



EPILOG LASER

GRAVURE | DECOUPE | MARQUAGE

“ LE CŒUR DE NOTRE SOCIÉTÉ,
CE C'EST **NOS EMPLOYÉS.**
L'ÂME DE NOTRE SOCIÉTÉ, CE
C'EST **NOS CLIENTS.**
LE NOYAU DE NOTRE SOCIÉTÉ,
C'EST **NOTRE TECHNIQUE.** ”

MIKE DEAN - M. EPILOG

En 1988, Epilog Laser est devenu le tout premier fabricant de systèmes de gravure laser de petit format. Les systèmes révolutionnaires d'Epilog ont ouvert les yeux du monde, non seulement sur ce qu'un laser pouvait accomplir, mais également sur la facilité d'utilisation de ce dernier.

Epilog Laser n'a pas ménagé ses efforts pour devenir le **leader du marché de la gravure, de la découpe et du marquage au laser.** Nous en sommes les pionniers. Nous apportons des solutions aux problèmes. Nous nous engageons à concevoir et à fabriquer les meilleurs systèmes laser ici même, dans notre siège social de Golden, dans le Colorado.

Nous avons été les premiers à nous lancer dans le secteur du laseret cela se voit : de la création du premier laser permettant d'« imprimer » directement depuis CorelDraw à la conception du premier support rotatif, en passant par la commercialisation de la première table grand format et la fabrication du premier système laser de 100 watts, Epilog est reconnu pour la mise en œuvre de fonctionnalités utiles qui optimisent la capacité de nos clients à travailler plus efficacement et à générer plus de profits.

Consultez notre brochure pour en savoir plus sur nos systèmes laser et pour découvrir pourquoi Epilog Laser est le choix n°1 des graveurs depuis près de 30 ans.



LE LEADER DANS LE DOMAINE DE INGÉNIERIE

CONÇU DANS UN SOUCI DE FACILITÉ D'UTILISATION

- MODIFICATION DE LA VITESSE ET DE LA PUISSANCE À LA VOLÉE
- UTILISATION DE N'IMPORTE QUEL LOGICIEL SOUS WINDOWS
- ETHERNET POUR UNE VÉRITABLE MISE EN RÉSEAU

- CONÇU ET FABRIQUÉ AUX ÉTATS-UNIS
- PLUS DE 20 000 TUBES LASER SUR LE MARCHÉ
- TRAITEMENT ET MÉMOIRE EMBARQUÉS

DES COMPOSANTS DE LA PLUS HAUTE QUALITÉ

FAIBLES COÛTS D'ENTRETIEN

- AUCUNE EXCLUSION DE GARANTIE
- FAIBLES COÛTS DE RECHARGE DU TUBE
- CONÇU DANS UN SOUCI D'ENTRETIEN ET DE NETTOYAGE FACILES

- GRAVURE DE PHOTOS DE TRÈS HAUTE RÉOLUTION
- VITESSES DE GRAVURE LES PLUS PERFORMANTES
- GRAVURE AU MEILLEUR RENDU DE CONTRASTE

LA GRAVURE LA PLUS PERFORMANTE

LASERS CO₂: POLYVALENCE DES MATÉRIAUX

Si vous recherchez un laser en mesure de graver et de découper une grande variété de matériaux, notre gamme de lasers CO₂ peut parfaitement convenir à votre application. Un système laser CO₂ peut graver tous les types de matériaux, tels que le bois, l'acrylique, le caoutchouc, le plastique, etc.

De notre laser Epilog Zing 16 sur ordinateur équipé d'une table de gravure de 406 x 305 mm à notre laser Fusion M2 40 haut de gamme doté d'une grande surface de travail de 1 016 x 711 mm, nous avons le système laser qui peut répondre à vos besoins. Chacun de nos systèmes offre la meilleure qualité de gravure du marché, les vitesses de gravure les plus performantes aux résolutions les plus hautes et la possibilité de graver et de couper une grande variété de matériaux.

	Graver	Couper
Bois	•	•
Acrylique	•	•
Verre	•	
Métal Revêtu	•	
Céramique	•	
Delrin	•	•
Toile	•	•
Cuir	•	•
Marbre	•	
Carton	•	•
Mélatamine	•	•
Papier	•	•
Mylar	•	•
Bois Pressé	•	•
Caoutchouc	•	•
Bois De Placage	•	•
Fibre De Verre	•	•
Métaux Peints	•	
Carrelage	•	
Plastique	•	•
Liège	•	•
Corian	•	•
Aluminium Anodisé	•	
Film De Flocage	•	•
Acier Inoxydable	‡	
Laiton	‡	
Titane	‡	
Métal Nu	‡	

‡ Les lasers CO₂ peuvent marquer le métal nu recouvert d'une solution de marquage adaptée.



LASERS À FIBRE: MARQUAGE INDUSTRIEL

Nos systèmes laser à fibre constituent le deuxième type de laser de la gamme de produits d'Epilog. Dotés d'une source laser à fibre en ytterbium, ce sont les systèmes idéaux pour la gravure et le marquage métalliques directs, ainsi que pour le marquage des matières plastiques.

Les systèmes à fibre d'Epilog présentent deux options de transport de faisceau : notre optique mobile classique (conception statique) et une conception de miroir galvanométrique. Si les systèmes à fibre avec optique mobile offrent une grande surface de gravure, le système galvanométrique d'Epilog, l'Epilog G2, vous permet de graver à des vitesses extrêmement rapides et avec une grande précision.

MATÉRIAUX COMPATIBLES

Carbure de silicium	Kovar nickelé	DAP - phtalate de diallyle	Aluminium, chromé jaune
Fer silicium	Acier nickelé	Delrin, coloré (noir/marron)	Or nickelé
Plaquettes de silicium	Nylon	Résine de polycarbonate GE Plastics	Bayers bayblend FR110
Acier inoxydable 303	PEEK, blanc	121-R	ABS noir/blanc
Acier inoxydable 17-4 PH	Polyéthylène téréphtalate	PEEK chargé verre	Polycarbonate noir/blanc
Acier 4043	Polycarbonate, (noir / blanc)	Teflon armé de verre	Laiton
Acier, machine-outil	Résine de polycarbonate 121-R	Aluminium anodisé à revêtement dur	Aluminium brassé
Divers métaux Inconel	Polycarbonate, Bayer 2807	Métaux Inconel (divers)	Fibre de carbone
PEEK blanc	Polysulfone	Acier machine-outils	Nanotubes de carbone
Aluminium chromé jaune	Rynite PET	Magnésium	Céramique
Acier doux zingué	Santoprene	Acier inoxydable Makrolon 17-4 PH	Aluminium, 6061
Et bien plus encore! Céramique métallisée	Céramique, plaqué métal	Acier inoxydable 303	ABS (noir / blanc)
Molybdène	Aluminium anodisé à revêtement transparent	Acier 4043	Laiton nickelé
Acier doux 1215 nickelé	Revêtement fer-phosphate en poudre compact	Aluminium 6061	
Polycarbonate en Makrolon Bayer 2807	Cuivre	Acier au chrome cobalt	

IMAGINER ► CONCEVOIR ► CRÉER:

Gravure d'équipement électronique
Gravure et découpe sur bois
Gravure sur le marbre et la pierre
Gravure sur verre
Cadeaux d'entreprise
Articles de sport
Signalisation sur acrylique et bois
Souvenirs de mariage

Miroirs gravés
Jouets et jeux
Maquettes en bois
Albums photos
Décorations de Noël
Incrustations sur une guitare
Cadeaux uniques
Gravure industrielle

Bijoux personnalisés
Trophées
Plaques en acrylique
Cadres photo
Cartes et invitations découpées au laser
Plaques nominatives et nécessaire de bureau
Maquettes d'architecture
Médailles pour animaux personnalisés

PRODUITS PERSONNALISÉS

Signalisation incrustée
Modèles 3D
Jeans denim gravés
Photogravure
Gravure de code-barres
Gravure de logo sur des pièces
Identification d'outils
Marquage de pièces médicales

Cartes de visite gravées
Gravure de bouteille de vin
Personnalisation de téléphone
Photogravure
Ornements de Noël
Gravure sur vêtements
Invitations papier
Personnalisation d'ordinateur portable

Monuments commémoratifs
Décoration intérieure
Sol en marbre
Ébénisterie
Marquage de produits
Et bien plus encore !



