



EPILOG LASER

雕刻 | 切割 | 打标

CN.EPILOGLASER.COM

“ 员工

是我们公司的核心;

顾客是我们公司的灵魂。

设计制造

则是我们的核心所在。”

MIKE DEAN - EPILOG LASER

1988 年, Epilog Laser 成为首个生产小幅面激光雕刻系统的制造商。Epilog 的革命性系统吸引了整个世界的目光, 不仅在于使用激光雕刻切割机可以完成什么样的工作, 还在它的使用非常之简单。

Epilog Laser 一直努力成为**激光雕刻、切割和打标行业**的**领导者**。我们专注于创新和为客户解决问题, 致力于在我们位于科罗拉多州戈尔登的总部设计和制造质量最上乘的激光系统。

我们是激光行业的先驱,

从开发首款能像打印机一样直接用 CorelDraw 控制的激光雕刻切割机, 到设计首款旋转配件、销售首款大型工作台、制造首款 100 瓦激光雕刻切割机, Epilog 无不因通过提供有用功能帮助客户提高工作效率和创造更多利润而备受赞誉。

浏览我们的宣传册, 详细了解我们的激光系统, 并了解 Epilog Laser 近 30 年来成为雕刻师首选的原因所在。



工程行业领导者

**设计特点
简单易用**

- 快速更改速度和功率
- 使用任意 WINDOWS 软件
- 支持以太网, 真正实现联网

- 美国设计和制造
- 在市场上推出的激光管数量超过 20,000
- 板载处理和内存

**高品质
组件**

生命周期成本低

- 没有任何不保修项
- 激光管补给成本低
- 具有易于维护/清洁的特点

- 最高分辨率照相雕刻
- 最快的雕刻速度
- 最高对比度灰度雕刻

**最高雕刻
性能**

CO₂激光雕刻切割机 雕刻材料广泛

如果您想找一款能够雕刻和切割多种材料的激光机，那我们的 CO₂ 激光机系列将是您的理想选择。CO₂ 激光系统可以在各种各样的材料上雕刻，包括木料、亚克力、橡胶、塑料等材料。

从配备 406 x 305 毫米雕刻工作台的桌面型 Epilog Zing 16，到配备 1016 x 711 毫米工作区的顶级 Fusion M2 40，我们肯定能提供满足您需求的激光系统。我们的每一款系统都具备行业领先的雕刻质量，能在保持最高分辨率的同时实现最快的雕刻速度，还能雕刻和切割各种各样的材料，用途广泛。



	雕刻	切割
木材	•	•
丙烯酸纤维	•	•
玻璃	•	
涂层金属	•	
陶瓷	•	
聚甲醛	•	•
布	•	•
皮革	•	•
大理石	•	
无光泽纸板	•	•
三聚氰胺	•	•
纸	•	•
聚酯薄膜	•	•
纸板	•	•
橡胶	•	•
薄木片	•	•
玻璃纤维	•	•
彩绘金属	•	
瓷砖	•	
塑料	•	•
软木	•	•
可丽耐	•	•
阳极氧化铝	•	
斜纹	•	•
不锈钢	‡	
黄铜	‡	
钛	‡	
裸金属	‡	

‡ CO₂ 激光雕刻切割机可通过金属打标解决方案对电镀金属进行打标。



光纤激光雕刻切割机：工业打标

Epilog 产品系列的第二种激光机类型就是我们的光纤激光机系统。光纤激光机系统配备空气冷却的掺镜光纤激光源，是用于直接金属蚀刻和打标以及对工程塑料进行打标的理想系统。

Epilog 的光纤系统有两个光束传输选项：传统的飞光设计（平板机床设计）和振镜设计。采用飞光设计的光纤激光机系统提供较大的雕刻区域，而 Epilog 的振镜系统 Epilog G2 可让您以超快的速度雕刻的同时还能保持高精度。

可雕刻的材料

碳化硅	镀镍金	铜	6061 型铝合金
硅钢片	镀镍可伐合金	压实的粉末铁 - 磷酸盐涂层	ABS (黑/白)
硅晶片	镀镍钢	DAP-邻苯二甲酸二烯丙酯	铝, 6061
303 型不锈钢	尼龙	聚甲醛, 彩色 (黑色/棕色)	铝, 黄铬
17-4 PH 型不锈钢	PEEK, 白色	GE 塑料聚碳酸酯树脂	拜耳 2807 聚碳酸酯材质
4043 型钢	聚对苯二甲酸丁二醇酯	121-R	拜耳 bayblend FR110
钢, 机床	聚碳酸酯 (黑/白)	玻璃填充 PEEK	黑色/白色 ABS
各种因科镍合金金属	聚碳酸酯树脂 121-R	玻璃填充聚四氟乙烯	黑色/白色聚碳酸酯
白色 PEEK	聚碳酸酯, 拜耳 2807	硬涂层阳极氧化铝	黄铜
黄铬铝	聚矾	因科镍合金金属 (各种)	拉丝铝
镀锌低碳钢	Rynite PET	机床用钢	碳纤维
还有更多! 镀金属陶瓷	热塑橡胶	镁	碳纳米管
钼	陶瓷, 金属镀覆	模克隆 17-4 PH 不锈钢	陶瓷
镀镍 1215 型低碳钢	透明涂层阳极氧化铝	303 型不锈钢	
镀镍黄铜	钴铬钢	4043 型钢	

想象 ▶ 设计 ▶ 创造：定制产品

电子雕刻
木料雕刻和切割
大理石和宝石蚀刻
玻璃蚀刻
企业赠品
体育用品
亚克力和木制招牌
婚礼纪念品

铭牌和文具
嵌花
玩具和游戏
木制模型
相册
节日装饰品
激光切割卡片和邀请函
吉他镶嵌

定制珠宝
企业和运动奖品
亚克力奖杯
相框
独一无二的礼物
雕刻镜子
建筑模型
定制宠物挂牌

镶嵌标牌
3D 模型
雕刻牛仔布、牛仔裤
照片雕刻
条形码雕刻
在零件上雕刻徽标
工具标识
医疗器具打标

蚀刻名片
葡萄酒瓶蚀刻
手机壳定制
照片蚀刻
节日装饰品
布料蚀刻
纸制邀请函
笔记本定制

纪念碑
家居装饰品
大理石地板
细木家具
产品打标
工业蚀刻
还有更多！



软件

通过您选择的软件直接打印

我们的开放式架构软件设置能让您使用几乎任何基于 Windows® 的软件设计您的项目，所以您可以集中精力学习如何雕刻和切割，而不必因学习新软件而分心。您也可以使用 CorelDRAW、Illustrator、Photoshop、AutoCAD 及很多其他程序进行设计创作。

