコーダ技術を使用)		
X軸ベアリング	研削および研磨処理を施したステンレス製の耐久性に優れたベアリングシステム。		
ベルト	先進Bスタイル倍幅ケブラー高精度駆動ベルト。		
解像度	任意可変75~1200dpi		
スピードと出力制御 (彫刻の深さ)	コンピュータ制御により、1%刻みで100%まで可変。カラーマッピング機能により、スピード、出力、周波数、ラスタ / ベクターモード、エアアシストのオン / オフの設定を任意のRGBカラーにリンクできます。		
プリントインタフェース	10BASE-T EthernetまたはUSB接続、Windows XP / Vista / 7 / 8 / 10に対応。		
本体サイズ (WxDxH)	706 x 660 x 343mm	876 x 660 x 406mm	927 x 813 x 1011mm
重量	32kg~45.5kg (スタンドを含む)	41kg~55kg (スタンドを含む)	82kg
電源	自動切り替え110~240V、50 / 60Hz、単相、15A		
換気システム	350~400CFM (595~680m ³ / 時) 外部への外部排気または内部ろ過システムが必要です。排気接続口、直径102mm×1		
レーザーシステム規格	クラス2レーザー製品 - 1 mW CW最大600~700nm		



	Fusion M2 32 (CO ₂)	Fusion M2 32 (ファイバー)	Fusion M2 40 (CO ₂)	Fusion M2 40 (ファイバー)	G2 Galvo
最大彫刻エリア	812 x 508mm		1016 X 711mm		609 x 609mm
素材の最大厚	343mm (51mmレンズ)	318mm (76mmレンズ)	337mm (50mmレンズ)	311mm (76mmレンズ)	101mmテーブル: 921mm 406mmテーブル: 660mm 609mmテーブル: 400mm
レーザー管のワット数	デュアルソース318mm (76mmレンズ)		デュアルソース311mm (76mmレンズ)		30 / 50Wファイバー、空冷式。
標準装備	30 / 40 / 50 / 60 / 75 / 120W、CO ₂ 、空冷式、メタルウェーブガイド管、10.6μm	20 / 30 / 50W、ファイバー、空冷式、コリメータを含む。1064 nm、ビーム品質: M2 <1.1	30 / 40 / 50 / 60 / 75 / 120W、CO ₂ 、空冷式、メタルウェーブガイド管、10.6μm	20 / 30 / 50W、ファイバー、空冷式、コリメータを含む。1064 nm、ビーム品質: M2 <1.1	13mmアルミニウムマシンテーブル 最大マーキング速度 2m / 秒
プリントドライバ&ソフトウェア	Laser Dashboard™、Epilog Job Manager™				Laser Dashboard™、Epilog Job Manager™
内蔵メモリ容量	128MBまで複数のファイルを保存できます。ローリングバッファにより任意のサイズのファイルを彫刻できます。				
加工モード	最適化ラスタ / ベクター / 複合モード				最適化ベクターモード
モーションコントロールシステム	高速連続ループブラシレスDCサーボモーター (正確な位置調整を実現するロータリーエンコーダ技術を使用)				高速ガルボモーター
X軸ベアリング	研削および研磨処理、テフロン加工を施したステンレス製、自己潤滑ベアリング。				
ベルト	先進Bスタイルケブラーベルト (x軸)、スチール製コード (y軸)				
解像度	任意可変75~1200dpi				
スピードと出力制御 (彫刻の深さ)	コンピュータ制御により、1%刻みで100%まで可変。カラーマッピングにより、スピード、出力、周波数、ラスタ / ベクターモードの設定を任意のRGBカラーにリンクできます。				コンピュータ制御により、スピードと出力を1%刻みで100%まで可変。
プリントインタフェース	10BASE-T EthernetまたはUSB接続、Windows XP / Vista / 7 / 8 / 10に対応。				10/100 Ethernet Auto-MDIX、Windows Vista / 7 / 8 / 10に対応。
本体サイズ (WxDxH)	1334 x 857 x 1035mm 奥行き959mm (排気プレナムを含む)	1537 x 1048 x 1073mm 奥行き1092mm (排気プレナムを含む)			838 x 1111 x 1806mm
重量	227kg デュアルソース243kg	292kg デュアルソース308kg			188.241kg
電源	自動切り替え110~240V、50 / 60Hz、単相、15A				自動切り替え110~240V、50 / 60Hz、単相、15A
換気システム	650CFM (1104m ³ / 時) 外部への外部排気または内部ろ過システムが必要です。排気接続口、直径102mm×2				650CFM (1104m ³ / 時) 外部への外部排気または内部ろ過システム、排気接続口、直径102mm×2
レーザーシステム規格	クラス2レーザー製品 - 1 mW CW最大600~700nm				クラス2 - 1 mW CW 最大600~700nm



EPILOG LASER が選ばれる理由

最も詳細な彫刻

最速のスピードで、最高解像度の彫刻ができるのは、Epilogレーザーシステムだけです。彫刻の深さ、濃さ、速度、精度が違います。

工業用機器の品質

Epilogが製造するすべてのシステムで、最高品質のパーツを使用しています。工業用ベルト、ベアリング、モーターは、最も厳しい使用に耐えて長期的に使用できるシステムの鍵となります。

安全性

当社では、毎日安心して使用していただけるように、安全なクラス2つのレーザーシステムを設計します。システムはインターロックされたキャビネットに収められ、ドアが開けば、すぐにレーザーがオフになります。当社のシステムは、学校ではお子様に、職場では従業員の皆さんに長時間安全に使用していただけます。

販売後のサポート

Epilog Laserのサンプルクラブから、レーザーで作成できる豊富な作品のファイルがダウンロードできます。当社の卓越した技術サポートチームが、お客様の成功をサポートします。



JP.EPILOGLASER.COM



sales@epiloglaser.com | jp.epiloglaser.com



LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
CLASS 2 LASER PRODUCT
1 mW CW MAXIMUM 600-700 nm

システムの価格情報や、デモレーションについては、**お近くの販売代理店にお問い合わせください。**