LOGICIEL

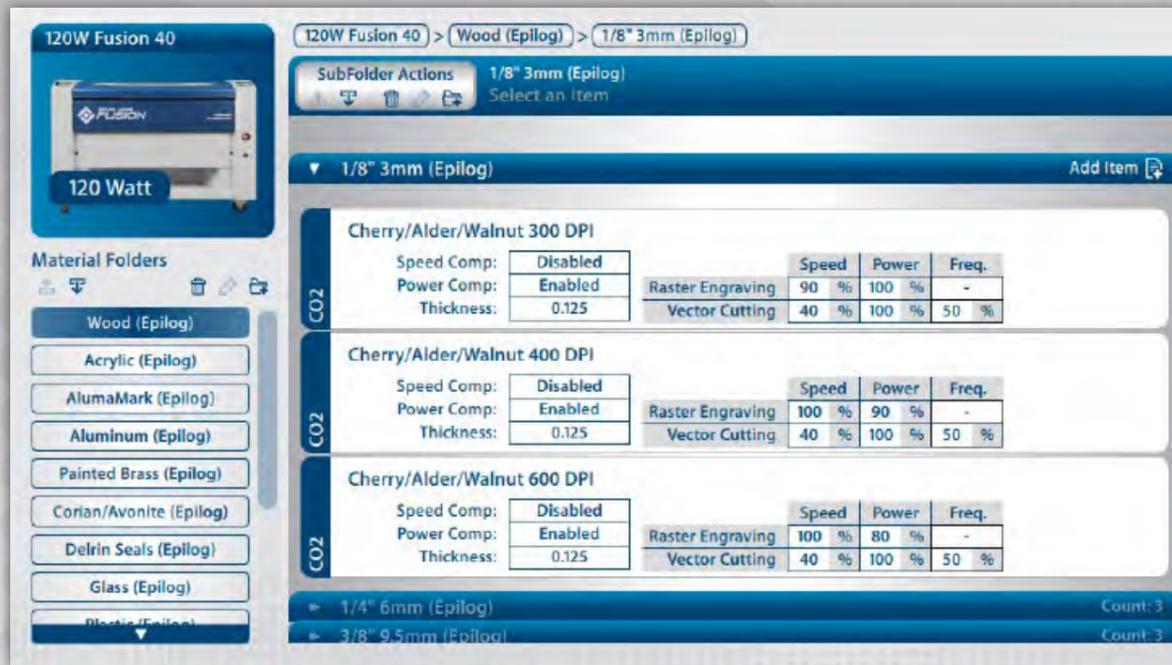
IMPRIMEZ DIRECTEMENT DEPUIS LE LOGICIEL DE VOTRE CHOIX

La conception de notre logiciel en architecture ouverte vous permet d'utiliser presque n'importe quel logiciel sous Windows® pour concevoir vos projets. Vous consacrez ainsi votre temps à apprendre à graver et à couper, et non à maîtriser un nouveau logiciel. Vous pouvez utiliser CorelDRAW, Illustrator, Photoshop, AutoCAD et de nombreux autres programmes pour créer vos modèles.

Pour bénéficier de la configuration de tâche la plus rapide du secteur, créez vos graphismes sur le logiciel de votre choix et imprimez-les directement au laser. Notre pilote d'imprimante Laser Dashboard™ vous permet d'imprimer directement depuis le logiciel sans avoir recours à une application tierce.

GESTIONNAIRE DES TÂCHES

Pour une meilleure organisation des tâches, vous pouvez envoyer votre fichier au gestionnaire de tâches Epilog. À partir d'une même application logicielle facile à utiliser, vous pouvez accéder à toutes les tâches déjà envoyées au laser, connaître les paramètres de toutes les tâches précédentes, relancer des projets et consulter votre base de données de matériaux.



CRÉATION D'UN PROJET



1

CONCEPTION

Créez une nouvelle page dans votre logiciel graphique. Importez ou créez votre propre conception personnalisée.

2

CONFIGURATION

Envoyez votre conception au laser. Dans le pilote d'impression, il suffit de choisir les paramètres laser que vous souhaitez utiliser ou de sélectionner un réglage de matériau prédéfini à partir d'une vaste base de données d'Epilog.

3

LASER

Sélectionnez votre fichier sur le laser, placez le matériau à graver dans le système, fermez la porte, puis appuyez sur GO. Le laser se charge du reste !

CONFIGURATION ET UTILISATION

MISE EN RÉSEAU DE VOTRE LASER

Tous les systèmes laser Epilog sont des dispositifs mis en réseau avec des connexions **Ethernet** et **USB**, ou que vous pouvez connecter **sans fil** via un routeur. Avec une véritable connectivité Ethernet, vous disposez du transfert de données le plus fiable et le plus rapide qui existe, grâce à la possibilité de mettre en réseau plusieurs ordinateurs vers un seul système ou plusieurs lasers vers un seul ordinateur.



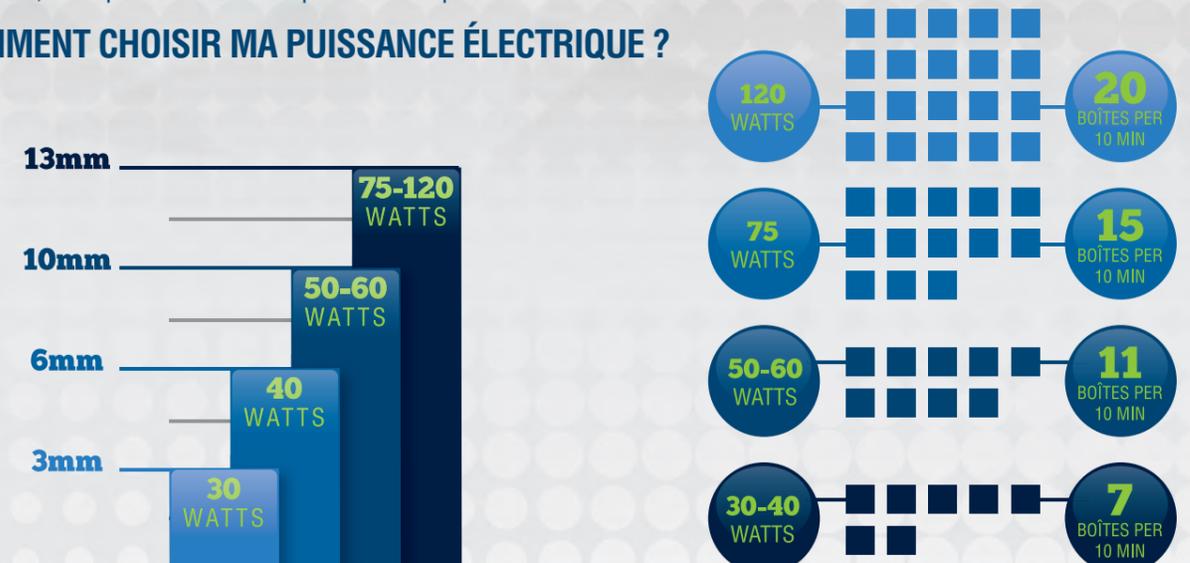
OPTIONS DE POSITIONNEMENT SIMPLES

- Placez simplement votre objet dans le coin supérieur gauche de la table (pour la plupart des objets).
- Pour les objets à forme unique, utilisez le Red Dot pointeur laser d'établir une nouvelle position d'origine.
- Pour un placement de gravure rapide et précis, utilisez notre fonction Center Engraving (Gravure centrale).
- Les objets cylindriques peuvent être placés sur le tourne cylindre.

MAINTENANCE (ENTRETIEN)

Le procédé de gravure au laser sans contact permet de minimiser l'entretien. Il vous suffit de nettoyer régulièrement l'optique et de garder la machine exempte de poussières et de débris pour que votre laser continue de fonctionner pendant très longtemps. Nos tubes laser métalliques aux composants en céramique constituent le seul consommable du système et affichent la plus longue durée de vie du secteur, ainsi que les coûts de remplacement les plus faibles.

COMMENT CHOISIR MA PUISSANCE ÉLECTRIQUE ?



PUISSANCE ÉLECTRIQUE SUGGÉRÉE POUR COUPER DES MATÉRIAUX
Les lasers dotés d'une puissance électrique plus élevée peuvent couper des matériaux plus épais en un **seul passage**.

VITESSE DE GRAVURE
Augmentez les vitesses de gravure de certains matériaux (bois, verre, caoutchouc, etc.).

SÉRIE ZING



ZING 16

Système laser de petite taille pour débuter pour monter une entreprise ou à utiliser chez soi, au bureau ou à l'école.

- Surface de travail de 406 x 305 x 114 mm
- Laser à CO₂ de 30 ou 40 watts
- Prix abordables pour l'utilisateur débutant

ZING 24

Avec sa surface de travail plus grande et ses fonctionnalités supplémentaires, ce laser est un choix économiquement pertinent pour tous ceux qui veulent en faire plus qu'avec une machine d'entrée de gamme.

- Surface de travail de 610 x 305 x 197 mm
- Laser à CO₂ de 30, 40, 50 ou 60 watts
- Optique haute résolution Radiance™ pour un point de laser de plus petit diamètre sur la table

CARACTÉRISTIQUES INCLUSES

	ZING 16	ZING 24
Qualité Made In The USA: Pensé, conçu et fabriqué à Golden (Colorado).	•	•
Epilog Job Manager: logiciel de gestion des tâches et de flux - Présentez, modifiez, enregistrez et imprimez facilement.	•	•
Laser Dashboard™: Notre pilote d'impression vous permettant de faire votre choix parmi un grand nombre de fonctionnalités de gravure.	•	•
Tubes Laser Waveguide: Tubes entièrement métalliques durables pour la meilleure qualité de gravure.	•	•
Moteurs Pas À Pas Haute Vitesse: Moteurs pas à pas plus rapides offrant des gravures haute résolution.	•	•
Color Mapping Raster / Vectoriel: Changez votre vitesse et votre puissance à l'aide de paramètres couleur.	•	•
Air Assist: Élimine la chaleur et les gaz inflammables de la surface de découpe.	•	•
Paramètres De Gravure 3D Et De Tampons: Gravez et découpez des tampons, ou créez des courbes 3D sur votre gravure.	•	•
Choix De Mise En Réseau: Connexions USB et Ethernet, ou utilisez le sans fil avec un routeur.	•	•
Lentilles Capables De Supporter 500 W: Les lentilles de qualité optimale offrent une grande durée de vie et des résolutions plus élevées.	•	•
Point D'origine Modifiable: Gravez facilement vos articles de forme étrange en réglant un nouveau point d'origine.	•	•
Pointeur Red Dot: Fournit un faisceau laser visible pour faciliter le positionnement de vos projets.	•	•
Ventilateurs De Refroidissement Super-Silent™: Fonctionnement silencieux grâce à la réduction du temps d'allumage des ventilateurs.	•	•
Système Optique D'amélioration Des Faisceaux Radiance™: Qualité des faisceaux la plus uniforme possible sur une table de gravure plus grande.	•	•
Porte Rabattante D'accès Facile: Porte d'accès frontale au système laser.	•	•
Compatibilité Avec Le Support Rotatif: Gravez des objets cylindriques grâce au support rotatif en option.	•	•

FONCTIONS INCLUSES

FAISCEAU LASER VISIBLE POUR FACILITER LE POSITIONNEMENT

Tandis que le faisceau laser CO₂ se trouvant dans le système est invisible, le pointeur du système vous permet de visualiser l'emplacement exact de la gravure ou de la coupe sur votre produit. Utilisez cette fonction appréciée pour prévisualiser votre position de gravure ou de coupe sur les objets à forme unique ou établir une nouvelle position d'origine n'importe où sur la table.