先在您选择的软件中创建好图形，然后直接通过激光进行打印，能够实现行业中最快的作业设置。通过我们的 Laser Dashboard™ 打印驱动程序，您可以直接通过软件进行打印，而无需使用第三方应用程序。

作业管理器软件

为增强作业管理，您可以将文件发送到 Epilog 作业管理器。通过简单易用的软件应用程序，您可以访问曾发送至激光机的任意作业、查看在之前作业中使用的设置、重新运行项目以及访问您的材料数据库。



设置和使用

将您的激光机接入网络

所有 Epilog 激光系统都是网络设备，可连接以太网和 USB，或通过路由器以无线方式连接。实际连接以太网后，通过将多台计算机连接同一个系统或将多个激光机连接到同一台计算机，您将拥有最可靠且最快速的数据传输性能。



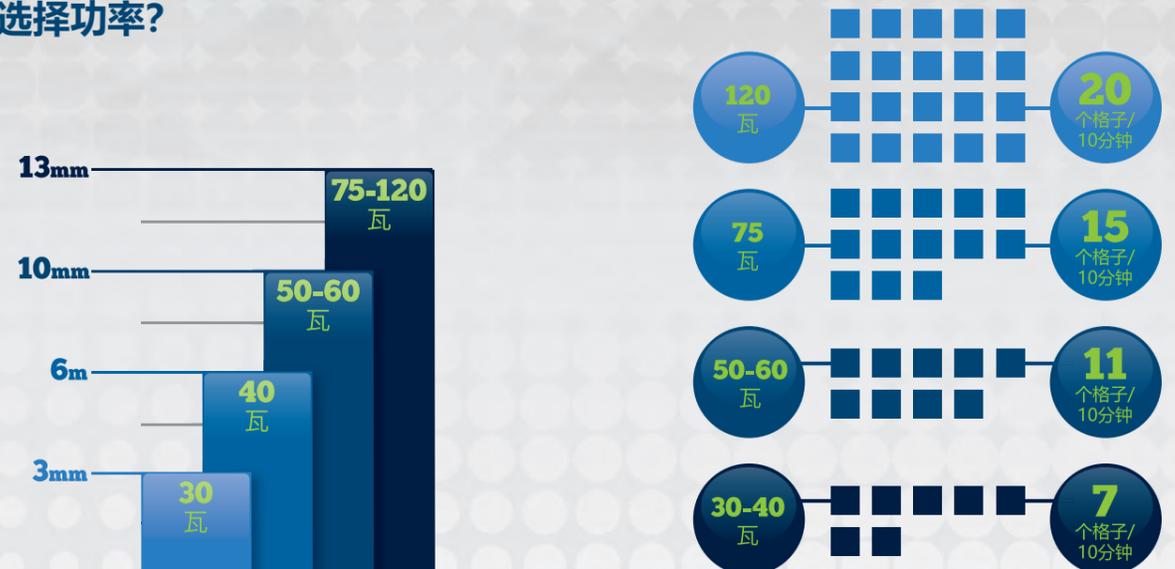
简单定位选项

- 对于大部分对象，只需将工件放置在工作台的左上角。
- 对于形状独特的工件，可以使用“红点指针”来设定一个新的起始位置。
- 要实现快速且准确地定位雕刻位置，可使用我们的“置中雕刻”功能。
- 圆柱形工件可放置在旋转配件上。

维护

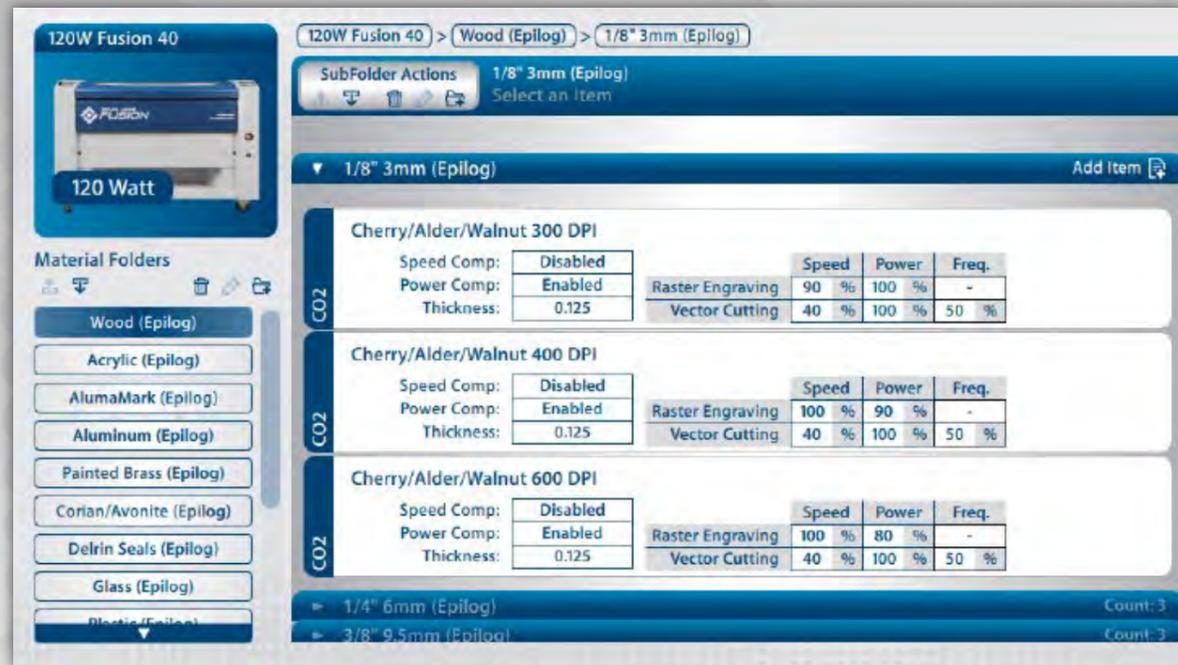
激光雕刻无需接触工件表面，因此能让维护工作减到最少。只需定期清理光学器件，并确保机器上无灰尘和碎片，就能确保激光机长期正常运行。系统上唯一的磨损件是带有陶瓷部件的金属激光管，该部件是业界预期使用寿命最长且更新成本最低的部件。

