



EPILOG LASER

GRAVIEREN | SCHNEIDEN | MARKIEREN

„UNSERE MITARBEITER SIND DAS
HERZ **UNSERES UNTERNEHMENS.**
DIE SEELE UNSERES UNTERNEHMENS
SIND **UNSERE KUNDEN.**
DAS FUNDAMENT DES UNTERNEHMENS
IST UNSERE TECHNIK.“

MIKE DEAN – MR. EPILOG

1988 war Epilog Laser der erste Hersteller kompakter Lasergravursysteme. Die Systeme von Epilog waren revolutionär, nicht nur hinsichtlich der Anwendungsbereiche sondern auch durch die einfache Bedienung.

Epilog Laser hat hart daran gearbeitet, **Marktführer in Sachen Laser gravur**, -schnitt und -kennzeichnung zu werden. Wir sind Innovatoren. Wir sind Problemlöser. Hier, in unserer Unternehmenszentrale in Golden, Colorado, verpflichten wir uns der Entwicklung und Herstellung qualitativ hochwertiger Lasersysteme.

Wir sind länger als alle andere in der Laserbranche tätig, und das aus gutem Grund. Sei es die Entwicklung des ersten Lasers für direktes „Drucken“ über CorelDraw, die erste Drehvorrichtung, der Vertrieb des ersten großformatigen Tisches oder die Fertigung des ersten 100-Watt-Lasers – Epilog ist dafür bekannt, sinnvolle Ideen und Funktionen einzuführen, mit denen unsere Kunden effizienter arbeiten und größere Gewinne erzielen können.

In unserer Broschüre erfahren Sie mehr über Lasersysteme und weshalb Epilog Laser seit fast 30 Jahren führend im Bereich Gravur ist.



FÜHREND IN SACHEN TECHNIK

DESIGN FÜR BENUTZERFREUNDLICHKEIT

- SPONTAN ANPASSBARE GESCHWINDIGKEIT UND LEISTUNG
- NUTZUNG BELIEBIGER WINDOWS-SOFTWARE
- ETHERNET-VERBINDUNG

- ENTWICKELT UND HERGESTELLT IN DEN USA
- ÜBER 20.000 LASERRÖHREN AUF DEM MARKT
- GERÄTEINTERNE VERARBEITUNG UND SPEICHERUNG

HOCHWERTIGE KOMPONENTEN

NIEDRIGE LEBENSDAUERKOSTEN

- GARANTIE OHNE KOMPROMISSE
- KOSTENGÜNSTIGE WIEDERAUFLADUNG DER RÖHREN
- ENTWICKELT FÜR EINFACHE WARTUNG UND REINIGUNG

- HOCHAUFLÖSENDE FOTOGRAVUR
- SCHNELLE GRAVUR
- GRAUSTUFENGRAVUR MIT HOHEM KONTRAST

HÖCHSTE GRAVUR- LEISTUNG

WÄHLEN SIE IHRE LASERQUELLE

CO₂-LASER: VIELSEITIGKEIT BEIM MATERIAL

Wenn Sie nach einem Laser suchen, der eine größere Bandbreite an Materialien gravieren und schneiden kann, dann ist wahrscheinlich unsere CO₂-Laserproduktlinie genau das Richtige. Mit einem CO₂-Lasersystem lassen sich zahlreiche unterschiedliche Materialien wie Holz, Acryl, Gummi, Kunststoff und viele mehr gravieren.

Wir haben das passende Lasersystem für Sie – vom kompakten Epilog Zing 16 mit einem Gravurtisch mit 406 x 305 mm bis hin zum Fusion M2 40 mit einem Arbeitsbereich von 1016 x 711 mm. All unsere Systeme zeichnen sich durch branchenführende Gravurqualität, die höchste Gravurgeschwindigkeit bei höchster Auflösung und die Vierseitigkeit beim Gravur zahlreicher unterschiedlicher Materialien aus.

	Gravieren	Schneiden
Holz	•	•
Acryl	•	•
Glas	•	
Beschichtetes Metall	•	
Keramik	•	
Polyoxymethylen	•	•
Stoff	•	•
Leder	•	•
Marmor	•	
Passepartoutkarton	•	•
Melamin	•	•
Papier	•	•
Mylar	•	•
Pressspan	•	•
Gummi	•	•
Holz furnier	•	•
Glasfaser	•	•
Lackiertes Metall	•	
Kachel	•	
Kunststoff	•	•
Kork	•	•
Corian	•	•
Eloxiertes Aluminium	•	
Köper	•	•
Edelstahl	‡	
Messing	‡	
Titan	‡	
Blankes Metall	‡	

‡ CO₂-Laser markieren blanke Metalle, die mit einer Metallkennzeichnungslösung überzogen sind.



FASERLASER: INDUSTRIELLES MARKIEREN

Beim zweiten Typ von Lasersystemen im Angebot von Epilog handelt es sich um Lasersysteme. Mit der luftgekühlten Ytterbium-Faserlaserquelle handelt es sich um die idealen Systeme zum Ätzen und Gravieren von Metall sowie für die Markierung von technischen Kunststoffen.

Die Fasersysteme von Epilog sind mit zwei Strahlenkungsvarianten erhältlich: herkömmliche fliegende Optik (Flachbettkonstruktion) und Galvanospiegel. Fasersysteme mit fliegender Optik bieten einen größeren Gravurbereich, während Galvo-Systeme von Epilog wie der Epilog G2 extrem hohe Gravurgeschwindigkeiten bei höchster Präzision versprechen.

GEEIGNETE MATERIALIEN

Siliziumkarbid	Vernickeltes Gold	Kupfer	Aluminium 6061
Siliziumstahl	Vernickeltes Kovar	Magnesium	ABS (Schwarz/Weiß)
Siliziumscheibe	Vernickelter Stahl	DAP (Diallylphthalat)	Aluminum 6061
Edelstahl 303	Nylon	Santoprene	Aluminum, gelb chromatiert
Edelstahl 17-4 PH	PEEK, weiß	GE Plastics-Polycarbonatharz	Kohlenstoffnanoröhre
Stahl 4043	Polybutylenterephthalat	121-R	Bayer Bayblend FR 110
Stahl, Automaten- und Werkzeug	Polycarbonat (Schwarz, Weiß)	Glasfaserverstärktes PEEK	Schwarzes und weißes ABS
Verschiedene Inconel-Metalle	Polycarbonatharz 121-R	Eloxiertes Aluminium, hartbeschichtet	Schwarze und weiße Polycarbonate
Weißes PEEK	Polycarbonat, Bayer 2807	Glasfaserverstärktes Teflon	Messing
Gelb chromatiertes Aluminium	Polysulfon	Inconel-Metalle (verschiedene)	Gebürstetes Aluminium
Verzinkter Baustahl	Rynite PET	Automaten- und Werkzeugstahl	Kohlenstofffaser
Und viele weitere! Metallbeschichtete Keramik	Polyoxymethylen, gefärbt (schwarz, braun)	Eisenphosphatierung mit verdichteter Pulverbeschichtung	Makrolon 2807-Polycarbonat von Bayer
Molybdän	Keramik mit Metallbeschichtung	Makrolon Edelstahl 17-4 PH	Keramik
Vernickelter Baustahl 1215	Eloxiertes Aluminium mit Klarlack	Edelstahl 303	
Vernickeltes Messing	Kobalt-Chrom-Stahl	Stahl 4043	

GRAFISCHE GESTALTUNG:

Holzschnitt und -gravur
Ätzen von Marmor und Stein
Glasätzen
Firmengeschenke
Sportartikel
Acryl- und Holzschilder
Hochzeiterinnerungen
Kunsttischlerei

Geätzte Visitenkarten
Geätzte Weinflaschen
Individuelle Handygestaltung
Fotoätzen
Weihnachtsschmuck
Ätzen von Stoff
Innovative Papierkreationen
Individuelle Gestaltung von Laptops

Individuelle Schmuckstücke
Preise und Pokale
Acrylplaketten
Fotorahmen
Besondere Geschenke
Gravierte Spiegel
Architektonische Modelle
Individuelle Marken für Haustiere

KUNDENSPEZIFISCHE PRODUKTE

Schilder mit Einlagen
3D-Modelle
Gravierte Jeans
Fotogravuren
Strichcodegravur
Logogravur auf Teile
Werkzeugmarkierung
Industrielles Ätzen

Namensschilder
Applikationen
Spielzeug und Spiele
Holzmodelle
Fotoalben
Weihnachtsschmuck
Wohnkultur
Marmorböden

Erinnerungsstücke
Produktkennzeichnung
Das ist noch lange nicht alles.
Kennzeichnung medizinischer Komponenten
Einlagen für Griffbretter von Gitarren
Lasergeschnittene Karten und Einladungen
Gravieren von elektronischen Geräten



SOFTWARE

DIREKTER DRUCK MIT DER SOFTWARE IHRER WAHL

Dank unserer offenen Softwarearchitektur lassen sich Projekte mit praktisch allen Windows®-Anwendungen erstellen. Sie müssen sich also nicht in neue Software einarbeiten und können sich ganz auf das Gravieren und Schneiden konzentrieren. Designs lassen sich mit CorelDRAW, Illustrator, Photoshop, AutoCAD und vielen anderen Programmen erstellen.

Die Einrichtung von Aufträgen ist nirgendwo einfacher. Erstellen Sie die Grafik einfach in der Software Ihrer Wahl und drucken Sie direkt mit dem Laser. Dank des Laser Dashboard™-Druckertreibers können Sie direkt über die Software drucken, ohne auf eine Drittanbieteranwendung zurückgreifen zu müssen.