DES TUBES LASER LONGUE DURÉE AVEC DES VITESSES DE COMMUTATION PLUS RAPIDES

Les tubes laser conçus et fabriqués par Epilog Laser associent productivité longue durée et facilité d'entretien. Notre technologie laser Waveguide™ fonctionne avec des vitesses de commutation plus rapides et un calibre plus petit qui nous permet de graver même les images les plus détaillées à de très grandes vitesses.

MOTEURS PAS-À-PAS HAUTE VITESSE

La gamme de démarrage Zing utilise des moteurs pas-à-pas grande vitesse pour guider le positionnement du laser. Conçus par souci d'accessibilité et de qualité, ces moteurs pas-à-pas offrent les résultats de gravure de qualité supérieure que vous attendez de tous les systèmes de gravure et de coupe laser d'Epilog.

OPTIONS

GRILLE VECTORIELLE

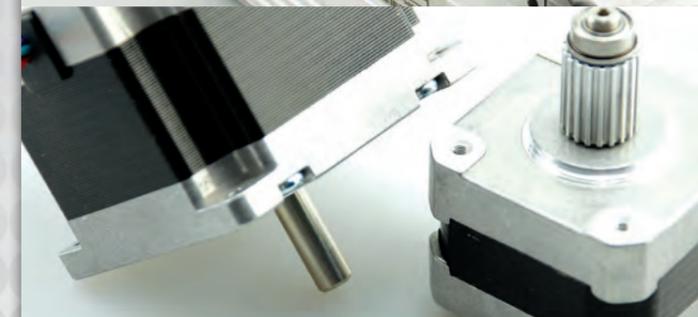
Lorsque vous découpez des matériaux, la grille vectorielle de Zing permet de soulever le matériau que vous découpez de la table, ce qui réduit radicalement le risque de brûlure sur la face arrière de tout matériau que vous découpez. L'espace d'air sous la grille vectorielle est relié au tuyau d'évacuation, afin d'éliminer la fumée non seulement au niveau de la partie supérieure, mais également du dessous du matériau.

SUPPORT ROTATIF ZING 24

Gravez des bouteilles de vin, des tasses, des verres, des lampes de poche ou tout autre objet cylindrique mesurant jusqu'à 133,4 mm de diamètre avec le laser Epilog Zing 24. Celui-ci, intuitif et facile à utiliser, permet de passer d'un verre à un autre en quelques secondes. En outre, notre conception exclusive offre une mise à l'échelle d'images précise, il n'est donc pas nécessaire d'effectuer des calculs de diamètre ou de circonférence.

COMPRESSEUR D'AIR

Fixez le compresseur d'air d'Epilog au rideau Air Assist afin de diriger un flux constant d'air sur la surface de travail. Grâce à ce compresseur haute qualité, vous êtes assuré d'obtenir d'excellents résultats de coupe à chaque fois que vous utilisez votre système en dirigeant 30 psi (2,07 bar) d'air à travers l'assemblage Air Assist.



SÉRIE LEGEND



MINI 18 ET 24

Vous recherchez un système présentant des temps de gravure plus rapides que la gamme Zing, mais qui fonctionne tout de même avec une petite surface de travail ? Les lasers Mini 18 et 24 d'Epilog sont la solution idéale pour passer à notre gamme Legend.

- Entraînés par des servomoteurs grande vitesse et un codeur linéaire
- Mise au point automatique de la distance focale idéale depuis la lentille
- Gravure de 1 200 points par pouce
- Surface de gravure de 457 x 305 x 102 mm ou de 610 x 305 x 140 mm
- Laser CO₂ de 30 ou 40 watts - Mini 18
- Laser CO₂ de 30, 40, 50 ou 60 watts - Mini 24



HELIX

Pour les graveurs qui travaillent avec des pièces ou des produits de plus grandes dimensions, Epilog Helix est le choix idéal. La surface de travail aux dimensions généreuses d'Helix (610 x 457 x 216 mm) vous permet de graver plusieurs pièces et de traiter des matériaux plus épais.

- Optique haute résolution Radiance™ pour un point de laser de plus petit diamètre sur la table
- Porte rabattante facile d'accès pour un chargement à l'avant de la machine
- Support de stockage facile d'accès pour déplacer facilement votre laser dans l'ensemble de votre bureau, de votre atelier ou de votre école
- Laser CO₂ de 30, 40, 50, 60 ou 75 watts

CARACTÉRISTIQUES INCLUSES

	Mini 18	Mini 24	Helix
 Tubes Laser Waveguide À CO₂ : Tubes métalliques durables pour la meilleure qualité de gravure.	•	•	•
 Servomoteurs Haute Vitesse : Servomoteurs plus rapides permettant des gravures haute résolution.	•	•	•
 Laser Dashboard™ : Notre pilote d'impression vous permettant de faire votre choix parmi un grand nombre de fonctionnalités de gravure.	•	•	•
 Epilog Job Manager : Logiciel de gestion des tâches et de flux - Présentez, modifiez, enregistrez et imprimez facilement.	•	•	•
 Codeurs Linéaires : Gravure de la meilleure qualité possible avec le système de commande de mouvement le plus précis.	•	•	•
 Paliers Métalliques : Paliers en acier inoxydable conçus pour durer aussi longtemps que la machine.	•	•	•
 Courroies En Kevlar : Nos courroies d'entraînement de précision sont fabriquées en Kevlar de type B pour une plus grande longévité.	•	•	•
 Qualité Made In The USA : Pensé, conçu et fabriqué à Golden (Colorado).	•	•	•
 Color Mapping Raster / vectoriel : Changez votre vitesse et votre puissance à l'aide de paramètres couleur.	•	•	•
 Air Assist : Élimine la chaleur et les gaz inflammables de la surface de découpe.	•	•	•
 Auto Focus : Mettez automatiquement au point la table de gravure sur la bonne distance focale.	•	•	•
 Paramètres De Gravure 3D Et De Tampons : Gravez et découpez des tampons, ou créez des courbes 3D sur votre gravure.	•	•	•
 Choix De Mise En Réseau : Connexions USB et Ethernet, ou utilisez le sans fil avec un routeur.	•	•	•
 Lentilles Capables De Supporter 500 W : Les lentilles de qualité optimale offrent une grande durée de vie et des résolutions plus élevées.	•	•	•
 Point D'origine Modifiable : Gravez facilement vos articles de forme étrange en réglant un nouveau point d'origine.	•	•	•
 Pointeur Red Dot : Fournit un faisceau laser visible pour faciliter le positionnement de vos projets.	•	•	•
 Compatibilité Avec Le Support Rotatif : Gravez des objets cylindriques grâce au support rotatif en option.	•	•	•
 Grille De Découpe Vectorielle Intégrée : Soulève la pièce découpée pour réduire les brûlures à l'arrière.	•	•	•
 Table À Effet De Vide Intégrée : Maintient à plat les matériaux de faible épaisseur.	•	•	•
 Ventilateurs De Refroidissement Super-Silent™ : Fonctionnement silencieux grâce à la réduction du temps d'allumage des ventilateurs.	•	•	•
 Stockage De Tâches Permanent : Stockez jusqu'à 10 tâches, soit un volume de 2 Mo.	•	•	•
 Suppression Des Tâches Sur Le Laser : Supprimez les anciennes tâches pour veiller à ce que la file d'attente des tâches de votre laser reste organisée.	•	•	•
 Ramasse-Miettes De La Table Vectorielle : Éliminez facilement les débris de la partie inférieure de votre grille de découpe vectorielle.	•	•	•
 Porte Rabattante D'accès Facile : Porte d'accès frontale au système laser.	•	•	•
 Système Optique D'amélioration Des Faisceaux Radiance™ : Système optique de meilleure résolution pour des gravures détaillées.	•	•	•
 Support De Stockage À Accès Facile : Chariot autonome à roulettes pour un accès plus simple.	•	•	•