如何选择功率？



切割各种材料推荐的瓦数
激光机功率越高，可一次切割的
材料就越厚。

雕刻速度
蚀刻某些材料（木料、玻璃、橡胶等）的工件时
雕刻速度可以比较快。



创建项目



1

设计

在您的图形软件中创建一个新的页面。导入或创建您自己的自定义设置。

2

设置

将您的设计发送给激光机。您将在打印驱动程序中选择要使用的激光机参数，或从 Epilog 的大量数据库中选择预设材料设置。

3

激光机

在激光机上选择您的文件、将雕刻材料放置在机器上、关闭机器门，然后按下“开始”。剩下的交给激光机即可！

ZING STARTER 产品系列



ZING 16

是一款小幅面、入门级激光系统，非常适合创业或家庭、办公室或学校使用。

- 工作区 406 x 305 x 114 毫米
- 30 或 40 瓦的 CO₂ 激光机
- 适用于入门级用户，价格实惠

ZING 24

这款激光机的工作区更大、功能更多，对于需要比入门级机器更多功能的人士而言，这是经济实惠的选择。

- 工作区 610 x 305 x 197 毫米
- 30、40、50 或 60 瓦的 CO₂ 激光机
- Radiance™ 高分辨率光学器件，可在工作台上生成更小的激光光点

包含的功能

	ZING 16	ZING 24
美国制造品质：在科罗拉多州戈尔登设计和制造。	•	•
Epilog 作业管理器：作业管理和工作流软件 - 轻松整理、编辑、保存和打印。	•	•
Laser Dashboard™：我们的打印驱动程序，您可以从中选择许多雕刻功能。	•	•
Waveguide 激光管：持久耐用的全金属管，可实现最佳雕刻质量。	•	•
高速步进电机：提供高分辨率雕刻的速度更快的步进电机。	•	•
栅格/矢量颜色映射：通过使用颜色设置更改您的速度和功率。	•	•
空气辅助：去除切割表面的热量和可燃气体。	•	•
3D 和印章雕刻设置：蚀刻和切割印章或者在您的雕刻上创建 3D 曲线。	•	•
网络选择：USB 和以太网连接，或者通过路由器以无线方式进行连接。	•	•
额定 500 瓦的透镜：最高品质透镜可提供长寿命和更高分辨率。	•	•
可移动起始位置：通过设置新的起始位置轻松地雕刻奇怪形状的物体。	•	•
红点指针：提供一个可见激光束来帮助定位您的项目。	•	•
Super-Silent™ 冷却风扇：通过缩短风扇开启的时间来实现安静的操作。	•	•
Radiance™ 光束增强光学系统：在更大的雕刻台面上实现极其一致的光束质量。	•	•
使用方便的下拉门：激光系统的前部装料门。	•	•
与旋转配件兼容：可使用可选的旋转配件雕刻圆柱形物体。	•	•

附带

可见激光束定位

系统中的 CO₂ 激光束是不可见的，而系统的红点指针可让您看到产品上的精确雕刻或切割位置。使用这个受欢迎的功能可在雕刻形状独特的工件时预览雕刻或切割位置，或在工作台上的任意位置设定新的起始位置。

经久耐用、切换速度较快的激光管

Epilog Laser 设计和制造的激光管结合了长期生产力和易于维护的特性。我们已获得专利的 Waveguide™ 激光技术切换速度更快、射孔更小，这让我们甚至能够以最快的速度雕刻最精细的图案。

高速步进电机

Zing Starter 产品系列使用高速步进电机驱动激光定位。这些步进电机价格优惠、质量上乘，促使所有 Epilog 激光雕刻和切割系统提供满足您期望的高质量雕刻结果。

选配

矢量网格

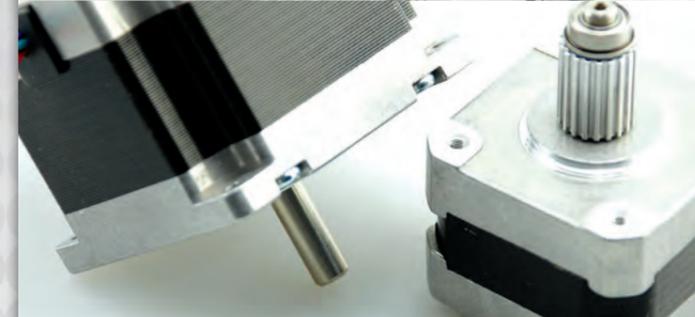
在切割材料时，Zing 的矢量网格将您正在切割的材料从工作台上升起，从而显著减少切割材料背面的灼伤。矢量网格下方的空隙则连接到排气孔，因此材料上面和下面的烟雾都会被清除。

ZING 24 旋转配件

在 Epilog Zing 24 激光机上切割酒瓶、杯子、玻璃、手电筒或其他任何圆柱形工件的直径最大为 133.4 毫米。直观且简单易用，只需几秒即可从一个玻璃工件切换至下一个。此外，我们的专利设计还提供精确的图像缩放，因此无需输入直径或计算周长。

空气压缩机

将 Epilog 的空气压缩机连接至空气辅助气帘，可直接将持续不断的气流吹到工件表面上。这种高品质空气压缩机可通过空气辅助结构供给 30 psi (2.07 bar) 的空气，从而确保您每次使用系统都可获得出色的切割成果。



LEGEND 激光机系列



MINI 18 和 24

您是否正在寻找一款切割时间比 Starter 系列更快，但仍能提供小型工作区的系统？EpiLog Legend 系列的 Mini 18 和 24 激光机是我们理想选择。

- 高速伺服电机和线性编码器驱动
- 自动调整完美的镜头焦距
- 每英寸雕刻 1200 点
- 457 x 305 x 102 毫米或 610 x 305 x 140 毫米雕刻区域
- 30 或 40 瓦 CO₂ 激光机 - Mini 18
- 30、40、50 或 60 瓦 CO₂ 激光机 - Mini 24

HELIX

对于雕刻较大工件或产品的雕刻而言，EpiLog Helix 是理想的选择。Helix 的超大 610 x 457 x 216 毫米工作区可让您同时雕刻多个工件和处理较厚的材料。

- Radiance™ 高分辨率光学器件，可在工作台上生成更小的激光光点
- 下拉门从机器正面安装，简单方便
- 借助使用方便的存放支架，您可以在办公室、车间或学校轻松移动激光机
- 30、40、50、60 或 75 瓦 CO₂ 激光机