JOB MANAGER-SOFTWARE

Senden Sie die Datei an Epilog Job Manager, wenn Sie Ihre Aufträge noch übersichtlicher im Blick behalten möchten. Dank dieser benutzerfreundlichen Anwendung haben Sie Zugriff auf alle Aufträge, die je an den Laser gesendet wurden, können die Einstellungen des letzten Auftrags aufrufen, Projekte erneut starten und auf Ihre Materialdatenbank zugreifen.



ERSTELLEN EINES PROJEKTS



1 DESIGN
Erstellen Sie in Ihrer Grafiksoftware eine neue Seite. Importieren oder erstellen Sie eigene Designs.

2 EINRICHTUNG
Senden Sie Ihr Design an den Laser. Wählen Sie im Druckertreiber die gewünschten Laserparameter aus oder entscheiden Sie sich für eine Materialvoreinstellung aus der umfassenden Datenbank von Epilog.

3 LASER
Wählen Sie auf dem Laser Ihre Datei aus, legen Sie das Gravurmaterial in die Maschine ein, schließen Sie die Abdeckung, und starten Sie den Auftrag. Der Laser erledigt den Rest!

EINRICHTUNG UND VERWENDUNG

VERBINDEN SIE IHREN LASER MIT DEM NETZWERK

Alle Epilog Laser-Systeme sind **Ethernet-** und **USB-fähige** Netzwerkgeräte, die sich über einen Router auch mit einem **WLAN** verbinden lassen. Dank der Ethernet-Verbindung profitieren Sie von der zuverlässigsten und schnellsten Datenübertragung und der Möglichkeit, mehrere Computer zu einem System zu vernetzen oder mehrere Laser mit einem Computer zu verbinden.



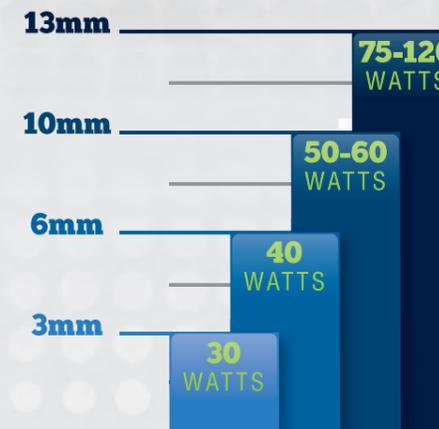
EINFACHE POSITIONIERUNGSOPTIONEN

- In den meisten Fällen platzieren Sie Objekte einfach links oben auf dem Tisch.
- Setzen Sie bei ungewöhnlich geformten Objekten mit der roten Leuchtmarkierung eine neue Startposition.
- Verwenden Sie für die schnelle und genaue Platzierung die Funktionen „Center Engraving“ (Mittengravur).
- Zylindrische Objekte lassen sich an der Drehvorrichtung anbringen.

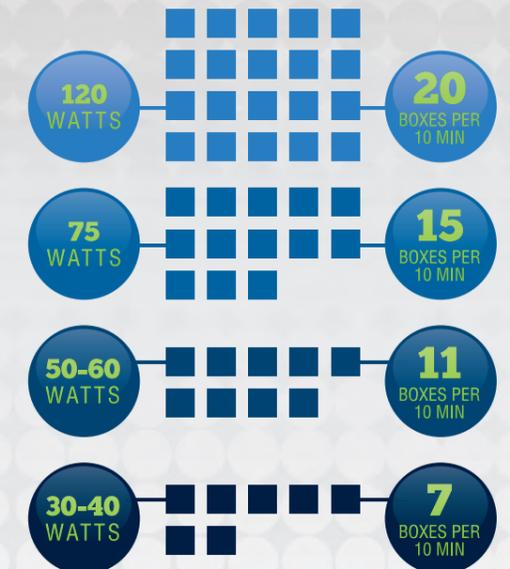
WARTUNG

Da die Lasergravur kontaktfrei erfolgt, beschränkt sich die Wartung auf ein Minimum. Reinigen Sie einfach regelmäßig die Optik und halten Sie das Gerät frei von Staub und Verschmutzungen. Damit sorgen Sie für eine lange Lebensdauer Ihres Lasers. Die einzigen Verbrauchsmaterialien der Systeme sind unsere Laserröhren aus Metall mit Keramikkomponenten. Diese zeichnen sich durch eine der branchenweit längsten Haltbarkeiten sowie die geringsten Kosten für den Wechsel aus.

WIE WÄHLE ICH DIE LEISTUNG AUS?

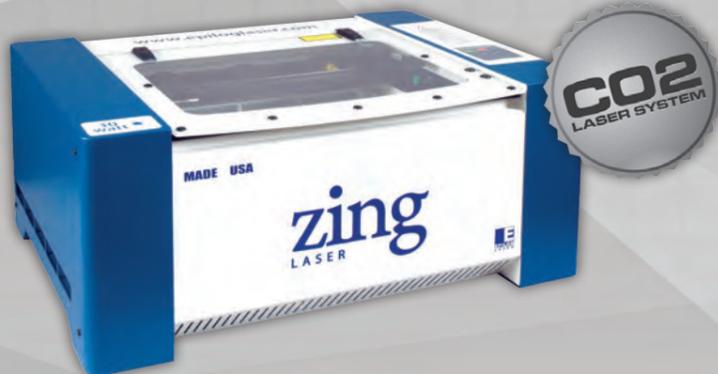


VORGESCHLAGENE WATTLAISTUNG ZUM SCHNEIDEN VON MATERIALIEN
Laser mit höherer Wattleistung können dickere Materialien in einem **Durchgang schneiden**.



GRAVURGESCHWINDIGKEIT
Gravieren Sie bei bestimmten Materialien wie Holz, Glas und Gummi usw. mit höheren Geschwindigkeiten.

ZING STARTER SERIE



ZING 16

Kompakte Lasersysteme der Einsteigerklasse, perfekt für Unternehmensgründungen oder den Einsatz zu Hause, im Büro oder in Bildungseinrichtungen.

- Arbeitsbereich von 406 x 305 x 114 mm
- CO₂-Laser mit 30 oder 40 Watt
- Günstiger Preis für Einsteiger

ZING 24

Mit dem größeren Arbeitsbereich und mehr Funktionen ist dieser Laser eine kostengünstige Alternative für alle, die sich mehr Funktionen als bei den Einstiegsmodellen wünschen.

- Arbeitsbereich von 610 x 305 x 197 mm
- CO₂-Laser mit 30, 40, 50 oder 60 Watt
- Hochauflösende Radiance™-Optik für eine kleinere Punktgröße auf dem gesamten Tisch

FEATURES IM LIEFERUMFANG

ZING 16 ZING 24

Qualität aus den USA: Entwickelt, konstruiert und gefertigt in Golden, Colorado.	•	•
Epilog Job Manager: Software für Auftragsverwaltung und Workflow – problemloses Organisieren, Bearbeiten, Speichern und Drucken.	•	•
Laser Dashboard™: Unser Druckertreiber mit vielen Gravuroptionen.	•	•
Waveguide-Laserröhren: Langlebige Ganzmetallröhren für beste Gravurqualität.	•	•
Hochgeschwindigkeits-Schrittmotoren: Hochauflösende Gravuren mit noch schnelleren Schrittmotoren.	•	•
Farbzuweisung für Raster/Vektor: Geschwindigkeit und Leistung lassen sich mithilfe von Farbeinstellungen ändern.	•	•
Air Assist: Hält Hitze und brennbare Gase von der Schneideoberfläche fern.	•	•
Einstellungen für 3D- und Stempelgravur: Zum Ätzen und Schneiden von Stempeln oder zum Erstellen von Gravuren mit 3D-Kurven.	•	•
Netzwerkoptionen: USB- und Ethernetanschluss sowie WLAN-Anschluss über den Router.	•	•
Linse mit einer Nennleistung von 500 Watt: Linsen höchster Qualität sind langlebig und ermöglichen höhere Auflösungen.	•	•
Verschiebbare Ausgangsposition: Eine neue Ausgangsposition erleichtert die Gravur von unregelmäßig geformten Gegenständen.	•	•
Rote Leuchtmarkierung: Der sichtbare Laserstrahl hilft Ihnen beim Positionieren Ihrer Projekte.	•	•
Super-Silent™-Lüfter: Leiser Betrieb durch verkürzte Lüfterlaufzeiten.	•	•
Strahlverstärkende Radiance™-Optik: Unübertroffen gleichmäßige Strahlqualität auf größeren Bearbeitungstischen.	•	•
Hydraulische Klappe für leichten Zugang: Frontale Zugangsklappe zum Lasersystem.	•	•
Kompatibel mit Drehvorrichtung: Optionale Drehvorrichtung zum Gravieren zylinderförmiger Objekte.	•	•

STANDARD AUSSTATTUNG

SICHTBARER LASERSTRAHL ZUR POSITIONIERUNG

Während der CO₂-Laserstrahl des Systems unsichtbar ist, zeigt die rote Leuchtmarkierung des Systems die genaue Position der Gravur bzw. des Schnitts auf dem Produkt an. Dieses beliebte Feature ermöglicht eine Vorschau der Gravur- bzw. Schnittposition auf ungewöhnlich geformten Objekten sowie das Festelegen einer neuen Ausgangsposition auf dem Tisch.

LANGLEBIGE LASERRÖHREN MIT KÜRZEREN TAKTZEITEN

Die von Epilog Laser entwickelten und gefertigten Laserröhren vereinen Leistung, lange Lebensdauer und einfache Wartung. Unsere patentierte Waveguide™-Lasertechnologie zeichnet sich durch kürzere Taktzeiten und kleinere Bohrungen aus, was die Gravur auch hochdetaillierter Bilder mit höchsten Geschwindigkeiten ermöglicht.