SYSTÈME D'OPTIQUE AUX PERFORMANCES SUPÉRIEURES

Notre optique haute résolution Radiance™ nous aide à produire le faisceau laser le plus fin du secteur, permettant ainsi d'obtenir les résultats de gravure et de découpe les plus détaillés qui existent. Une fois que le faisceau laser quitte le tube laser, il traverse un ensemble de deux composants optiques qui redressent et élargissent le faisceau avant de focaliser le laser. Cet ensemble de composants optiques réduit radicalement la divergence de faisceau et produit un faisceau laser qui conserve sa taille et sa rectitude sur l'ensemble de la table de gravure. (À l'exception de Mini 18)

64 MO DE MÉMOIRE RAM DANS LE SYSTÈME

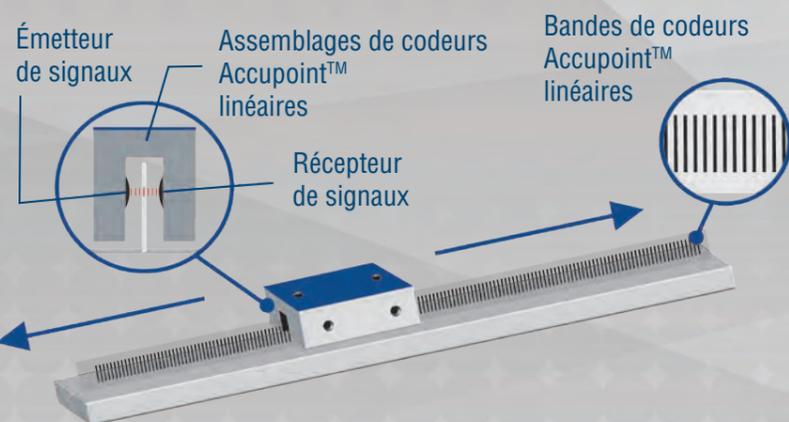
Grâce aux 64 Mo de mémoire RAM installés dans chaque système de la série Legend, vous pouvez aisément organiser vos travaux d'impression tout en protégeant l'intégrité de vos données. Contrairement à de nombreux systèmes laser qui s'appuient sur une connexion USB pour maintenir la machine en fonctionnement, ici, avec la mémoire intégrée dans les systèmes de la série Legend, vous n'avez plus à vous inquiéter de perdre votre travail parce que votre ordinateur « plante », parce que votre câble USB est trop court ou parce que l'économiseur d'écran se déclenche trop tôt. Vous pouvez même enregistrer vos tâches les plus courantes sur le laser et réaliser directement des tâches depuis le panneau de commande.

GRILLE DE DÉCOUPE VECTORIELLE ET TABLE À VIDE INTÉGRÉES

Fournie avec les lasers Legend, la grille de découpe vectorielle a une épaisseur de 25,4 mm pour plus de solidité. Pour réduire au maximum le risque de brûlure de la partie arrière du matériau à découper, enlevez tout simplement la plaque de marquage et remplacez-la par la grille de découpe vectorielle. La table à effet de vide utilise l'air se trouvant sous votre ventilateur pour maintenir à plat les matériaux de faible épaisseur.

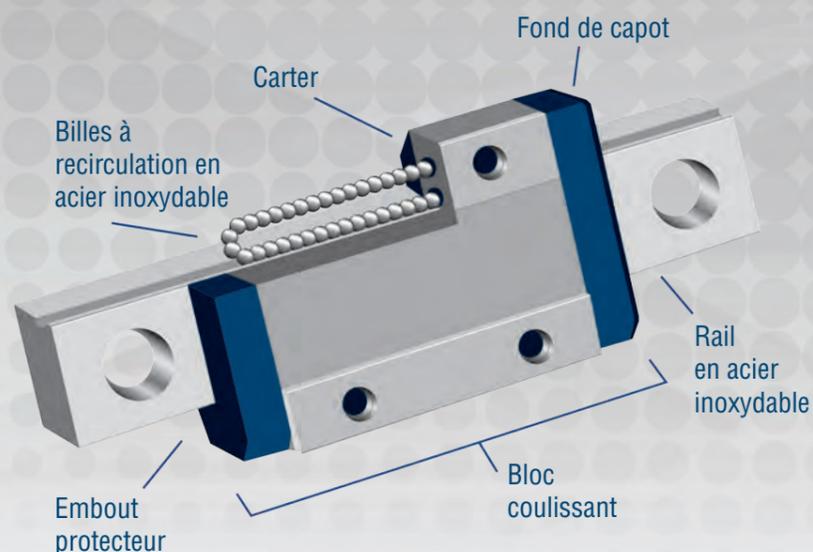
SERVOMOTEURS HAUTE PRÉCISION ET PALIERS EN ACIER INOXYDABLE

La technologie de commande de mouvement Accupoint™ de la série Legend a un objectif simple : déclencher le laser au bon endroit et au bon moment. Il est facile de voir l'extraordinaire niveau de détail de la gravure de notre équipement quelle que soit la résolution : une telle précision n'est possible que grâce au travail de nos ingénieurs. À 1 200 dpi, le système de commande de mouvement déplace la tête par incréments de 0,02 mm seulement. Ceci est le résultat de l'association savante de composants de haute qualité, que vous ne trouverez que dans la série Legend.



CODEUR LINÉAIRE

Les codeurs linéaires de la gamme Legend fournissent également des informations critiques pour la synchronisation des systèmes de commande de mouvement et de déclenchement du laser. Montés directement sur les chariots mobiles, les codeurs linéaires permettent d'obtenir des images nettes et propres - même aux vitesses les plus élevées.



BILLES EN ACIER INOXYDABLE LONGUE DURÉE

Chaque bloc coulissant est doté d'au moins 64 billes en acier inoxydable. Nos paliers longue durée peuvent fonctionner à la vitesse maximale, tous les jours, sans risque de défaillance, sans que vous ayez à les remplacer et sans les inévitables oscillations que les systèmes moins robustes finissent par générer.

SERVOMOTEURS

La capacité d'un moteur à bouger doucement à des vitesses élevées est l'un des éléments essentiels du système Accupoint. En boucle fermée, les servomoteurs CC sont réputés pour leurs accélérations et décélérations impressionnantes, ainsi que pour leur capacité à fonctionner sans les effets d'à-coup des moteurs de moindre précision.



TOURNE CYLINDRE

Cet accessoire pratique permet de graver des tasses, des bouteilles, des verres, des lampes-torches, des vases ou tout autre objet cylindrique.

Conçu pour la simplicité d'utilisation, cet accessoire vous permet de graver rapidement un verre avant de passer à une bouteille de vin puis à un vase, sans aucun démontage. Placez votre objet sur l'accessoire rotatif et commencez à graver !

COMPRESSEUR D'AIR

Le compresseur d'air en option d'Epilog vous permet d'exploiter la fonctionnalité Air Assist intégrée dans nos systèmes laser. Ce système dirige un flux d'air constant sur la surface de découpe pour évacuer la chaleur et les gaz combustibles de la zone de travail.

Ce compresseur de haute qualité fournit de l'air à une pression de 30 psi. (2,07 bar). Ce flux est acheminé par la structure Air Assist afin de vous offrir les meilleurs résultats de découpe qui existent. Le pied anti-vibration en caoutchouc réduit le niveau de bruit du compresseur.

SUPPORT MINI LASER

Si vous préférez un système Mini 18 ou 24 autonome, vous pouvez ajouter ce chariot à roulettes spécialement conçu pour la gamme Mini Laser. Il vous permet de déplacer rapidement et facilement votre machine dans votre environnement de travail.

TABLE À PICOTS VECTORIELLE

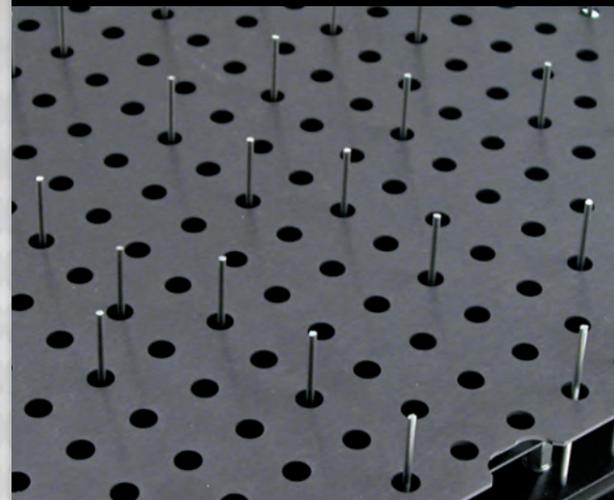
La table vectorielle à picots intègre des picots mobiles destinés à soulever et soutenir les zones d'une pièce de matériau qui ne seront pas découpées. Grâce à cela, vous êtes assuré que votre système laser vous offre les bords de découpe au laser les plus nets.

LENTILLE DE 38 MM: UNE GRAVURE HAUTE RÉOLUTION

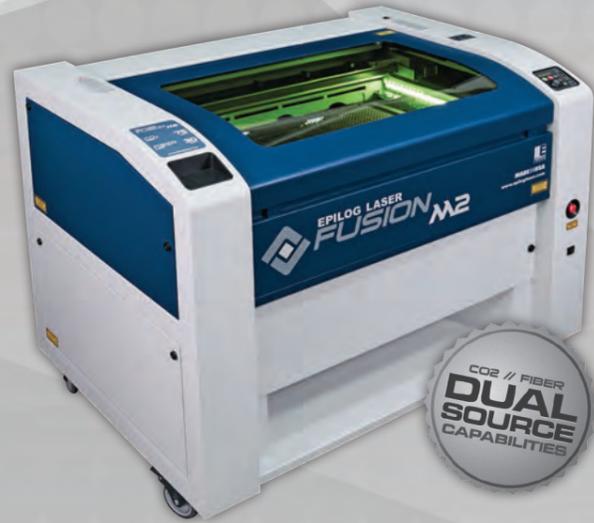
Bien que la lentille 51 mm (2 pouces) de la série Legend offre un remarquable niveau de détails (notamment le superbe modèle de calendrier aztèque), notre bloc lentille de 38 mm (1,5 pouces) a été conçu pour des gravures de très haute résolution et des polices de caractères extrêmement petites.