包含的功能

	Mini 18	Mini 24	Helix
CO ₂ Waveguide 激光管：持久耐用的全金属管，可实现最佳雕刻质量。	•	•	•
高速伺服电机：提供高分辨率、雕刻速度更快的伺服电机。	•	•	•
Laser Dashboard™：您可以从我们的打印驱动程序中选择许多雕刻功能。	•	•	•
EpiLog 作业管理器：作业管理和工作流软件 - 轻松整理、编辑、保存和打印。	•	•	•
线性编码器：利用最精确的运动控制系统实现最高品质的雕刻。	•	•	•
金属轴承：在机器的使用寿命内不锈钢轴承能一直使用。	•	•	•
合成纤维传动带：我们的精密传动带由 B 型合成纤维制成，可实现超长使用寿命。	•	•	•
美国制造品质：在科罗拉多州戈尔登设计和制造。	•	•	•
栅格/矢量颜色映射：通过使用颜色设置更改您的速度和功率。	•	•	•
空气辅助：去除切割表面的热量和可燃气体的。	•	•	•
自动对焦：自动将雕刻台聚焦到正确的焦距。	•	•	•
3D 和印章雕刻设置：蚀刻和切割印章或者在您的雕刻上创建 3D 曲线。	•	•	•
网络选择：USB 和以太网连接，或者通过路由器以无线方式进行连接。	•	•	•
额定 500 瓦的透镜：最高品质透镜可提供长寿命和更高分辨率。	•	•	•
可移动起始位置：通过设置新的起始位置轻松地雕刻奇怪形状的物体。	•	•	•
红点指针：提供一个可见激光束来帮助定位您的项目。	•	•	•
与旋转配件兼容：可使用可选的旋转配件雕刻圆柱形物体。	•	•	•
集成矢量切割网格：抬起正在切割的物体以减少背面灼烧。	•	•	•
集成真空加工台：吸附较薄的片料。	•	•	•
Super-Silent™ 冷却风扇：通过缩短风扇开启的时间来实现安静的操作。	•	•	•
永久存储作业：存储多达 10 个大小最大为 2 MB 的作业。	•	•	•
在激光器中删除作业：删除旧作业，让您的激光器作业队列井然有序。	•	•	•
矢量工作台碎屑托盘：轻松处理您的矢量切割网格下的碎屑。	•	•	•
使用方便的下拉门：激光系统的前部装料门。	•	•	•
Radiance™ 光束增强光学系统：更高分辨率的光学系统可实现精细雕刻。	•	•	•
易于存取的储物支架：带轮子的自立式手推车，更方便存取。	•	•	•

更高性能的光学系统

我们的 Radiance™ 高分辨率光学器件可产生业界最尖锐的激光束，从而提供最精细的雕刻和切割成果。激光束在离开激光管后，会通过一组两个光学组件，这两个光学组件可在光束聚焦到激光机之前增强和扩大光束。这组光学器件可显著降低光束发散度，并产生一束能在工作台上保持其尺寸和直度的激光光束。（不包括 Mini 18）

系统内存 64 MB

每个 Legend 系列系统都具备 64 MB 内存，您可以方便地管理您的打印作业，确保数据完整性。与很多依靠 USB 连接来保持其激光系统运行的激光系统不同，Legend 系列系统中的内存可保证您无需担心计算机死机、USB 数据线太短、甚至开启了屏幕保护程序导致您的作业中断等情况。您还可以将常用作业保存在激光机中，之后可直接通过控制面板完成作业。

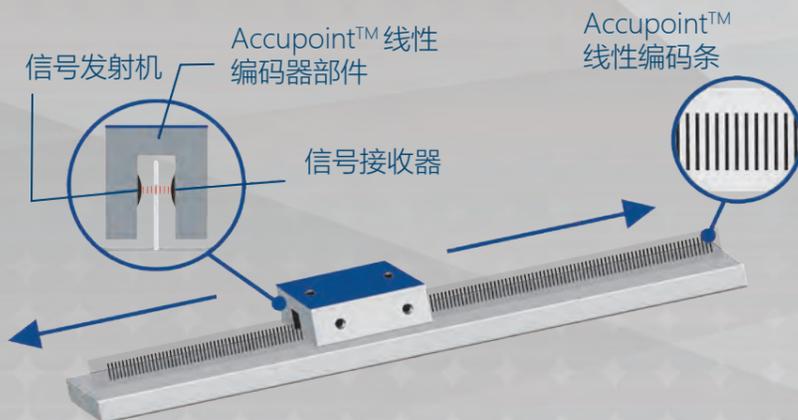
集成矢量切割网格和真空加工台

Legend 系列系统附带的矢量切割网格格厚 25.4 毫米，非常坚固。只需从机器中拆真空吸附平台，然后放入矢量切割网格，这样做可显著减轻切割材料的背面灼烧。真空吸附平台利用排气扇下方的空气吸附薄而平的片料。



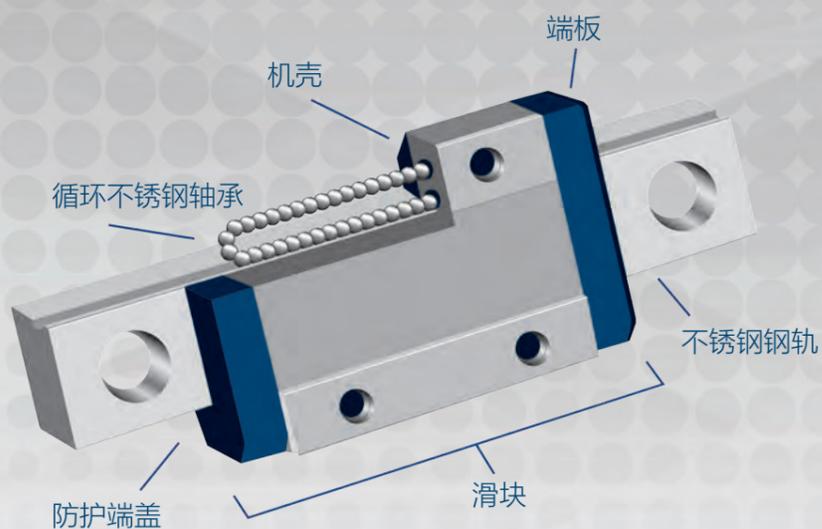
高精度伺服电机和不锈钢轴承

Legend Accupoint™ 运动控制技术背后的理念就是在正确的时间正确的位置发射激光。虽然在任何分辨率下，都能轻易看到我们的非凡细节雕刻水平，而使这种精度成为可能的，正是我们设备背后的工程。在 1200 dpi 分辨率的条件下，整个运动控制系统能够以小至 0.02 毫米的幅度移动，这是 Legend 系列独家提供的高品质组件经过特殊融合后产生的结果。