HOCHGESCHWINDIGKEITS-SCHRITTMOTOREN

Die Positionierung der Laser erfolgt bei der Zing Starter Serie mithilfe besonders schneller Schrittmotoren. Die günstigen und hochwertigen Motoren sorgen für Gravurergebnisse mit der hohen Qualität, die Sie von allen Lasergravur- und Laserschnittsystemen von Epilog gewohnt sind.

ZUSATZAUSSTATTUNG

SCHNEIDGITTER

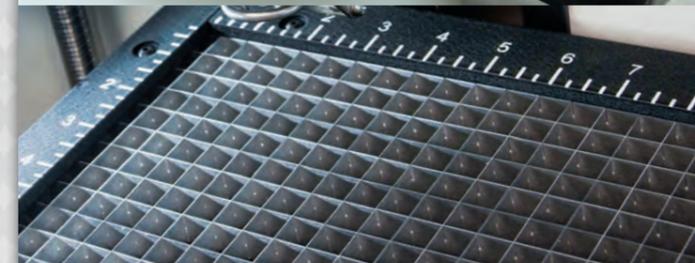
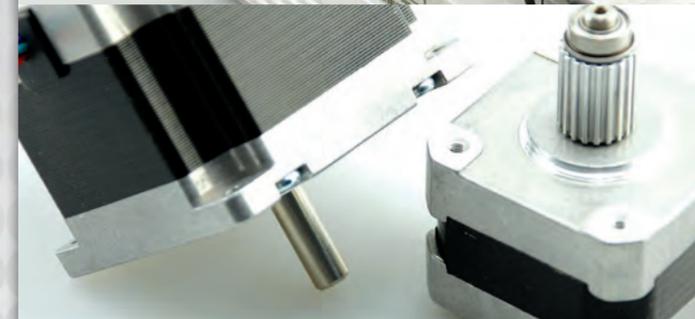
Das Schneidgitter des Zing hebt beim Schneiden das Material vom Tisch ab, was Verbrennungen auf der Rückseite des Materials deutlich reduziert. Der Luftspalt unter dem Vektorgitter ist mit dem Abluftkanal verbunden, sodass der Rauchabzug nicht nur von der Oberseite, sondern auch von unten erfolgt.

ZING 24-DREHVORRICHTUNG

Mit diesem Zubehör können Sie Flaschen, Becher, Gläser, Taschenlampen und andere zylindrische Objekte mit einem Durchmesser von bis zu 133,4 mm mit dem Epilog Zing 24 Laser gravieren. Dank der intuitiven, einfachen Verwendung lassen sich die gravierten Gegenstände in Sekunden wechseln. Außerdem sorgt die von uns entwickelte Konstruktion für eine präzise Bildskalierung, sodass keine Durchmesser- oder Umfangswerte eingegeben werden müssen.

DRUCKLUFTKOMPRESSOR

Der Kompressor von Epilog lässt sich an der Luftkühlung anbringen und sorgt für einen konstanten Luftstrom über den Arbeitsbereich. Der hochwertige Kompressor gewährleistet mit einem Druck von 2,07 bar für die Luftkühlung herausragende Schnittergebnisse bei jeder Anwendung des Systems.



LEGEND LASER-SERIE



MINI 18 UND 24

Sie suchen nach einem kompakten System mit schnellerer Gravur als die Starter Serie? Der Epilog Mini 18 und der Epilog Mini 24 sind der ideale Einstieg in unsere Legend Serie.

- Extrem schnelle Servomotoren und lineare Inkrementalgeber
- Automatische Fokussierung auf den optimalen Abstand vom Objektiv
- Gravur mit 1200 dpi
- Gravurbereich von 457 x 305 x 102 mm oder 610 x 305 x 140 mm
- CO₂-Laser mit 30 oder 40 Watt – Mini 18
- CO₂-Laser mit 30, 40, 50 oder 60 Watt – Mini 24



HELIX

Der Epilog Helix ist die optimale Wahl für Anwender, die größere Teile bzw. Produkte gravieren möchten. Der großzügige Arbeitsbereich des Helix von 610 x 457 x 216 mm ermöglicht auch die Gravur von mehreren oder dickeren Teilen.

- Hochauflösende Radiance™-Optik für eine kleinere Punktgröße auf dem gesamten Tisch
- Einfacher Zugang über eine Klappe an der Gerätevorderseite
- Praktischer Rollwagen, auf dem sich der Laser überall im Büro, der Werkstatt bzw. Bildungseinrichtung aufstellen lässt.
- CO₂-Laser mit 30, 40, 50, 60 oder 75 Watt

FEATURES IM LIEFERUMFANG

	Mini 18	Mini 24	Helix
CO₂ Waveguide-Laserröhren: Langlebige Ganzmetallröhren für beste Gravurqualität.	•	•	•
Hochgeschwindigkeits-Servomotoren: Noch schnellere Servomotoren für hochauflösende Gravuren.	•	•	•
Laser Dashboard™: Unser Drucktreiber mit vielen Gravuroptionen.	•	•	•
Epilog Job Manager: Software für Auftragsverwaltung und Workflow – problemloses Organisieren, Bearbeiten, Speichern und Drucken.	•	•	•
Lineare Inkrementalgeber: Das präziseste Bewegungssteuerungssystem für Gravuren höchster Qualität.	•	•	•
Metalllager: Edelmetalllager, so langlebig wie die gesamte Maschine.	•	•	•
Riemen aus Kevlar: Unsere Präzisions-Antriebsriemen aus B-Style-Kevlar sind für höchste Langlebigkeit ausgelegt.	•	•	•
Qualität aus den USA: Entwickelt, konstruiert und gefertigt in Golden, Colorado.	•	•	•
Farbzuordnung für Raster/Vektor: Ändern Sie Geschwindigkeit und Leistung mithilfe von Farbeinstellungen.	•	•	•
Air Assist: Hält Hitze und brennbare Gase von der Schneideoberfläche fern.	•	•	•
Autofokus: Fokussiert den Bearbeitungstisch automatisch auf den richtigen Abstand.	•	•	•
Einstellungen für 3D- und Stempelgravur: Ätzen und schneiden Sie Stempel oder erstellen Sie Gravuren mit 3D-Kurven.	•	•	•
Netzwerkoptionen: USB- und Ethernetanschlüsse sowie WLAN-Anschluss über den Router.	•	•	•
Linse mit einer Nennleistung von 500 Watt: Linsen höchster Qualität sind langlebig und ermöglichen höhere Auflösungen.	•	•	•
Verschiebbare Ausgangsposition: Eine neue Ausgangsposition erleichtert die Gravur von unregelmäßig geformten Gegenständen.	•	•	•
Rote Leuchtmarkierung: Der sichtbare Laserstrahl hilft Ihnen beim Positionieren Ihrer Projekte.	•	•	•
Kompatibel mit Drehvorrichtung: Optionale Drehvorrichtung zum Gravieren zylinderförmiger Objekte.	•	•	•
Integriertes Vektorschneidgitter: Hebt das Objekt beim Schneiden an, um ein Verbrennen der Rückseite zu verhindern.	•	•	•
Integrierter Vakuumschneidgitter: Fixiert dünnes Blattmaterial.	•	•	•
Super-Silent™-Lüfter: Leiser Betrieb durch verkürzte Lüfterlaufzeiten.	•	•	•
Dauerhafter Auftragspeicher: Speichern Sie bis zu 10 Aufträge bis zu einer Größe von 2 MB.	•	•	•
Löschen von Aufträgen am Laser: Löschen Sie alte Aufträge und sorgen Sie für eine übersichtliche Laser-Auftragswarteschlange.	•	•	•
Vektoraufgabe mit Abfallgitter: Leichtes Entfernen von Abfällen unter dem Vektorschneidgitter.	•	•	•
Hydraulische Klappe für leichten Zugang: Frontale Zugangsklappe zum Lasersystem.	•	•	•
Strahlverstärkende Radiance™-Optik: Optik mit höherer Auflösung für detaillierte Gravuren.	•	•	•
Praktisches Gestell: Der freistehende Rollwagen erleichtert den Zugang.	•	•	•



HOCHLEISTUNGSOPTIK

Die Radiance™-Hochleistungsoptik erzeugt den branchenweit bestfokussierten Laserstrahl, der wiederum detaillierteste Gravur- und Schnittergebnisse ermöglicht. Der Laserstrahl durchläuft nach dem Verlassen der Laserröhre zwei optische Komponenten, die den Strahl vor der Fokussierung korrigieren und erweitern. Diese Optik reduziert die Strahlabweichung erheblich und gewährleistet, dass der Strahl Größe und Ausrichtung überall auf dem Tisch beibehält. (nicht für Mini 18)

64 MB RAM IM SYSTEM

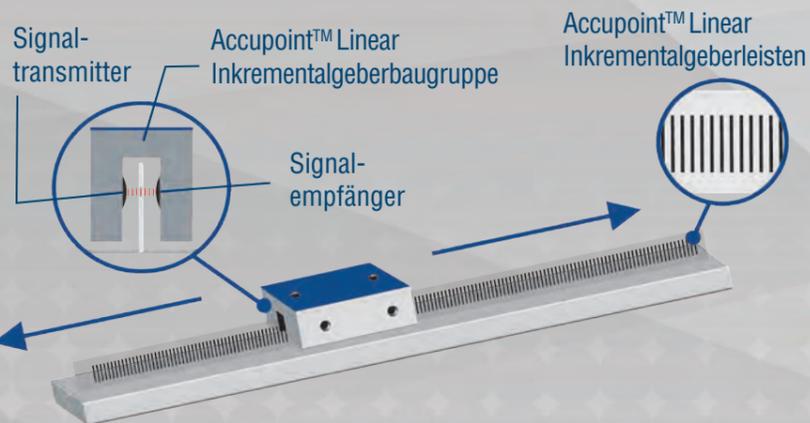
Durch die in jedem System der Legend Serie enthaltenen 64 MB RAM lassen sich Druckaufträge praktisch organisieren. Gleichzeitig wird die Integrität der Daten gewährleistet. Im Gegensatz zu zahlreichen anderen Lasersystemen, die auf eine USB-Verbindung angewiesen sind, müssen Sie sich dank des Speichers der Legend Serie keine Gedanken mehr um verlorene Aufträge bei einem Absturz des Computers, zu langen/zu kurzen USB-Kabeln oder eine Aktivierung des Bildschirmschoners machen. Außerdem lassen sich die am häufigsten ausgeführten Aufträge auf dem Laser speichern und direkt über das Bedienfeld starten.