LENTILLE DE 102 MM : LASER MINI 24 ET HELIX

La lentille de 102 mm (4 pouces) produit un faisceau focalisé sur une distance verticale plus grande: c'est l'idéal pour graver dans les parties creuses d'un article comme un bol ou une assiette.



SÉRIE FUSION M2



FUSION M2 32

Le laser Fusion M2 32 est disponible dans les configurations à CO₂, à fibre ou à double source et est équipé de notre nouveau système de commande de mouvement, permettant de bénéficier de vitesses plus élevées et d'une qualité de coupe supérieure. Nous sommes impatients que nos clients essaient notre laser haut de gamme à la vitesse et à la qualité de coupe inégalées.

- Disponible dans les configurations CO₂, fibre ou à double source
- Surface de travail de 812 x 508 mm
- Laser CO₂ de 30, 40, 50, 60, 75 ou 120 watts
- Laser fibre de 20, 30 ou 50 watts
- La table solide peut soulever 45,4 kg
- Porte rabattante et panneau d'évacuation démontable



FUSION M2 40

Le plus grand système de notre gamme de produits est le laser Fusion M2 40. Avec ce dernier, vous serez en mesure de graver des produits de grande taille.

- Disponible dans les configurations CO₂, fibre ou à double source
- Notre plus grande table de gravure et de découpe
- Surface de travail de 1 016 x 711 mm
- Laser CO₂ de 30, 40, 50, 60, 75 ou 120 watts
- Laser fibre de 20, 30 ou 50 watts
- La table solide peut soulever 45,4 kg
- Porte rabattante et panneau d'évacuation démontable



CARACTÉRISTIQUES INCLUSES

	Fusion M2 32	Fusion M2 40
Qualité Made In The USA: Pensé, conçu et fabriqué à Golden (Colorado).	•	•
Capacité Double Source: Sources laser à CO ₂ et à fibre en option réunies dans un système.	•	•
Module De Caméra Epilog eView™: Découpes au laser ultra précises autour des images imprimées.	•	•
Laser Dashboard™: Notre pilote d'impression vous permettant de faire votre choix parmi un grand nombre de fonctionnalités de gravure.	•	•
Pilote Pour PC: Imprimez sur le laser directement à partir de votre PC.	•	•
Commandes Du Joystick: Déplacez la tête du laser et utilisez le laser directement à partir du panneau de commande.	•	•
Éclairage DEL: Éclairage DEL lumineux à l'intérieur de la machine.	•	•
Châssis En Acier Solide: 10 fois plus résistant que n'importe lequel de nos autres systèmes.	•	•
Codeurs Rotatifs: Extrêmement précis avec 16 000 impulsions par tour.	•	•
Paliers Autolubrifiants: Paliers en acier inoxydable conçus pour durer aussi longtemps que la machine.	•	•
Courroies D'entraînement De Précision: Courroies d'entraînement solides avec Kevlar sur l'axe x et câble en acier sur l'axe y.	•	•
Arceau De Sécurité À Assistance Pneumatique: Protège l'axe x contre les erreurs de l'utilisateur, si la table se soulève trop haut par exemple.	•	•
Débit D'air Laminaire: Débit d'air rationalisé pour une élimination des fumées et des vapeurs la plus efficace possible.	•	•
Servomoteurs CC Haute Vitesse Sans Balais: Résistent aux tâches de gravure les plus exigeantes à haute vitesse.	•	•
Color Mapping Raster / Vectoriel: Changez votre vitesse et votre puissance à l'aide de paramétrages couleur.	•	•
Air Assist: Élimine la chaleur et les gaz inflammables de la surface de découpe.	•	•
Paramètres De Gravure 3D Et De Tampons: Gravez et découpez des tampons, ou créez des courbes 3D sur votre gravure.	•	•
Choix De Mise En Réseau: Connexions USB et Ethernet, ou utilisez le sans fil avec un routeur.	•	•
Lentilles Capables De Supporter 500 W: Les lentilles de qualité optimale offrent une grande durée de vie et des résolutions plus élevées.	•	•
Point D'origine Modifiable: Gravez facilement vos articles de forme étrange en réglant un nouveau point d'origine.	•	•
Pointeur Red Dot: Fournit un faisceau laser visible pour faciliter le positionnement de vos projets.	•	•
Epilog Job Manager: Logiciel de gestion des tâches et de flux - Présentez, modifiez, enregistrez et imprimez facilement.	•	•
Ventilateurs De Refroidissement Super-Silent™: Leur fonctionnement silencieux convient aux bureaux.	•	•
Porte Rabattante D'accès Facile: Porte d'accès frontale au système laser.	•	•
Panneau D'évacuation Arrière Démontable: Permet un nettoyage facile du plénum d'évacuation.	•	•
Système Optique D'amélioration Des Faisceaux Radiance™: Système optique de meilleure résolution pour des gravures détaillées.	•	•
Bouton D'arrêt D'urgence: Arrêtez immédiatement le laser grâce à ce bouton frontal.	•	•
Compatibilité Avec Le Support Rotatif: Gravez des objets cylindriques grâce au support rotatif en option.	•	•



FONCTIONS COMPRISES

COMMANDE AVANCÉE DE MOUVEMENT

Le système de commande de mouvement du Fusion M2 permet d'obtenir la meilleure qualité de coupe sur de l'acrylique jamais réalisée avec un système laser à optique mobile. Ce système de commande haut de gamme permet également d'atteindre des vitesses de coupe inégalées sur des matériaux fins : jusqu'à 150 % plus rapide sur du bois de 3 mm d'épaisseur !

SERVOMOTEURS GRANDE VITESSE SANS BALAIS

Ces solides moteurs délivrent la résolution la plus haute du secteur, avec 16 000 impulsions par tour. Les servomoteurs grande vitesse sans balais du Fusion M2 sont plus solides que jamais. Ces puissants moteurs industriels sont conçus de manière à supporter les tâches de gravure les plus rigoureuses tout en maintenant une température de fonctionnement faible.

COMMANDE JOYSTICK

D'une utilisation intuitive, le joystick du laser M2 vous permet de lever ou d'abaisser la table, de déplacer et de redéfinir le point d'origine, d'utiliser la fonction d'avancement pas à pas, et bien plus encore. Vous pouvez même déclencher le laser directement depuis le panneau de commande. Cette commande pratique vous permet également d'accéder rapidement et facilement à toutes les fonctions du menu du laser.

COUPEZ DIRECTEMENT DEPUIS LE JOYSTICK

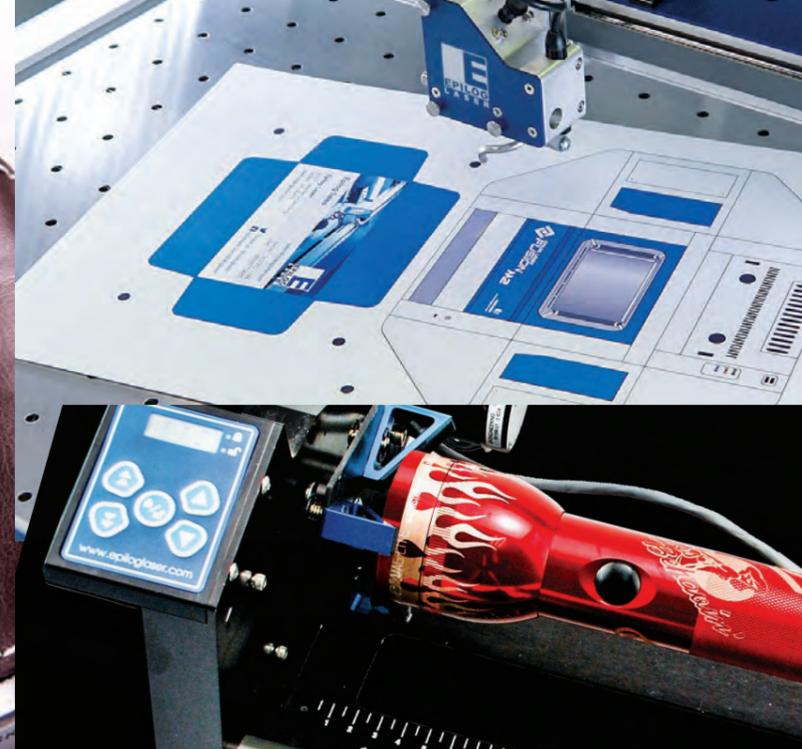
Vous voulez découper une chute ? Rien de plus simple avec notre fonction Joystick Cutting (Découpe avec le joystick). Activez le laser d'une simple pression sur le bouton et utilisez le joystick pour déplacer la tête laser où vous le voulez. Vous pouvez découper votre matériau et même tester votre dextérité en essayant d'écrire votre nom !