线性编码器

Legend 系列的线性编码器提供了将运动控制系统与激光发射同步的关键定时信息。线性编码器安装在移动托架上，即使在最高的速度下，也能提供清晰、干净的图像。



持久耐用的不锈钢轴承

每个滑块部件均至少配有 64 个不锈钢轴承。我们经久耐用的轴承可在最高速度下日复一日地运转，而无需担心出现故障、更换部件或晃动。

伺服电机

电机高速平稳移动的性能是 Accupoint 系统的关键要素。闭合回路、直流伺服电机因其异常短的加速和减速时间以及在运行时不会出现不准确齿槽效应而闻名。



旋转配件

有了这个方便的配件，您可以雕刻杯子、酒瓶、玻璃、手电筒、花瓶及其他圆柱形物品。

设计简单易用，您可以在雕刻玻璃后快速移到酒瓶，再移到花瓶，而无需取下配件。将您的物品放置在旋转装置上，开始雕刻吧！

空气压缩机

Epilog 的可选空气压缩机可与激光系统附带的空气辅助功能配合使用。此功能可直接将持续不断的气流吹到切割表面上，以减少工作区域产生的热量和可燃气体。

这种高品质空气压缩机可通过空气辅助结构供给 30 psi (2.07 bar) 的空气，从而实现最好的切割质量。橡胶减震支脚可降低压缩机的噪声级别。

MINI 激光机支架

如果您更喜欢独立的 Mini 18 或 24，您可以购买这款专为 Mini 激光机系列打造的滚轮支架。有了它，您可以在工作环境中快速轻松地移动您的机器。

切割针台

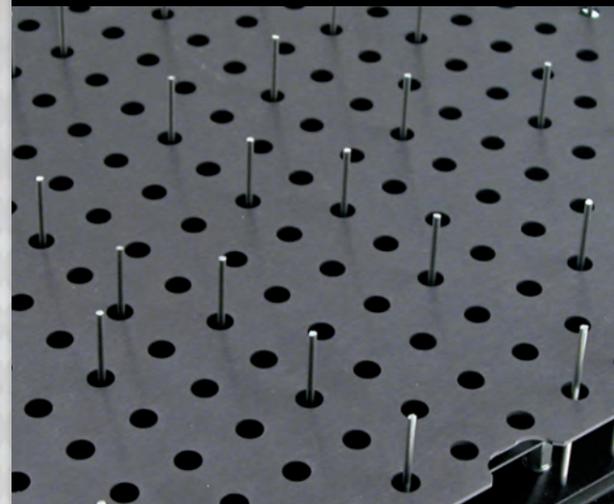
切割针台包含可移动的针脚，用于托举和支撑片料上不会被割的区域。这有助于确保您的激光系统切割出最干净的激光切割边缘。

38 毫米透镜：高分辨率切割

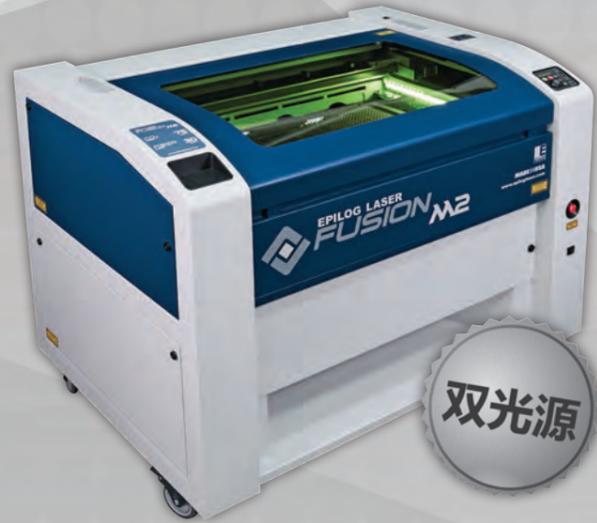
Legend 系列标准的 51 毫米透镜可提供令人惊叹的细节（包括令人叹为观止的阿兹台克历样本），而我们的 38 毫米透镜则专为以最高分辨率雕刻和蚀刻极小的字体而打造。

102 毫米透镜：MINI 24 和 HELIX 激光机

102 毫米透镜可在较长垂直距离上产生聚焦光束，非常适合在产品的凹陷区域（如碗或盘子）内雕刻。



FUSION M2 激光机系列



FUSION M2 32

Fusion M2 32 可采用 CO₂、光纤或双源配置，并且配备了我们的新型运动控制系统，从而实现更快的切割速度和最优质的切割边缘。我们非常期待客户试用我们具备无与伦比的速度和切割质量的首屈一指的激光机。

- 可采用 CO₂、光纤或双源配置
- 812 x 508 毫米工作区
- 30、40、50、60、75 或 120 瓦 CO₂ 激光机
- 20、30 或 50 瓦光纤激光机
- 坚固的工作台可承载重达 45.4 千克的物品
- 下拉式前门和可拆卸排气面板



FUSION M2 40

在我们的产品系列中，尺寸最大的系统是 Fusion M2 40 激光机。您将可以用来雕刻您需要雕刻的最大产品。

- 可采用 CO₂、光纤或双源配置
- 我们提供都最大尺寸雕刻和切割加工台
- 1016 x 711 毫米工作区
- 30、40、50、60、75 或 120 瓦 CO₂ 激光机
- 20、30 或 50 瓦光纤激光机
- 坚固的工作台可承载重达 45.4 千克的物品
- 下拉式前门和可拆卸排气面板