VEKTORSCHNEIDGITTER UND VAKUUMTISCH INTEGRIERT

Das integrierte Vektorschneidgitter der Legend Serie ist 25,4 mm stark. Entfernen Sie einfach die Arbeitsplatte und positionieren Sie das Vektorschneidgitter im System. Das führt zu deutlich weniger Verbrennungen an der Unterseite des zu schneidenden Materials. Der integrierte Vakuumschneidgitter fixiert dünne Materialbögen mithilfe der Abluft aus dem Lüfter.

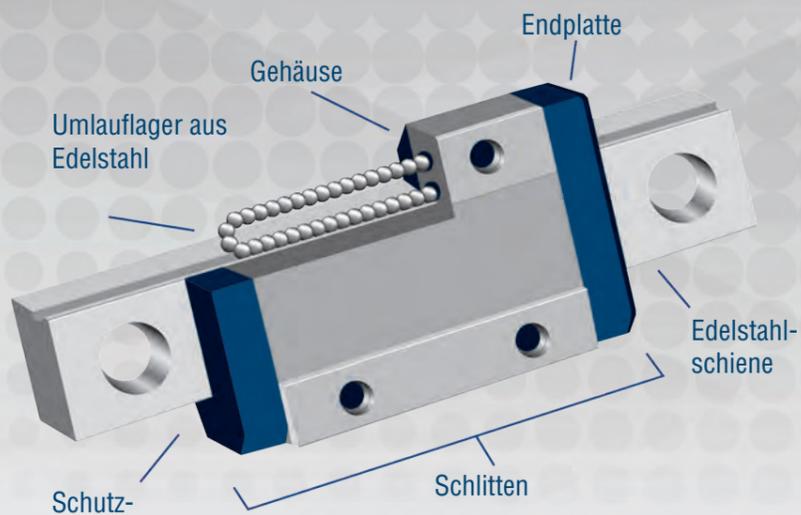
EXTREM PRÄZISE SERVOMOTOREN UND EDELSTAHLLAGER

Den Laser zur richtigen Zeit am richtigen Ort auslösen – das ist das Konzept der Accupoint™-Bewegungssteuerungstechnologie des Legend. Der außerordentliche Detailreichtum unserer Gravuren bei jeder Auflösung ist offensichtlich. Was diese Genauigkeit ermöglicht, ist die Konstruktionsweise unserer Legend-Serie. Bei 1200 dpi bewegt sich das gesamte Bewegungssteuerungssystem in Schritten von nur 0,02 mm. Dies gewährleistet eine besondere Kombination hochwertiger Komponenten, die nur bei der Legend Serie zum Einsatz kommen.



LINEARE INKREMENTALGEBER

Lineare Inkrementalgeber liefern wichtige Zeitdaten, mit denen das Bewegungssteuerungssystem und die Auslösung des Lasers synchronisiert werden. Die direkt auf den sich bewegenden Schlitten montierten linearen Inkrementalgeber sorgen für kontrastreiche, fehlerlose Bilder – selbst bei Höchstgeschwindigkeiten.



LANGLEBIGE EDELSTAHLLAGER

Sämtliche Schlitten sind mit mindestens 64 Edelstahllagern ausgestattet. Die langlebigen Lager sind für den Einsatz bei hohen Geschwindigkeiten ausgelegt. Ausfälle, Wechsel und das bei weniger robusten Lagersystemen unvermeidliche Wackeln sind bei uns kein Thema.

SERVOMOTOREN

Entscheidendes Merkmal des Accupoint-Systems ist die Laufruhe der Motoren bei hohen Geschwindigkeiten. Die geregelten Gleichstrom-Servomotoren sind für ihre unglaublich kurzen Beschleunigungs- und Bremszeiten sowie für ihre Laufruhe bekannt – ohne das von weniger präzisen Motoren bekannte Ruckeln.



DREHVORRICHTUNG

Mit diesem praktischen Zubehör lassen sich Becher, Flaschen, Gläser, Taschenlampen, Vasen und andere zylindrische Gegenstände gravieren.

So können unterschiedliche Gegenstände wie Gläser, Weinflaschen und Vasen nacheinander graviert werden, ohne das Zubehör zu wechseln. Setzen Sie den jeweiligen Gegenstand einfach in die Drehvorrichtung ein.

LUFTKOMPRESSOR

Der optionale Kompressor von Epilog dient zur Verwendung mit der Luftkühlung. Der gleichmäßige Luftstrom über die Schneidfläche senkt die Temperatur und gewährleistet den Abzug brennbarer Gase aus dem Arbeitsbereich.

Der hochwertige Druckluftkompressor führt Luft mit einem Druck von 2,07 bar durch das Luftkühlungssystem und sorgt so für optimale Schnittergebnisse. Die Gummifüße senken den Geräuschpegel des Kompressors.

ROLLWAGEN FÜR MINI LASER

Wenn Sie den Mini 18 oder 24 freistehend nutzen möchten, sollten Sie sich diesen speziell für die Baureihe der Mini Laser entwickelten Rollwagen genauer ansehen. Mit ihm können Sie das Gerät schnell und mühelos in Ihrer Arbeitsumgebung bewegen.

VEKTORSTIFTAUFLAGE

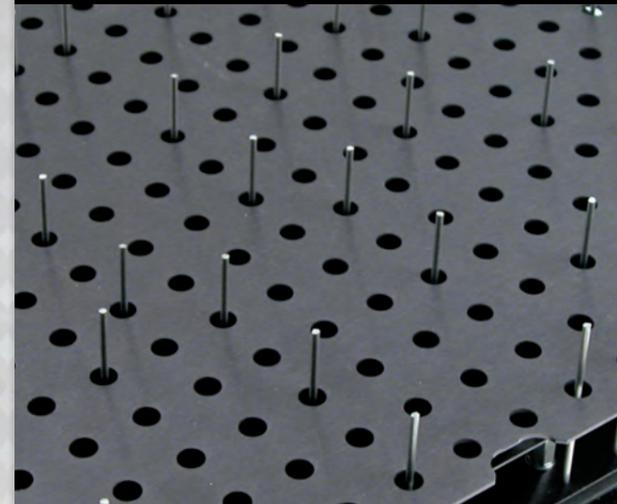
Die Vektorstiftmatrix besteht aus beweglichen Stiften, mit dem Materialpartien angehoben werden, durch die kein Schnitt erfolgt. So erzielen Sie mit Ihrem Lasersystem absolut glatte Schnittkanten.

38-MM-OBJEKTIV: GRAVIEREN MIT HOHER AUFLÖSUNG

Schon das 51-mm-Standardobjektiv der Legend Serie sorgt für herausragende Details. (Sehen Sie sich beispielsweise das Muster mit dem Aztekenkalender an.) Das 38-mm-Objektiv erreicht jetzt noch höhere Auflösungen bei der Gravur und dem Ätzen besonders kleiner Schrift.

102-MM-OBJEKTIV: MINI 24 UND HELIX LASER

Das 102-mm-Objektiv erzeugt einen fokussierten Strahl über eine größere vertikale Distanz hinweg – ideal beim Gravieren eines vertieften Bereichs in einem Produkt, beispielsweise einer Schale oder einem Teller.



FUSION M2-LASER-SERIE



FUSION M2 32

Der Fusion M2 32 ist als CO₂-, Faser- oder Dual-Source-Laser erhältlich und mit unserem neuen Bewegungssteuerungssystem ausgestattet, das für unsere Kunden höhere Geschwindigkeiten und höhere Qualität beim Schneiden gewährleistet.

- Erhältlich als CO₂-, Faser- und Dual-Source-Laser
- Arbeitsbereich von 812 x 508 mm
- CO₂-Laser mit 30, 40, 50, 60, 75 oder 120 Watt
- Faserlaser mit 20, 30 oder 50 Watt
- Mit 45,4 kg belastbarer robuster Tisch
- Hydraulische Vorderklappe und abnehmbare Abluftblende



FUSION M2 40

Das größte System unserer Produktlinie ist der Fusion M2 40 Laser. Mit ihm können Sie auch Produkte mit sehr großen Abmessungen gravieren.

- Erhältlich als CO₂-, Faser- und Dual-Source-Laser
- Unser größter Bearbeitungstisch zum Gravieren und Schneiden
- Arbeitsbereich von 1016 x 711 mm
- CO₂-Laser mit 30, 40, 50, 60, 75 oder 120 Watt
- Faserlaser mit 20, 30 oder 50 Watt
- Mit 45,4 kg belastbarer robuster Tisch
- Hydraulische Vorderklappe und abnehmbare Abluftblende



FEATURES IM LIEFERUMFANG

Qualität aus den USA: Entwickelt, konstruiert und gefertigt in Golden, Colorado.

Dual-Source-Option: Integrieren Sie optional eine CO₂- und eine Faserlaserquelle in einem System.