CHÂSSIS RIGIDE D'UNE EXTRÊME SOLIDITÉ.

En concevant un châssis tout en acier capable de supporter les mouvements les plus rapides de la tête laser, nous avons pu améliorer notre système de commande de mouvement, la qualité de coupe et même la vitesse de gravure. Le châssis de la gamme Fusion M2 est 10 fois plus résistant que celui de tous nos autres systèmes, et les résultats sont incroyables !

PORTE AVANT RABATTANTE ET PANNEAU D'ÉVACUATION DÉMONTABLE

Placez une grande pièce ou un plateau de pièces via la porte d'accès à charnière avant en toute facilité. Cette porte avec verrouillage de sécurité permet de placer et de retirer rapidement et efficacement les pièces. Le panneau d'évacuation se dépose en toute simplicité avec un tournevis et vous donne un accès pratique à l'arrière du système pour son nettoyage.



OPTIONS

CONFIGURATION À DOUBLE SOURCE

Vous souhaitez maximiser la polyvalence de votre système ? Choisissez la double source laser pour ajouter une source CO₂ et fibre dans le même système ! Pour les configurations doubles, choisissez entre un laser CO₂ de 50, 60 ou 75 watts et associez-le à un laser fibre de 20, 30 ou 50 watts. Sélectionnez la combinaison qui convient le mieux à votre application.

LE MODULE DE CAMÉRA EVIEW™

L'option de positionnement de la caméra du Fusion M2 permet d'ajouter trois caméras à votre système pour bénéficier des coupes les plus précises autour des images imprimées sur du bois, de l'acrylique, du carton, entre autres. Les caméras fournissent également un aperçu en temps réel de la table de découpe. Les lignes de découpe de votre graphique imprimé sont superposées sur l'image pour fournir un aperçu de la position des coupes laser.

GRILLE VECTORIELLE

Installez la table de découpe quadrillée lors de la découpe de matériaux. En soulevant les matériaux de la table lors de la découpe, vous pourrez atténuer toute brûlure à l'arrière du matériau.

COMPRESSEUR D'AIR

Conçu pour exploiter la fonctionnalité Air Assist intégrée, le compresseur dirige un flux d'air constant sur la surface de découpe pour évacuer la chaleur et les gaz combustibles.

SUPPORT ROTATIF

Epilog propose deux types de supports rotatifs pour la gamme de lasers Fusion M2. Le support rotatif standard convient très bien aux formes cylindriques tout usage, comme les verres, les tasses et les bouteilles de vin. Le support rotatif tourne-cylindre à 3 mors est destiné aux applications plus exigeantes, comme lorsque vous devez fixer mécaniquement un cylindre ou un objet non cylindrique, mais de forme particulière.

TABLE À PICOTS VECTORIELLE

Intègre des picots mobiles destinés à soulever et soutenir les zones d'une pièce de matériau qui ne seront pas découpées. Grâce à cela, vous êtes assuré que votre système laser vous offre la qualité de coupe la plus nette.

LENTILLE POUR CO₂

Lentille De 38 MM (1,5 POUCE): À utiliser pour graver un texte de petite taille et des images de très haute résolution.
Lentille De 102 MM (4 POUCE): Sert à graver dans les parties creuses d'un produit et à découper des matériaux plus épais.
Lentille Conique: À utiliser pour découper du bois dur et de l'acrylique épais.

LENTILLE POUR FIBRE OPTIQUE

Lentille De 127 MM: Sert à graver des surfaces légèrement incurvées.
Lentille De 203 MM: À utiliser pour la profondeur de champ maximale sur les systèmes laser à fibre.



LASER GALVANOMÈTRE G2



LASER GALVANOMÈTRE G2

- Notre plus grande et plus rapide surface de travail pour les métaux
- Source laser : refroidi à l'air, laser à fibre à impulsions fixes ou à impulsions variables (MOPA)
- Surface de travail de 609 x 609 mm
- Laser fibre de 30 ou 50 watts
- Zone du champ de gravure réglable

SUPPRIME LES LIMITATIONS DE TAILLE

Les galvanomètres classiques de gravure métallique impliquaient deux compromis: les entreprises étaient limitées à une petite surface de travail dépendant des limites d'un miroir stationnaire avec une plage de mise au point définie ou devaient disposer de capacités de sécurité permettant d'avoir un laser ouvert de classe IV dans leurs locaux. Nous avons donc supprimé cette limite en réglant la hauteur focale et la diffusion du faisceau grâce à une technologie de lentille à télescopage unique permettant de graver en toute sécurité les grandes pièces dans une enceinte fermée.

FACILITÉ D'UTILISATION



CHAMPS MOBILES

Grâce à la conception unique du système G2 d'Epilog, il est désormais inutile de changer les lentilles pour modifier la taille de champ. Vous pouvez régler le champ de gravure directement à partir du clavier sans apporter de modifications mécaniques au système.

LOGICIEL

Impression directe sur laser depuis presque tous les logiciels sous Windows®, notamment AutoCAD, SolidWorks, les logiciels de codes-barres et de sérialisation ou même les programmes graphiques comme CorelDRAW et Illustrator. Les opérateurs peuvent commencer à utiliser le système sans avoir suivi de formation spéciale sur les logiciels propriétaires.

GRAVURE

Vous pouvez produire divers marquages avec une vitesse, une puissance, une fréquence et des variables de mise au point facilement réglables. Que vous deviez réaliser une gravure profonde, une gravure de surface ou un marquage de recuit plus riche, vous pouvez consulter notre guide de référence rapide afin de trouver les bons paramètres pour votre produit.

CARACTÉRISTIQUES INCLUSES

G2

- **Qualité Made In The USA:** Pensé, conçu et fabriqué à Golden (Colorado).
- **Epilog Job Manager:** Logiciel de gestion des tâches et de flux - Présentez, modifiez, enregistrez et imprimez facilement.
- **Laser Dashboard™:** Notre pilote d'impression vous permettant de faire votre choix parmi un grand nombre de fonctionnalités de gravure.
- **Portes Coulissantes D'accès Facile:** Portes coulissantes à grande ouverture offrant un accès de 25" (635 mm) au champ de marquage.
- **Table Motorisée De Servocodeur:** Permet une mise au point précise, peut être programmée à partir du pilote d'impression.
- **Color Mapping:** Changez votre vitesse et votre puissance à l'aide de paramétrages couleur.
- **Laser À Fibre À Impulsions Fixes Ou À Impulsions Variables (MOPA):** Source laser de meilleure qualité produite par IPG Photonics.
- **Mise Au Point Réglable Sur Site:** Mise au point définie en usine avec possibilité de réglage plus précis sur le terrain en fonction du marquage requis.
- **Choix De Mise En Réseau:** Connexions USB et Ethernet, ou utilisez le sans fil avec un routeur.
- **Guides Des Bords Repositionnables:** Réglez les guides des bords pour un positionnement facile des pièces.
- **Fonction Visible Red Trace:** Tracez votre zone de gravure pour un positionnement précis du marquage.
- **Motifs De Hachurage:** Plusieurs motifs de remplissage et angles de façon à optimiser votre marquage.
- **Vue Sans Danger Du Laser:** Grandes fenêtres laser sans danger et coffret avec éclairage DEL.

VITESSES

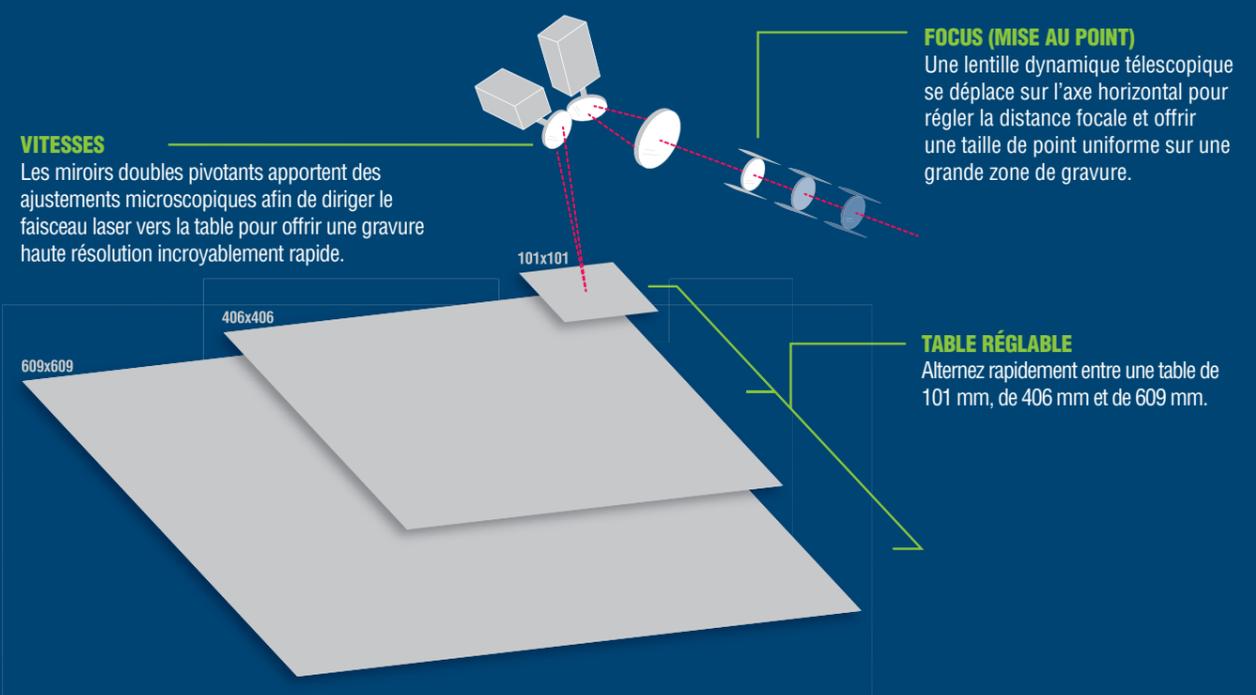
Les miroirs doubles pivotants apportent des ajustements microscopiques afin de diriger le faisceau laser vers la table pour offrir une gravure haute résolution incroyablement rapide.