包含的功能

	Fusion M2 32	Fusion M2 40
美国制造品质：在科罗拉多州戈尔登设计和制造。	•	•
双源功能：一个系统中同时配备可选的 CO ₂ 和光纤激光源。	•	•
Epilog eView™ 镜头模块：围绕印刷图像进行极其精确的激光冲切。	•	•
Laser Dashboard™：您可以从我们的打印驱动程序中选择许多雕刻功能。	•	•
PC 驱动程序：直接从 PC 打印到激光器。	•	•
手柄控制：可以直接从控制面板移动激光头并运行激光器。	•	•
LED 照明：机器内部有明亮的 LED 照明。	•	•
坚固的钢底座：比我们的任何其他系统坚固 10 倍。	•	•
旋转编码器：极其精确，每转 16,000 次。	•	•
自我润滑轴承：在机器的使用寿命内不锈钢轴承能一直使用。	•	•
精准传动带：在 X 轴使用合成纤维、在 Y 轴使用钢心的坚固传动带。	•	•
气动辅助防撞杆：保护 X 轴，防止因操作错误工作台升得过高而损坏。	•	•
层流：流线型气流，可以最高效地去除烟雾和蒸汽。	•	•
高速无刷直流伺服电机：可承受最苛刻的高速雕刻作业。	•	•
栅格/矢量颜色映射：通过使用颜色设置更改您的速度和功率。	•	•
空气辅助：去除切割表面的热量和可燃气体。	•	•
3D 和印章雕刻设置：蚀刻和切割印章或者在您的雕刻上创建 3D 曲线。	•	•
网络选择：USB 和以太网连接，或者通过路由器以无线方式进行连接。	•	•
额定 500 瓦的透镜：最高品质透镜可提供长寿命和更高分辨率。	•	•
可移动起始位置：通过设置新的起始位置轻松地雕刻奇怪形状的物体。	•	•
红点指针：提供一个可见激光束来帮助定位您的项目。	•	•
Epilog 作业管理器：作业管理和工作流软件 - 轻松整理、编辑、保存和打印。	•	•
Super-Silent™ 冷却风扇：安静操作，适合办公环境。	•	•
使用方便的下拉门：激光系统的前部装料门。	•	•
可拆除后排气面板：轻松清洁排气室。	•	•
Radiance™ 光束增强光学系统：更高分辨率的光学系统可实现精细雕刻。	•	•
紧急停止按钮：可使用该前置按钮立即停止激光器。	•	•
与旋转配件兼容：可使用可选的旋转配件雕刻圆柱形物体。	•	•



附带

高级运动控制

Fusion M2 的运动控制系统在激光切割亚克力材料所实现的边缘质量，是我们在飞光激光机系统中所见过最好的。这款顶级运动控制系统还为切割薄材料提供了最快的切割速度：切割 3 毫米木料的速度提升幅度达 150%!

高速、无刷伺服电机

这些强劲的电机可提供业界最高的分辨率：每旋转一圈，编码器计数为 16000。Fusion M2 的高速、无刷伺服电机比以往所有电机都更加强健。这些功能强大的工业电机可承受最严苛的雕刻作业，同时还能维持最低工作温度。

手柄控制

通过 M2 上直观的手柄控件，您可以轻松提高和降低工作台、移动和重设起始位置、使用“慢移”功能等。您甚至可以直接从控制面板发射激光束。此外，您还可以通过这种用户友好控件简单、快速访问激光机中的所有菜单功能。

直接通过手柄切割

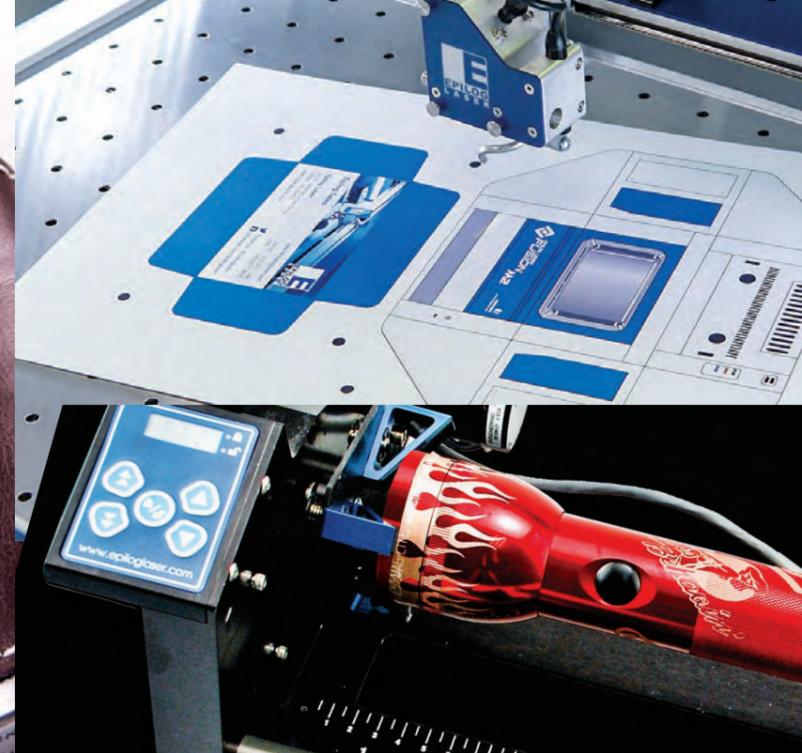
想要切割一小片材料？使用我们的“手柄切割”功能，此操作比以往任何时候都更容易。按一下按钮，使激光机啮合，然后使用手柄控件根据需要任意移动激光头。切割材料，或者通过写下您的名字来检验您的技能！

异常耐用坚固的底座

通过设计可以经受最快速的激光头移动的全钢制底座，我们改进了运动控制系统、切割质量，甚至是雕刻速度。Fusion M2 的底座比我们的任何其他系统坚固 10 倍，结果也证明了这一点！

下拉式前门和可拆除排气面板

通过铰链式前部装料门，可轻松放入大的部件或一托盘的部件。使用这个安全联锁门能快速高效地放入和取出部件。同时，您只需拆卸几个的螺钉就可取下排气面板，从而轻松清理系统背面。



选配

旋转配件

Epilog 为 Fusion M2 激光机系列提供两种类型的旋转配件。标准旋转配件是加工通用圆柱形物体（包括玻璃、杯子和酒瓶）的理想选择。如果需要在雕刻时以机械方式夹持圆柱体或形状不规则的非圆柱体物体，我们提供的 3 爪卡盘旋转配件是满足这一高要求的不错的选择。

矢量引脚台

包含可移动的针脚，用于托举和支撑片料上不会被切割的区域。这有助于确保您的激光系统切割出最干净的激光切割边缘。

CO₂ 镜头

38 毫米镜头：用于雕刻小文字和高分辨率图像。
102 毫米镜头：用于在产品凹陷区域内进行雕刻和切割较厚的材料。
锥形透镜：用于切割厚的硬木料和圆柱形物体。

光纤透镜

127 毫米透镜：用于雕刻微曲面。
203 毫米透镜：用于为光纤激光系统提供最大景深。

双源配置

希望充分利用您系统的多功能性？选择双激光光源在同一系统中添加 CO₂ 和光纤源！对于双源配置，请选择 50、60 或 75 瓦的 CO₂ 激光机搭配 20、30 或 50 瓦的光纤激光机使用。选择最适合您的应用场合的组合。