Epilog eView™-Kameramodul: Unglaublich präziser Stanzlaser zum Ausschneiden von gedruckten Bildern.

Laser Dashboard™: Unser Druckertreiber mit vielen Gravuroptionen.

PC-Treiber: Drucken Sie mit dem Laser direkt vom PC.

Joystick-Steuerung: Bewegen Sie den Laserkopf und bedienen Sie den Laser direkt vom Bedienfeld aus.

LED-Beleuchtung: Helle LED-Beleuchtung im Geräteinneren.

Starkes Stahlgestell: 10x steifer als bei unseren anderen Systemen.

Rotierende Inkrementalgeber: Höchste Genauigkeit bei 16.000 Signalen pro Umdrehung.

Selbstschmierende Lager: Edelstahlhager, so langlebig wie die gesamte Maschine.

Präzisionsantriebsriemen: Starke Antriebsriemen aus Kevlar auf der x-Achse und Stahlseil auf der y-Achse.

Pneumatic Assist-Schutzbügel: Schützt die x-Achse vor Bedienerfehlern durch zu weites Hochfahren des Tisches.

Laminare Luftströmung: Optimierter Luftstrom zur effizienten Rauch- und Dampfableitung.

Bürstenlose Hochgeschwindigkeits-Gleichstrom-Servomotoren: Für anspruchsvollste Gravuraufträge bei hoher Geschwindigkeit.

Farbzuordnung für Raster/Vektor: Ändern Sie Geschwindigkeit und Leistung mithilfe von Farbeinstellungen.

Air Assist: Hält Hitze und brennbare Gase von der Schneideoberfläche fern.

Einstellungen für 3D- und Stempelgravur: Ätzen und schneiden Sie Stempel oder erstellen Sie Gravuren mit 3D-Kurven.

Netzwerkoptionen: USB- und Ethernetanschlüsse sowie WLAN-Anschluss über den Router.

Linsen mit einer Nennleistung von 500 Watt: Linsen höchster Qualität sind langlebig und ermöglichen höhere Auflösungen.

Verschiebbare Ausgangsposition: Eine neue Ausgangsposition erleichtert die Gravur von unregelmäßig geformten Gegenständen.

Rote Leuchtmarkierung: Der sichtbare Laserstrahl hilft Ihnen beim Positionieren Ihrer Projekte.

Epilog Job Manager: Software für Auftragsverwaltung und Workflow – problemloses Organisieren, Bearbeiten, Speichern und Drucken.

Super-Silent™-Lüfter: Leiser Betrieb für Büroumgebungen.

Hydraulische Klappe für leichten Zugang: Frontale Zugangsklappe zum Lasersystem.

Abnehmbare Abluftblende an der Rückseite: Für die einfache Reinigung der Abluftkammer.

Strahlverstärkende Radiance™-Optik: Optik mit höherer Auflösung für detaillierte Gravuren.

Notschalter: Mit diesem Schalter an der Vorderseite kann der Laser sofort gestoppt werden.

Kompatibel mit Drehvorrichtung: Optionale Drehvorrichtung zum Gravieren zylinderförmiger Objekte.

Fusion M2 32
Fusion M2 40

LIEFERUMFANG

ERWEITERTE BEWEGUNGSSTEUERUNG

Mit dem Bewegungssteuerungssystem des Fusion M2 können Sie die branchenweit beste Kantenqualität bei lasergeschnittenem Acryl erzielen. Die erstklassige Bewegungssteuerung ermöglicht zudem ein extrem schnelles Schneiden von dünnen Materialien mit um bis zu 150 % verbesserten Schnittgeschwindigkeiten bei 3 mm dickem Holz!

BÜRSTENLOSE SERVOMOTOREN MIT HOHER GESCHWINDIGKEIT

Diese zuverlässigen Motoren erzielen mit 16.000 Inkrementalgebersignalen pro Umdrehung die branchenweit höchste Auflösung. Die bürstenlosen Hochgeschwindigkeits-Servomotoren des Fusion M2 sind so robust wie noch nie. Diese leistungsstarken Industriemotoren sind dafür ausgelegt, auch bei den härtesten Gravuraufträgen eine niedrige Betriebstemperatur beizubehalten.

JOYSTICKSTEUERUNG

Dank der intuitiven Joysticksteuerung des M2 können Sie die Auflagefläche mühelos anheben und absenken, Ihre Ausgangsposition ändern und zurücksetzen, die „Jog“-Funktion nutzen und vieles mehr. Sie können den Laser sogar direkt vom Bedienfeld aus starten. Darüber hinaus können Sie mit dieser benutzerfreundlichen Steuerung schnell und einfach auf alle Menüfunktionen des Lasers zugreifen.

DIREKT MITHILFE DES JOYSTICKS SCHNEIDEN

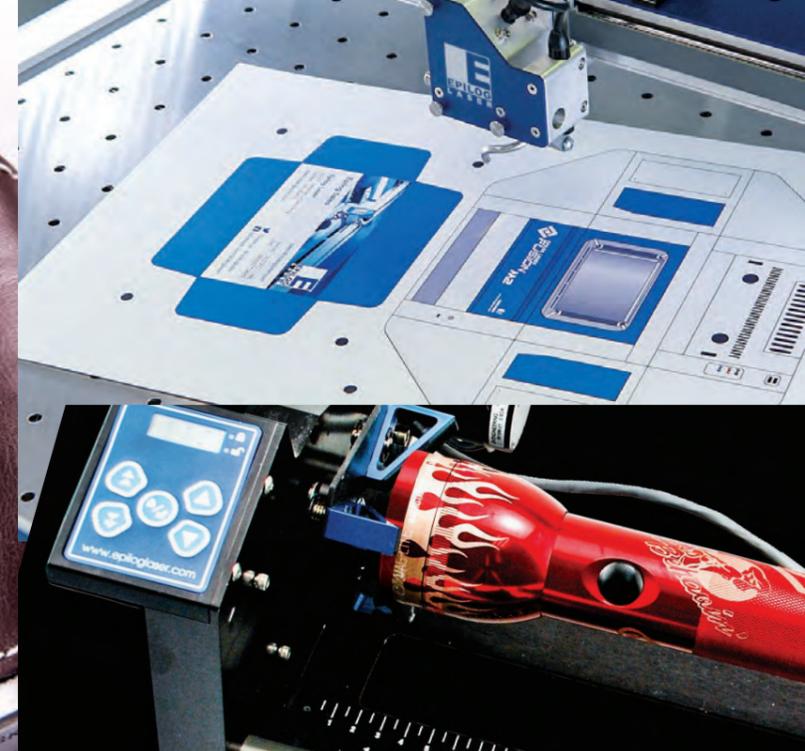
Sie möchten ein Stück Altmetall schneiden? Mit der Joystick-Schneidefunktion war es noch nie so einfach. Aktivieren Sie den Laser per Tastendruck und verwenden Sie anschließend den Joystick, um den Laserkopf an die gewünschte Position zu bewegen. Schneiden Sie Material oder versuchen Sie, Ihren Namen zu schreiben!

UNGLAUBLICH STARKES, STABILES GESTELL

Durch die Entwicklung eines reinen Stahlgestells, das selbst den schnellsten Laserkopfbewegungen standhält, haben wir nicht nur das Bewegungssteuerungssystem, sondern auch die Schnittqualität und die Graviertgeschwindigkeit verbessert. Das Gestell des Fusion M2 ist zehnmal stärker als das unserer anderen Systeme – die Ergebnisse sprechen für sich!

HYDRAULISCHE VORDERKLAPPE UND ABNEHMBARE ABLUFTBLENDE

Durch die Zugangsklappe auf der Vorderseite können Sie große Teile oder einen Träger mit Teilen problemlos in das Gerät einsetzen. Die Klappe verfügt über eine Sicherheitsverriegelung und ermöglicht ein schnelles und effizientes Ausrichten und Entnehmen der Bauteile. Auch die Abluftblende lässt sich durch Entfernen von nur wenigen Schrauben entnehmen, um so bequem den hinteren Teil des Systems zu reinigen.



ZUSATZAUSSTATTUNG

DUAL-SOURCE-KONFIGURATION

Möchten Sie die Vielseitigkeit Ihres Systems maximieren? Wählen Sie die Dual-Laserquelle, um CO₂- und Faserlaser in einem System zu vereinen! Bei Dual-Konfigurationen haben Sie die Wahl zwischen CO₂-Lasern mit 50, 60 oder 75 Watt, die Sie mit einem Faserlaser mit 20, 30 oder 50 Watt kombinieren können. Stellen Sie das System nach Ihren Anforderungen zusammen.

DAS EVIEW™-KAMERAMODUL

Dank der Option zur Kamerapositionierung können Sie mit dem Fusion M2 Ihr System um drei weitere Kameras ergänzen und so Schnittaufgaben mit höchster Genauigkeit ausführen, wenn es um Bilder auf Holz, Acryl, Karton und anderen Materialien geht. Die Kameras bieten zudem eine Echtzeitvorschau des Schneidetischs. Die Schnittlinien der gedruckten Grafik und das Bild werden übereinandergelegt. So entsteht eine Vorschau, die die Lage der Laserschnitte zeigt.

SCHNEIDGITTER

Setzen Sie zum Schneiden von Material den gerasterten Schneidetisch ein. Das Anheben des Materials verhindert, dass die Rückseite beim Schneidvorgang verbrennt.

DRUCKLUFTKOMPRESSOR

Der Kompressor ist für die vorhandene Air Assist-Funktion ausgelegt und leitet einen gleichmäßigen Luftstrom auf die Schneideoberfläche, um Wärme und brennbare Gase vom Arbeitsbereich abzuleiten.