FOCUS (MISE AU POINT)

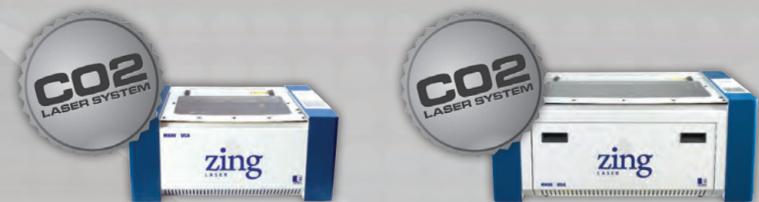
Une lentille dynamique télescopique se déplace sur l'axe horizontal pour régler la distance focale et offrir une taille de point uniforme sur une grande zone de gravure.

TABLE RÉGLABLE

Alternez rapidement entre une table de 101 mm, de 406 mm et de 609 mm.



SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



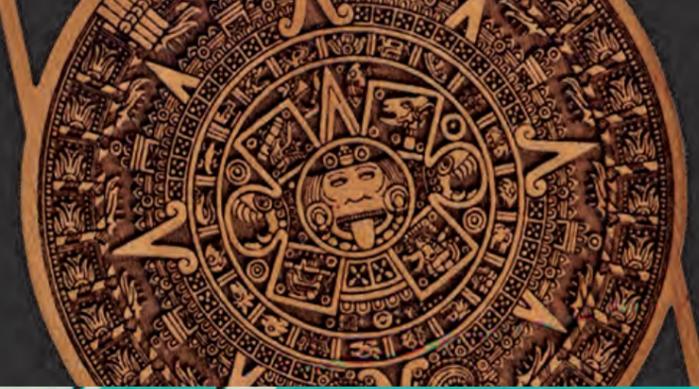
	Zing 16	Zing 24
Zone De Gravure Maximale	406 x 305 mm	610 x 305 mm
Épaisseur Maximale Des Matériaux	114 mm	197 mm
Puissance Des Tubes Laser	Tube Waveguide en métal de 30 et 40 watts, CO ₂ , refroidissement à l'air, 10,6 micromètres.	Tube Waveguide en métal de 30, 40, 50 et 60 watts, CO ₂ , refroidissement à l'air, 10,6 micromètres.
Fonctionnalités de Série	Air Assist, table motorisée, pointeur Red Dot, lentille focale de 51 mm, origine déplaçable, Laser Dashboard, assemblage de roulements à rouleaux blindés, ventilateurs de refroidissement Super-Silent.	Fonctionnalités Zing 16, plus optique haute définition Radiance, porte rabattante d'accès facile, stationnement par tête laser, ventilateurs de refroidissement Super-Silent.
Pilote Et Logiciel D'impression	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™	
Mémoire Interne	Stockez plusieurs fichiers jusqu'à 64 Mo. Le tampon à défilement permet de graver des fichiers de toutes les tailles.	
Modes De Fonctionnement	Modes raster, vectoriel et combiné optimisés.	
Système De Commande De Mouvement	Micromoteurs pas-à-pas haute vitesse.	
Guidage Lineaire	Patins à roulement à billes blindés sur un guide-rail en céramique recouvert d'aluminium.	
Courroies	Courroies haute technologie en Kevlar Type B.	
Résolution	Commandé par l'utilisateur de 100 à 1 000 dpi.	
Commandes De Vitesse Et De Puissance (Profondeur De Gravure)	Vitesse et puissance commandées par l'ordinateur par incréments de 1 % jusqu'à 100 %. La fonction Color Mapping associe les réglages de vitesse, de puissance, de fréquence et de mode raster / vectoriel à n'importe quelle couleur RGB.	
Interface d'impression	Connexion Ethernet 10 Base T ou USB. Compatible Windows XP/Vista/7/8/10.	
Dimensions (L x P x H)	730 x 562 x 298 mm	965 x 692 x 381 mm
Poids	43 kg	64 kg
Alimentation électrique	Alimentation auto-commutée en courant alternatif de 110 à 240 volts, 50 ou 60 Hz, monophasé, 15 A.	
Système de ventilation	L'installation d'un système d'extraction externe de 595 à 680 ³ /h (350 à 400 CFM) ou d'une unité de filtration interne est requise. Un port de sortie de 102 mm de diamètre est prévu à cet effet.	
Classification laser	Produit laser de classe 2 - 1 mW CW maximum 600-700 nm	



	Mini 18	Mini 24	Helix
Zone De Gravure Maximale	457 x 305 mm	610 x 305 mm	610 x 457 mm
Épaisseur Maximale Des Matériaux	102 mm. Retirez la table pour obtenir une profondeur de 152 mm et une zone de gravure de 444 x 254 mm.	140 mm. Retirez la table pour obtenir une profondeur de 203 mm et une zone de gravure de 597 x 298 mm.	216 mm. Retirez la table pour obtenir une profondeur de 279 mm et une zone de gravure de 597 x 432 mm.
Puissance Des Tubes Laser	Tube Waveguide en métal de 30 et 40 watts, CO ₂ , refroidissement à l'air, 10,6 micromètres.	Tube Waveguide en métal de 30, 40, 50 et 60 watts, CO ₂ , refroidissement à l'air, 10,6 micromètres.	Tube Waveguide en métal de 30, 40, 50, 60, et 75 watts, CO ₂ , refroidissement à l'air, 10,6 micromètres.
Fonctionnalités de Série	Air Assist, Auto Focus, pointeur Red Dot, grille vectorielle et table à vide intégrées, lentille focale de 51 mm, position d'origine déplaçable, enregistrement permanent des tâches avec des fichiers de 10,2 Mo, porte rabattante d'accès facile, ventilateurs de refroidissement Super-Silent.	Optique haute définition Radiance™, Air Assist, Auto Focus, pointeur Red Dot, grille vectorielle et table à vide intégrées, lentille focale de 51 mm, position d'origine déplaçable, enregistrement permanent des tâches avec des fichiers de 10,2 Mo, porte rabattante d'accès facile, ventilateurs de refroidissement Super-Silent.	Optique haute définition Radiance™, Air Assist, Auto Focus, pointeur Red Dot, grille vectorielle et table à vide intégrées, lentille focale de 51 mm, position d'origine déplaçable, enregistrement permanent des tâches avec des fichiers de 10,2 Mo, pied intégré.
Pilote Et Logiciel D'impression	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™		
Mémoire Interne	Stockez plusieurs fichiers jusqu'à 64 Mo. Le tampon à défilement permet de graver des fichiers de toutes les tailles.		
Modes De Fonctionnement	Modes raster, vectoriel et combiné optimisés.		
Système De Commande De Mouvement	Servomoteurs CC haute vitesse à boucle continue avec technologie d'encodage linéaire et rotative pour un positionnement précis.		
Guidage Lineaire	Système de paliers en acier inoxydable usiné et poli pour une grande longévité.		
Courroies	Courroies d'entraînement de précision, haute technologie type B, double largeur en Kevlar.		
Résolution	Commandé par l'utilisateur de 75 à 1 200 dpi.		
Commandes De Vitesse Et De Puissance (Profondeur De Gravure)	Vitesse et puissance commandées par l'ordinateur par incréments de 1 % jusqu'à 100 %. La fonction Color Mapping associe les réglages de vitesse, de puissance, de fréquence, de mode raster / vectoriel et de marche / arrêt Air Assist à n'importe quelle couleur RGB.		
Interface d'impression	Connexion Ethernet 10 Base T ou USB. Compatible Windows XP/Vista/7/8/10.		
Dimensions (L x P x H)	706 x 660 x 343 mm	876 x 660 x 406 mm	927 x 813 x 1 011 mm
Poids	32 kg - 45,5 kg avec support	41 kg - 55 kg avec support	82 kg
Alimentation électrique	Alimentation auto-commutée en courant alternatif de 110 à 240 volts, 50 ou 60 Hz, monophasé, 15 A.		
Système de ventilation	L'installation d'un système d'extraction externe de 595 à 680 ³ /h (350 à 400 CFM) ou d'une unité de filtration interne est requise. Un port de sortie de 102 mm de diamètre est prévu à cet effet.		
Classification laser	Produit laser de classe 2 - 1 mW CW maximum 600-700 nm		