EVIEW™ 镜头模块

Fusion M2 的镜头定位选项为您的系统添加三个镜头，从而围绕打印在木料、亚克力、卡片纸等材料上的图像进行异常准确的激光切割。这些镜头还可提供切割台的实时预览。打印图形上的切割线将覆盖图像以显示激光机切割位置的预览。

矢量网格

在切割材料时纳入网格化切割台。通过在切割时将材料从切割台上抬起，您能够减少材料背面的灼烧。

空气压缩机

压缩机可与附带的空气辅助功能配合使用，直接将持续不断的气流吹到切割表面上，以除去产生的热量和可燃气体。



G2 振镜激光系统



G2 振镜

- 是加工金属最快且工作区最大的系统
- 激光光源：空气冷却、脉冲光纤激光
- 609 x 609 毫米工作区
- 30 或 50 瓦光纤激光
- 雕刻工作面积可调整

消除尺寸限制

传统的振镜金属蚀刻系统只能限制在一定焦点范围的固定反射镜的较小工作区内，或必须配备相应安全设施，才能在您的企业中
使用Class IV 开放式激光机。我们借助独特的可伸缩镜头技术，调整聚焦高度和光束传递，摆脱了这些限制，可以在封闭的柜子内安全地雕刻最大的工件。

易于使用



可移动雕刻范围

利用 Epilog G2 独特的设计，您无需更换镜头即可改变工作范围大小。您可以通过键盘设置雕刻范围，而无需对系统进行机械更改。



软件

直接从任何 Windows® 系统软件包（包括 AutoCAD、SolidWorks、条形码和序列号软件，甚至是从 CorelDRAW 和 Illustrator 等图像程序）打印到激光机。操作员无需接受有关专业软件包的培训，即可开始使用系统。



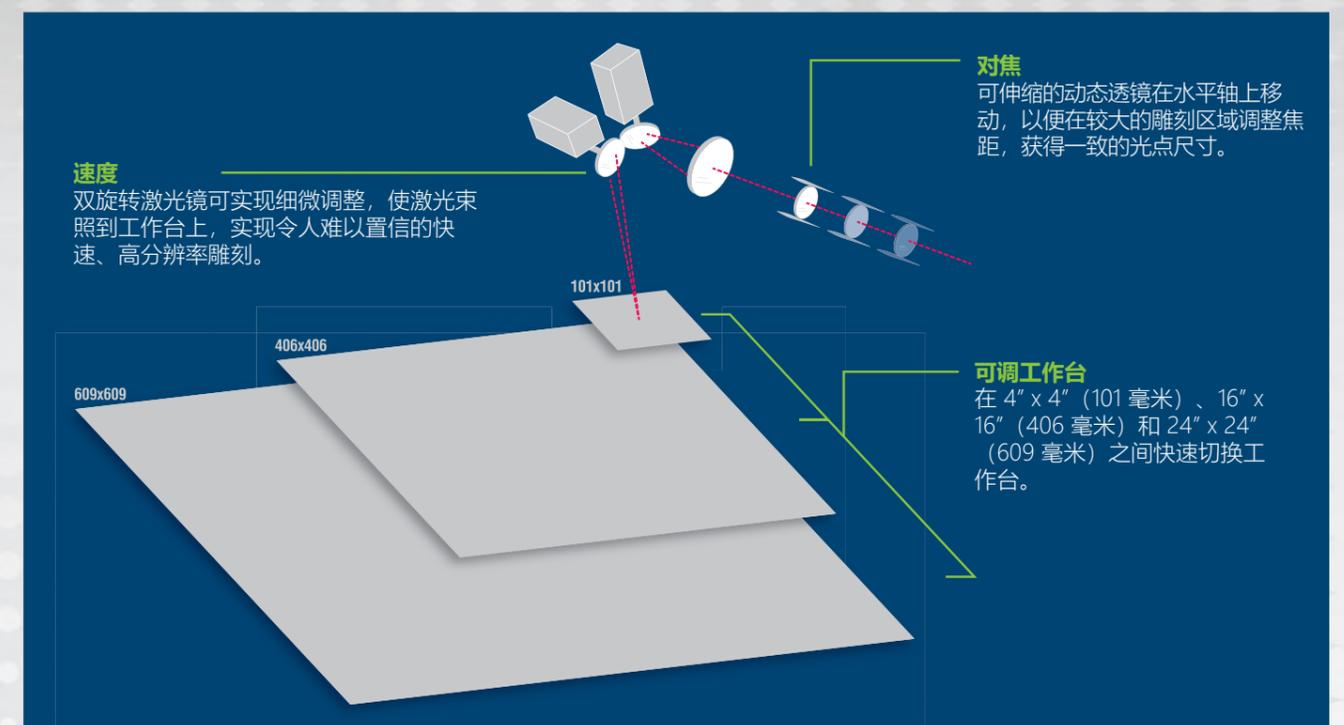
雕刻和蚀刻

通过可轻松调整的速度、功率、频率和焦点变量，您可以制作出各种标记。无论您是需要深蚀刻、表面蚀刻还是更丰富的退火标记，您都可以使用我们的快速参考指南找到适合您产品的正确设置。

包含的功能

G2

- 美国制造品质：在科罗拉多州戈尔登设计和制造。
- Epilog 作业管理器：作业管理和工作流软件 - 轻松整理、编辑、保存和打印。
- Laser Dashboard™：您可以从我们的打印驱动程序中选择许多雕刻功能。
- 使用方便的推拉门：可通过 25"（635 毫米）宽开口推拉门访问打标区域。
- 伺服编码器电动工作台：允许精确对焦，可在打印驱动程序中进行设定。
- 颜色映射：通过使用颜色设置更改您的速度和功率。
- 脉冲光纤激光器：由 IPG Photonics 公司生产的最高品质激光源。
- 现场可调焦点：出厂时已设置好焦点，并且能够基于所需的标记在现场进行微调。
- 网络选择：USB 和以太网连接，或者通过路由器以无线方式进行连接。
- 可重新定位的边缘导轨：调整边缘导轨以轻松地放置部件。
- 可见红色跟踪功能：跟踪您的雕刻区域，实现准确的打标位置。
- 填充图案：使用多个填充图案和角度来优化您的打标。
- 激光安全检视：宽大的激光安全窗口和 LED 照明柜区。