DREHVORRICHTUNG

Epilog bietet für die Fusion M2-Laser-Serie zwei Drehvorrichtungstypen an. Die Standard-Drehvorrichtung eignet sich perfekt für diverse zylindrisch geformte Objekte wie Gläser, Becher oder Weinflaschen. Für anspruchsvollere Anwendungen, bei denen Sie zylindrische oder unregelmäßig geformte, nicht zylinderförmige Objekte mechanisch einspannen müssen, bieten die Drehvorrichtung mit 3 Spannelementen.

VEKTORSTIFTAUFLAGE

Die beweglichen Stifte heben nicht zu schneidende Materialpartien an und stützen diese. So erzielen Sie absolut glatte Schnittkanten.

CO₂-LINSE

38-mm-Linse: Zum Gravieren von kleiner Schrift und Bildern mit höchster Auflösung.

102-mm-Linse: Zum Gravieren in vertieften Bereichen von Produkten und zum Schneiden von dickeren Materialien.

Kegellinse: Zum Schneiden von Harthölzern und Acryl mit großer Stärke.

FASER-LINSE

127-mm-Linse: Zum Gravieren leicht gewölbter Oberflächen.

203-mm-Linse: Für die größte Schärfentiefe bei Faserlasersystemen.



G2 GALVO-LASERSYSTEM



G2 GALVO

- Unser schnellster und größter Arbeitsbereich für Metalle
- Laserquelle: luftgekühlter, gepulster Faserlaser
- Arbeitsbereich von 609 x 609 mm
- Faserlaser mit 30 oder 50 Watt
- Anpassbarer Gravurbereich

KEINE GRÖSSENBSCHRÄNKUNGEN MEHR

Die herkömmlichen Galvo-Systeme zum Metallätzen hatten zwei Nachteile: Man musste sich entweder mit einem kleinen Arbeitsbereich mit festem Fokusbereich begnügen oder über die Sicherheitsfunktionen verfügen, um einen offenen Laser der Klasse IV im Unternehmen zu betreiben. Wir haben für eine sichere Gravur sehr großer Teile eine einzigartige Teleskoplinseentechnologie in einem geschlossenen Schrank untergebracht und Fokushöhe sowie Strahlführung angepasst, sodass diese Einschränkungen der Vergangenheit angehören.

BENUTZERFREUNDLICH



VERSCHIEBBARE FELDER

Dank der einzigartigen Konstruktion des Epilog G2 müssen zur Änderung der Feldgröße keine Linsen mehr gewechselt werden. Sie können das Gravurfeld direkt über das Tastenfeld und ohne mechanische Wechsel am System einstellen.

SOFTWARE

Von nahezu jedem Windows®-basierten Softwarepaket, einschließlich AutoCAD, SolidWorks, Barcode- und Serialisierungssoftware und selbst aus Grafikprogrammen wie CorelDRAW und Illustrator lassen sich Druckaufträge direkt an den Laser senden. Das System kann sofort und ohne besondere Schulungen für firmeneigene Softwarepakete verwendet werden.

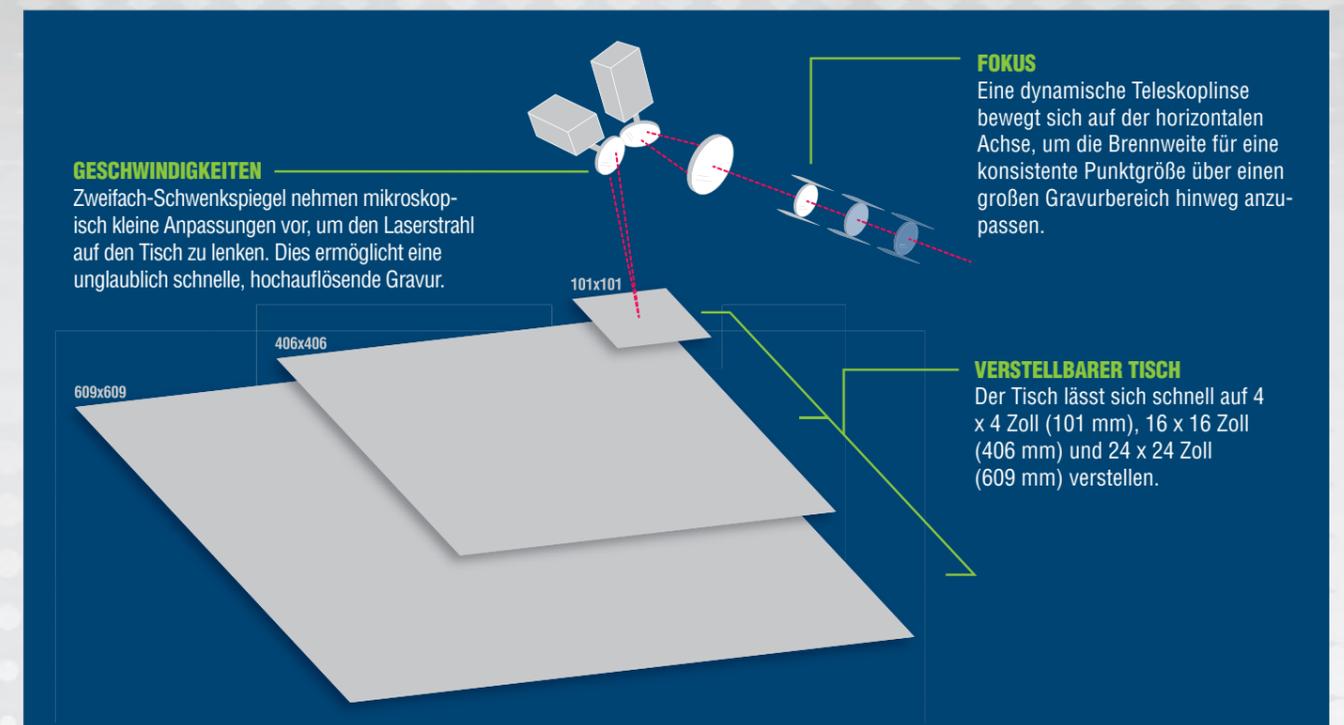
GRAVIEREN UND ÄTZEN

Sie können mit leicht einstellbaren Variablen für Geschwindigkeit, Leistung, Frequenz und Fokus eine Vielzahl von Markierungen erstellen. Tiefes oder oberflächliches Ätzen oder eine umfassendere getemperte Markierung - mit unserer Kurzanleitung finden Sie schnell die richtigen Einstellungen für Ihr Produkt.

FEATURES IM LIEFERUMFANG

G2

- **Qualität aus den USA:** Entwickelt, konstruiert und gefertigt in Golden, Colorado.
- **Epilog Job Manager:** Software für Auftragsverwaltung und Workflow – problemloses Organisieren, Bearbeiten, Speichern und Drucken.
- **Laser Dashboard™:** Unser Druckertreiber mit vielen Gravuroptionen.
- **Schiebetüren für leichten Zugang:** Zugang zum Beschriftungsfeld über die 25 Zoll (635 mm) weit öffnenden Schiebetüren.
- **Motorisierter Tisch mit Servo-Inkrementalgebern:** Für einen präzisen Fokus – über den Druckertreiber programmierbar.
- **Farbzuweisung:** Geschwindigkeit und Leistung mithilfe von Farbeinstellungen ändern.
- **Gepulster Faserlaser:** Laserquelle höchster Qualität aus dem Hause IPG Photonics.
- **Vor Ort anpassbarer Fokus:** Werksseitig eingestellter Fokus, der je nach der erforderlichen Markierung vor Ort feinabgestimmt werden kann.
- **Netzwerkoptionen:** USB- und Ethernetanschlüsse sowie WLAN-Anschluss über den Router.
- **Verschiebbare Kantenführungen:** Leichteres Platzieren von Teilen dank anpassbarer Kantenführungen.
- **Rote Leuchtmarkierung:** Als Platzierungshilfe für genaue Markierungen können Sie den Gravurbereich markieren.
- **Schraffurmuster:** Optimieren Sie Ihre Markierungen mit verschiedenen Schraffurfüllungen und -winkeln.
- **Lasersichere Ansicht:** Große lasersichere Fenster und Schrank mit LED-Beleuchtung.



TECHNISCHE DATEN



	Zing 16	Zing 24
Max. Gravurbereich	406 x 305 mm	610 x 305 mm
Max. Materialdicke	114 mm	197 mm
Laserröhren – Leistung	30 und 40 Watt, CO ₂ , luftgekühlte Waveguide-Röhre aus Metall, 10,6 Mikrometer.	30, 40, 50 und 60 Watt, CO ₂ , luftgekühlte Waveguide-Röhre aus Metall, 10,6 Mikrometer.
Standardfunktionen	Air Assist, motorisierter Tisch, rote Leuchtmarkierung, 51-mm-Fokuslinse, verschiebbare Ausgangsposition, Laser Dashboard, geschützte Rollenlagermontage, Super-Silent-Lüfter.	Zing 16-Funktionen sowie Radiance-Optik mit hoher Auflösung, hydraulische Klappe für erleichterten Zugang, Ruheposition des Laserkopfs, Super-Silent-Lüfter.
Druckertreiber und Software	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™	
Interner Speicher	Speichern Sie Dateien von bis zu 64 MB Größe – dank Ringspeicher können Dateien jeder Größe graviert werden.	
Betriebsmodi	Optimierter Rastermodus, Vektormodus oder kombinierter Modus.	
Bewegungssteuerungssystem	Hochgeschwindigkeits-Mikroschrittmotoren.	
X-Achsen-Lager	Geschützte Rollenlagermontage auf einer keramikbeschichteten Laufschiene aus Aluminium.	
Riemen	Riemen aus Advanced-B-Style-Kevlar	
Auflösung	Benutzergesteuert von 100 bis 1000 DPI.	
Steuerung von Geschwindigkeit und Leistung (Gravurtiefe)	Computergesteuerte Geschwindigkeit und Leistung in 1 %-Schritten von 1 bis 100 %. Die Farbuweisung verknüpft die Einstellungen für Geschwindigkeit, Leistung, Frequenz und den Raster-/Vektormodus mit sämtlichen RGB-Farben.	
Druckschnittstelle	10BASE-T-Ethernet oder USB-Verbindung, kompatibel mit Windows XP/Vista/7/8/10.	
Größe (W x T x H)	730 x 562 x 298 mm	965 x 692 x 381 mm
Gewicht	43 kg	64 kg
Elektrische Anforderungen	Stromversorgung mit automatischer Umschaltung für 110 bis 240 Volt, 50 oder 60 Hz, einphasigen Wechselstrom mit 15 Ampere.	
Lüftungssystem	Externer Abluftkanal mit 595–680 m ³ /h (350–400 CFM) nach außen oder interne Filtereinheit erforderlich. Ein Ausgangsanschluss mit einem Durchmesser von 102 mm ist vorhanden.	
Lasersystem-Klassifizierung	Laserprodukt der Klasse 2 – 1 mW CW, MAX. 600–700 nm.	