	Fusion M2 32 (CO ₂)	Fusion M2 32 (Fibre)	Fusion M2 40 (CO ₂)	Fusion M2 40 (Fibre)	Laser Galvanomètre G2
Zone De Gravure Maximale	812 x 508 mm		1016 X 711 mm		609 x 609 mm
Épaisseur Maximale Des Matériaux	343 mm (lentille de 51 mm)	318 mm (lentille de 76 mm)	337 mm (lentille de 51 mm)	311 mm (lentille de 76 mm)	101 mm table : 921 mm 406 mm table : 660 mm 609 mm table : 400 mm
Puissance Des Tubes Laser	Tube Waveguide en métal de 30, 40, 50, 60, 75 ou 120 watts, CO ₂ , refroidissement à l'air, 10,6 micromètres.	20, 30 ou 50 watts, à fibre, refroidissement à l'air, comprend un collimateur. 1 064 nm. Qualité du faisceau: M2 < 1,1	Tube Waveguide en métal de 30, 40, 50, 60, 75 ou 120 watts, CO ₂ , refroidissement à l'air, 10,6 micromètres.	20, 30 ou 50 watts, à fibre, refroidissement à l'air, comprend un collimateur. 1064 nm. Qualité du faisceau: M2 < 1,1	30 ou 50 watts, à fibre, refroidissement à l'air.
Fonctionnalités de Série	Optique haute définition Radiance™, Air Assist, pointeur Red Dot, position d'origine déplaçable, éclairage DEL, pied intégré, servomoteurs sans balais, ventilateurs de refroidissement Super-Silent, commandes par joystick, tuyau d'évacuation amovible.				Table en aluminium usinée de 13 mm, vitesse de marquage de 2 m/seconde max.
Pilote Et Logiciel D'impression	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™				Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™
Mémoire Interne	Stockez plusieurs fichiers jusqu'à 128 Mo. Le tampon à défilement permet de graver des fichiers de toutes les tailles.				
Modes De Fonctionnement	Modes raster, vectoriel et combiné optimisés.				Mode vectoriel optimisé.
Système De Commande De Mouvement	Servomoteurs CC sans balai, haute vitesse à boucle continue utilisant la technologie de codage rotatif pour un positionnement précis.				Moteurs galvanométriques grande vitesse.
Guidage Lineaire	Paliers autolubrifiants en acier inoxydable usiné et poli, avec revêtement en téflon.				
Courroies	Courroies Kevlar haute technologie type B (axe X) et câble acier (axe Y).				
Résolution	Commandé par l'utilisateur de 75 à 1 200 dpi.				
Commandes De Vitesse Et De Puissance (Profondeur De Gravure)	Vitesse et puissance commandées par l'ordinateur par incréments de 1 % jusqu'à 100 %. La fonction Color Mapping associe les réglages de vitesse, de puissance, de fréquence, de mise au point et de mode raster / vectoriel à n'importe quelle couleur RGB.				Vitesse et puissance commandées par l'ordinateur par incréments de 1 % à 100 %.
Interface d'impression	Connexion Ethernet 10 Base T ou USB. Compatible Windows XP/Vista/7/8/10.				10/100 Ethernet avec Auto-MDIX. Compatible Vista 7/8/10.
Dimensions (L x P x H)	1334 x 857 x 1 035 mm Profondeur de 959 mm avec plénum d'évacuation.	1 537 x 1 048 x 1 073 mm Profondeur de 1 092 mm avec plénum d'évacuation.			838 x 1 111 x 1 806 mm
Poids	227 kg. Double source 243 kg.	292 kg. Double source 308 kg.			188,241 kg
Alimentation électrique	Commutation automatique compatible 110 et 240 V, 50 ou 60 Hz, courant alternatif monophasé 15 A.				Commutation automatique compatible 110 et 240 V, 50 ou 60 Hz, courant alternatif monophasé 15 A.
Système de ventilation	Le laser exige l'installation d'un système externe d'extraction d'air d'une capacité de 1 104 m ³ /h (650 CFM) ou d'un système interne de filtration. Deux sorties de 102 mm de diamètre sont prévus à cet effet.				L'installation d'un système d'extraction externe de 1 104 m ³ /h (650 CFM) ou d'une filtration interne est requise. Sorties de 102 mm.
Classification laser	Produit laser de classe 2 - 1 mW CW maximum 600-700 nm				Classe 2 - 1 mW CW maximum 600-700 nm.



POURQUOI CHOISIR EPILOG LASER ?

LA GRAVURE LA PLUS DÉTAILLÉE

Seuls les systèmes laser d'Epilog peuvent graver les plus hautes résolutions aux vitesses les plus rapides. La profondeur, densité, la vitesse et la précision de gravure sont inégalables.

QUALITÉ D'UNE MACHINE INDUSTRIELLE

Epilog utilise uniquement des pièces de qualité supérieure sur chaque système que nous fabriquons. Les courroies, les guides lineaires et les moteurs industriels sont des composants clés des systèmes longue durée qui supportent les utilisations les plus rigoureuses.

SÉCURITÉ

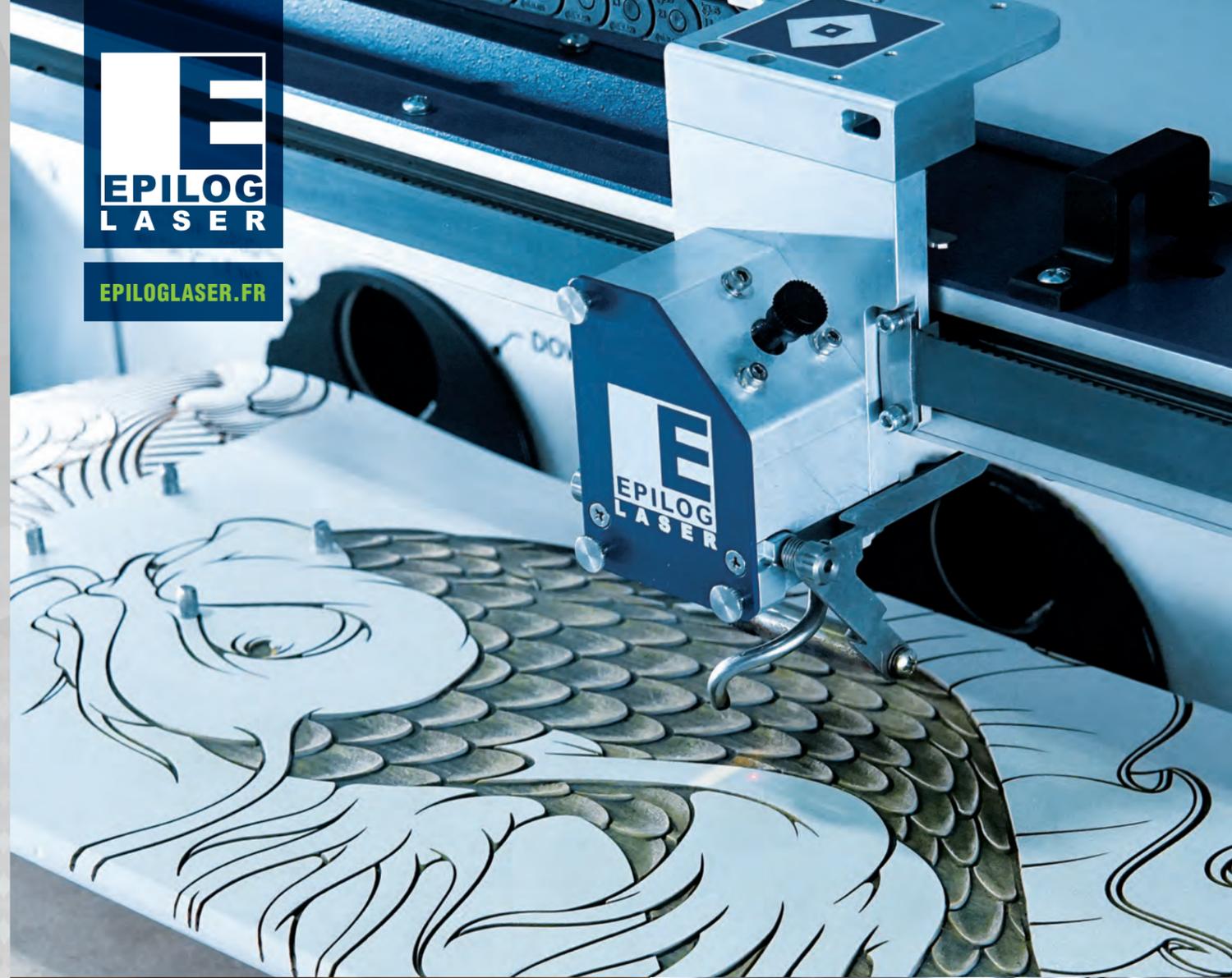
Nous concevons uniquement des systèmes laser de classe 2 qui sont totalement sécurisés pour vous et votre équipe et que vous pouvez donc utiliser tous les jours sans inquiétude. Les systèmes se trouvent dans des boîtiers verrouillés qui désactivent le laser dès que la porte s'ouvre. Nos systèmes sont suffisamment sûrs pour être utilisés par un enfant dans un environnement scolaire ou par votre employé après une longue journée de travail.

SERVICE APRÈS-VENTE

De notre populaire Sample Club, doté de fichiers téléchargeables à créer avec votre laser, à notre équipe d'assistance technique exceptionnelle, nous avons toutes les ressources pour vous aider à utiliser votre produit avec succès.



EPILOGLASER.FR



LASER RADIATION
DO NOT STARE INTO BEAM
CLASS 2 LASER PRODUCT
1 mW CW MAXIMUM 600-700 nm

Pour plus d'informations sur les prix des systèmes et pour programmer une démonstration personnelle, contactez votre **distributeur local**.