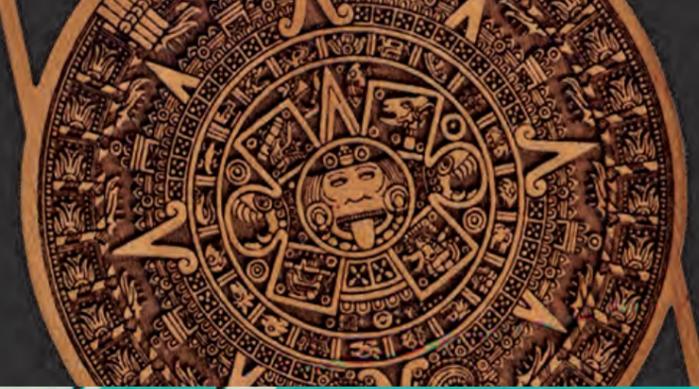
Technische Daten und Produktkonfigurationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



	Mini 18	Mini 24	Helix
Max. Gravurbereich	457 x 305 mm	610 x 305 mm	610 x 457 mm
Max. Materialdicke	102 mm. Abnehmbarer Tisch mit 152 mm Tiefe und einem Gravurbereich von 444 x 254 mm.	140 mm. Abnehmbarer Tisch mit 203 mm Tiefe und einem Gravurbereich von 597 x 298 mm.	216 mm. Abnehmbarer Tisch mit 279 mm Tiefe und einem Gravurbereich von 597 x 432 mm.
Laserröhren – Leistung	30 und 40 Watt, CO ₂ , luftgekühlte Waveguide-Röhre, 10,6 Mikrometer.	30, 40, 50 und 60 Watt, CO ₂ , luftgekühlte Waveguide-Röhre aus Metall, 10,6 Mikrometer.	30, 40, 50, 60 und 75 Watt, CO ₂ , luftgekühlte Waveguide-Röhre aus Metall, 10,6 Mikrometer.
Standardfunktionen	Air Assist, Autofokus, rote Leuchtmarkierung, integriertes Schneidgitter und integrierter Vakuumschneidertisch, 51-mm-Fokuslinse, verschiebbare Ausgangsposition, dauerhaftes Speichern von 10 Aufträgen, 2 MB Speicherplatz für Dateien, hydraulische Klappe für erleichterten Zugang, Super-Silent-Lüfter.	Radiance™-Optik mit hoher Auflösung, Air Assist, Autofokus, rote Leuchtmarkierung, integriertes Schneidgitter und integrierter Vakuumschneidertisch, 51-mm-Fokuslinse, verschiebbare Ausgangsposition, dauerhaftes Speichern von 10 Aufträgen, 2 MB Speicherplatz für Dateien, hydraulische Klappe für erleichterten Zugang, Super-Silent-Lüfter.	Radiance™-Optik mit hoher Auflösung, Air Assist, Autofokus, rote Leuchtmarkierung, integriertes Schneidgitter und integrierter Vakuumschneidertisch, 51-mm-Fokuslinse, verschiebbare Ausgangsposition, dauerhaftes Speichern von 10 Aufträgen, 2 MB Speicherplatz für Dateien, integrierter Rollwagen.
Druckertreiber und Software	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™		
Interner Speicher	Speichern Sie Dateien von bis zu 64 MB Größe – dank Ringspeicher können Dateien jeder Größe graviert werden.		
Betriebsmodi	Optimierter Rastermodus, Vektormodus oder kombinierter Modus.		
Bewegungssteuerungssystem	Gleichstrom-Servomotoren mit hoher Geschwindigkeit in einem kontinuierlichen Regelkreis mit linearem und rotierendem Inkrementalgeber für präzises Positionieren		
X-Achsen-Lager	Langlebiges Lagersystem aus geschliffenem und poliertem Edelstahl.		
Riemen	Doppelt breite Präzisionsantriebsriemen aus Advanced-B-Style-Kevlar.		
Auflösung	Benutzergesteuert von 75 bis 1200 DPI.		
Steuerung von Geschwindigkeit und Leistung (Gravurtiefe)	Computergesteuerte Geschwindigkeit und Leistung in 1 %-Schritten von 1 bis 100 %. Die Farbuweisung verknüpft Geschwindigkeit, Leistung, Frequenz, Raster-/Vektormodus und die EIN-/AUS-Einstellungen für AirAssist mit sämtlichen RGB-Farben.		
Druckschnittstelle	10BASE-T-Ethernet oder USB-Verbindung, kompatibel mit Windows XP/Vista/7/8/10.		
Größe (W x T x H)	706 x 660 x 343 mm	876 x 660 x 406 mm	927 x 813 x 1011 mm
Gewicht	32 kg bis 45,5 kg mit Gestell	41 kg bis 55 kg mit Gestell	82 kg
Elektrische Anforderungen	Stromversorgung mit automatischer Umschaltung für 110 bis 240 Volt, 50 oder 60 Hz, einphasigen Wechselstrom mit 15 Ampere.		
Lüftungssystem	Externer Abluftkanal mit 595–680 m ³ /h (350–400 CFM) nach außen oder interne Filtereinheit erforderlich. Ein Ausgangsanschluss mit einem Durchmesser von 102 mm ist vorhanden.		
Lasersystem-Klassifizierung	Laserprodukt der Klasse 2 – 1 mW CW, MAX. 600–700 nm.		



	Fusion M2 32 (CO ₂)	Fusion M2 32 (Faser)	Fusion M2 40 (CO ₂)	Fusion M2 40 (Faser)	G2 Galvo
Max. Gravurbereich	812 x 508 mm	318 mm (76-mm-Linse)	1016 X 711 mm	311 mm (76-mm-Linse)	609 x 609 mm
Max. Materialdicke	343 mm (51-mm-Linse)	318 mm (76-mm-Linse)	337 mm (51-mm-Linse)	311 mm (76-mm-Linse)	101-mm-Tisch: 921 mm 406-mm-Tisch: 660 mm 609-mm-Tisch: 400 mm
Laserröhren – Leistung	Dual Source: 318 mm (76-mm-Linse)	Dual Source: 311 mm (76-mm-Linse)	30, 40, 50, 60, 75 oder 120 Watt, CO ₂ , luftgekühlte Waveguide-Röhre aus Metall, 10,6 Mikrometer.	20, 30 oder 50 Watt, Faser, luftgekühlt mit Kollimator. 1064 nm. Strahlqualität: M2 < 1,1	Faser mit 30 oder 50 Watt, luftgekühlt.
Standardfunktionen	Radiance™-Optik mit hoher Auflösung, Air Assist, rote Leuchtmarkierung, verschiebbare Ausgangsposition, LED-Beleuchtung, integriertes Bodenstativ, borstenlose Servomotoren, Super-Silent-Lüfter, Joysticksteuerung, abnehmbare Abluftblende.	Dual Source Fusion M2 32 & Fusion M2 40 Mit einer Kombination aus 50-, 60-, oder 75-Watt-CO ₂ - und 20-, 30- oder 50-Watt-Faserlaser.	30, 40, 50, 60, 75 oder 120 Watt, CO ₂ , luftgekühlte Waveguide-Röhre aus Metall, 10,6 Mikrometer.	20, 30 oder 50 Watt, Faser, luftgekühlt mit Kollimator. 1064 nm. Strahlqualität: M2 < 1,1	Aluminiumtisch von 13 mm Max. Markierungsgeschwindigkeit 2 m/Sekunde
Druckertreiber und Software	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™				Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™
Interner Speicher	Speichern Sie Dateien von bis zu 128 MB Größe – dank Ringspeicher können Dateien jeder Größe graviert werden.				
Betriebsmodi	Optimierter Rastermodus, Vektormodus oder kombinierter Modus.				Optimierter Vektormodus.
Bewegungssteuerungssystem	Bürstenlose Gleichstrom-Servomotoren mit hoher Geschwindigkeit in einem kontinuierlichen Regelkreis mit linearem und rotierendem Inkrementalgeber für präzises Positionieren.				Galvo-Motoren mit hoher Geschwindigkeit.
X-Achsen-Lager	Selbstschmierende Lager mit Teflonbeschichtung aus geschliffenem und poliertem Edelstahl				
Riemen	Treibriemen aus Kevlar und Stahlseilen mit doppelter Breite (Kevlar: x-Achse, Stahl: y-Achse)				
Auflösung	Benutzergesteuert von 75 bis 1200 DPI.				
Steuerung von Geschwindigkeit und Leistung (Gravurtiefe)	Computergesteuerte Geschwindigkeit und Leistung in 1 %-Schritten bis 100 %. Durch die Farbuweisung werden die Einstellungen für Geschwindigkeit, Leistung, Frequenz, Fokus und den Raster-/Vektormodus mit sämtlichen RGB-Farben verknüpft.				Computergesteuerte Geschwindigkeit und Leistung in Schritten von 1 % bis 100 %.
Druckschnittstelle	10BASE-T-Ethernet oder USB-Verbindung, kompatibel mit Windows XP/Vista/7/8/10.				10/100-Ethernet mit Auto-MDIX. Kompatibel mit Vista/7/8/10.
Größe (W x T x H)	1334 x 857 x 1035 mm 959 mm tief mit Abluftkammer.	1537 x 1048 x 1073 mm 1092 mm tief mit Abluftkammer.			838 x 1111 x 1806 mm
Gewicht	227 kg. Dual Source 243 kg	292 kg. Dual Source 308 kg			188,241 kg
Elektrische Anforderungen	Automatische Umschaltung von 110 auf 240 Volt, 50 oder 60 Hz, einphasiger Wechselstrom mit 15 Ampere				Automatische Umschaltung von 110 auf 240 Volt, 50 oder 60 Hz, einphasiger Wechselstrom mit 15 Ampere
Lüftungssystem	Externer Abluftkanal mit 1104 m ³ /h (650 CFM) nach außen oder interne Filtereinheit erforderlich. Es sind zwei Ausgangsanschlüsse mit einem Durchmesser von je 102 mm vorhanden.				Externer Abluftkanal mit 1104 m ³ /h (650 CFM) nach außen oder interne Filtereinheit erforderlich. Zwei Anschlüsse von 102 mm.
Lasersystem-Klassifizierung	Laserprodukt der Klasse 2 – 1 mW CW, MAX. 600–700 nm.				Laserprodukt der Klasse 2 – 1 mW CW, MAX. 600–700 nm.



GRÜNDE FÜR EPILOG LASER

ENORM DETAILREICHE GRAVUR

Nur Lasersysteme von Epilog gravieren in den höchsten Auflösungen in Höchstgeschwindigkeit. Tiefe, Dunkelheit, Geschwindigkeit und Präzision der Gravur sind unübertroffen.

INDUSTRIEMASCHINENQUALITÄT

Epilog fertigt alle Systeme nur mit Teilen von höchster Qualität. Industrielle Antriebsriemen, Lager und Motoren sind entscheidend für langlebige Systeme, die auch dem härtesten Gebrauch standhalten.

SICHERHEIT

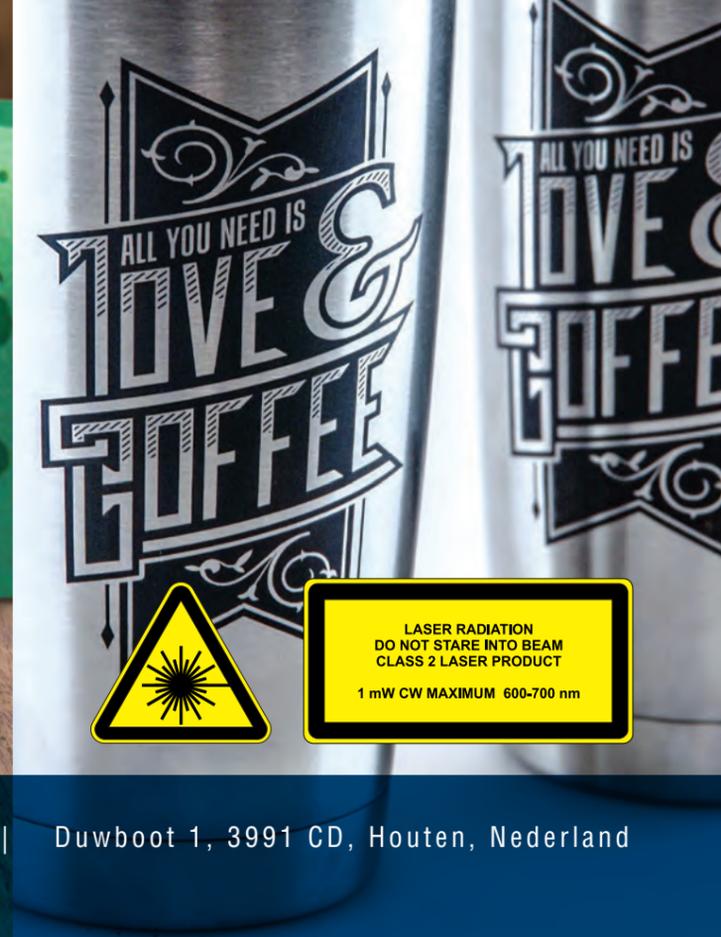
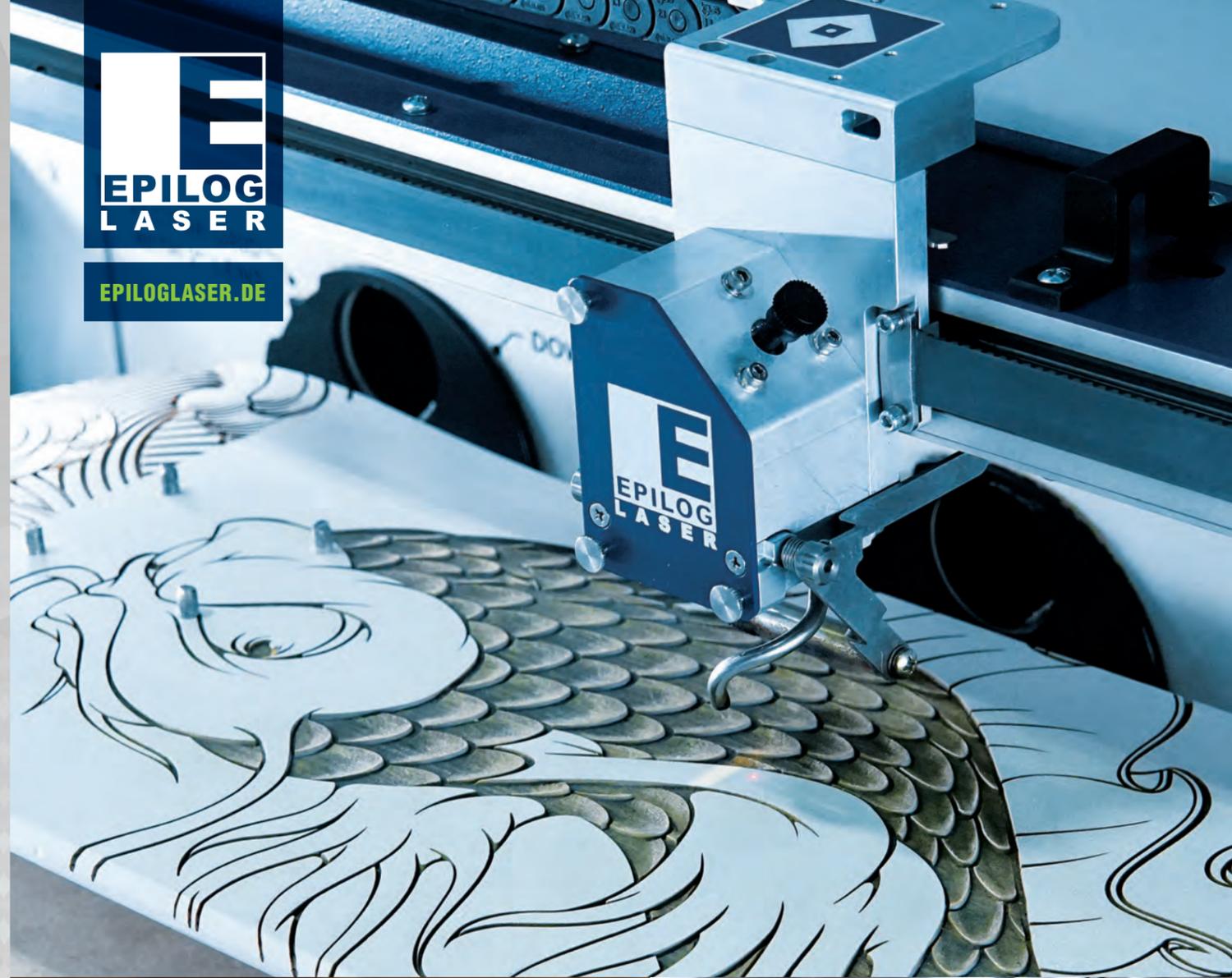
Alle der von uns entworfenen Lasersysteme der Klasse 2 sind so sicher, dass der tägliche Einsatz bedenkenlos ist. Die Systeme sind in Schränken mit Sicherheitsverriegelung untergebracht. Der Laser wird bei geöffneter Tür sofort abgeschaltet. Unsere Systeme sind so sicher, dass sie selbst von Kindern in der Schule oder von Ihren Mitarbeitern nach einem langen Arbeitstag verwendet werden können.

KUNDENDIENST

Von uns erhalten Sie Ressourcen für Ihren Erfolg. In unserem beliebten Sample Club finden Sie zahlreiche Dateien zum Herunterladen für Ihren Laser. Unser hervorragendes technisches Supportteam steht Ihnen stets zur Seite.



EPILOGLASER.DE



LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
CLASS 2 LASER PRODUCT
1 mW CW MAXIMUM 600-700 nm

Wenden Sie sich bei Fragen zum Preis von Systemen und für die Planung einer persönlichen Vorführung an Ihren **Vertriebspartner vor Ort.**