技术规格

CO2



CO2



CO2



CO2



CO2



双光源



双光源



光纤

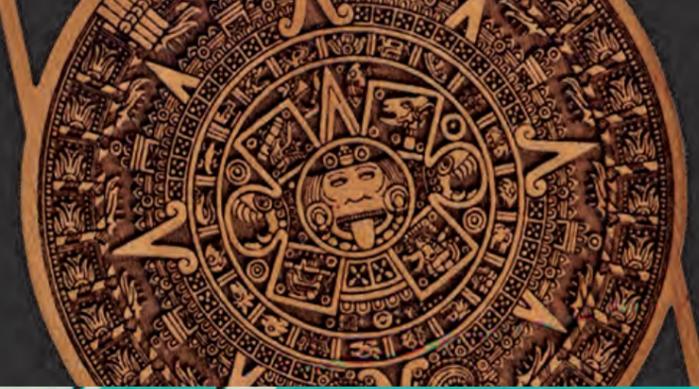


	Zing 16	Zing 24
最大雕刻面积	406 x 305 毫米	610 x 305 毫米
最大材料厚度	114 毫米	197 毫米
激光管功率	30 和 40 瓦, CO ₂ 、空气冷却、金属波导激光管、10.6 微米。	30、40、50 和 60 瓦, CO ₂ 、空气冷却、金属波导激光管、10.6 微米。
标准功能	空气辅助、电动工作台、红点指针、51mm 聚焦透镜、可重新定位的起始位置、Laser Dashboard、屏蔽滚柱轴承部件、超静音冷却风扇。	Zing 16 功能、附加 Radiance 高清晰光学器件、可轻松打开的下拉门、激光头停放区、超静音冷却风扇。
打印驱动程序和软件	Laser Dashboard™、Epilog 作业管理器™	
内存存储器	可存储多个文件, 最高 64 MB。允许滚动缓冲雕刻任何大小的文件。	
操作模式	经过优化的栅格、矢量或组合模式。	
运动控制系统	高速微型步进电机。	
X 轴轴承	带陶瓷涂层的铝导轨上装配滚柱轴承部件。	
传动带	先进的 B 型合成纤维传动带。	
分辨率	由用户控制, 范围为 100 到 1000 dpi。	
速度和功率控制 (雕刻深度)	计算机控制速度和功率, 增幅为 1% 到 100%。颜色映射功能可将速度、功率、频率和栅格/矢量模式设置与任何 RGB 颜色关联起来。	
打印接口	10 Base-T 以太网或 USB 连接。与 Windows XP/Vista/7/8/10 兼容。	
尺寸 (宽 x 深 x 高)	730 x 562 x 298 毫米	965 x 692 x 381 毫米
重量	43 千克	64 千克
电气要求	自动切换电源可适应 110 到 240 伏特、50 或 60 Hz、单相、15 安交流电。	
通风系统	需要 350 - 400 CFM (595 - 680 立方米/小时) 的外部排气或内部过滤装置。有一个输出口, 直径为 102 毫米。	
激光系统分类	2 类激光产品 - 1 mW CW 最大 600-700 纳米	

技术规格和产品配置如有更改, 恕不另行通知。

	Mini 18	Mini 24	Helix
最大雕刻面积	457 x 305 毫米	610 x 305 毫米	610 x 457 毫米
最大材料厚度	102 毫米。拆下 152 毫米深和 444 x 254 毫米雕刻区域的工作台。	140 毫米。拆下 203 mm 深和 597 x 298 mm 雕刻区域的工作台。	216 毫米。拆下 279 毫米深和 597 x 432 毫米雕刻区域的工作台。
激光管功率	30 和 40 瓦, CO ₂ 、空气冷却、金属波导激光管、10.6 微米。	30、40、50 和 60 瓦, CO ₂ 、空气冷却、金属 Waveguide 激光管、10.6 微米。	30、40、50、60 和 75 瓦, CO ₂ 、空气冷却、金属波导激光管、10.6 微米。
标准功能	空气辅助、自动对焦、红点指针、集成矢量网格和真空加工台、51 mm 聚焦透镜、可重新定位的起始位置、可永久保存 10 个作业文件 (每个最大 2M)、可轻松打开的下拉门、Super-Silent 冷却风扇。	Radiance™ 高清晰光学器件、空气辅助、自动对焦、红点指针、集成矢量网格和真空加工台、51 毫米聚焦透镜、可重新定位的起始位置、可永久保存 10 个作业文件 (每个最大 2M)、可轻松打开的下拉门、超静音冷却风扇。	Radiance™ 高清晰光学器件、空气辅助、自动对焦、红点指针、集成矢量网格和真空加工台、51 毫米聚焦透镜、可重新定位的起始位置、可永久保存 10 个作业文件 (每个最大 2M)、集成落地支架。
打印驱动程序和软件	Laser Dashboard™、Epilog 作业管理器™		
内存存储器	可存储多个文件, 最高 64 MB。允许滚动缓冲雕刻任何大小的文件。		
操作模式	经过优化的栅格、矢量或组合模式。		
运动控制系统	高速、连续回路、直流伺服电机, 使用线性和旋转编码技术实现精准定位。		
轴承系统	轴承系统采用经过打磨和抛光的不锈钢材质, 持久耐用。		
传动带	先进的 B 型双宽合成纤维精准传动带。		
分辨率	由用户控制, 范围为 75 到 1200 dpi。		
速度和功率控制 (雕刻深度)	计算机控制速度和功率, 增幅为 1% 到 100%。颜色映射功能可将速度、功率、频率和栅格/矢量模式及空气辅助开/关设置与任何 RGB 颜色关联起来。		
打印接口	10 Base-T 以太网或 USB 连接。与 Windows XP/Vista/7/8/10 兼容。		
尺寸 (宽 x 深 x 高)	706 x 660 x 343 毫米	876 x 660 x 406 毫米	927 x 813 x 1011 毫米
重量	32 - 45.5 千克, 带支架	41 - 55 千克, 带支架	82 千克
电气要求	自动切换电源可适应 110 到 240 伏特、50 或 60 Hz、单相、15 安交流电。		
通风系统	需要 350 - 400 CFM (595 - 680 立方米/小时) 的外部排气或内部过滤装置。有一个输出口, 直径为 102 毫米。		
激光系统分类	2 类激光产品 - 1 mW CW 最大 600-700 纳米		

	Fusion M2 32 (CO ₂)	Fusion M2 32 (光纤)	Fusion M2 40 (CO ₂)	Fusion M2 40 (光纤)	G2 振镜
最大雕刻面积	812 x 508 毫米		1016 X 711 毫米		609 x 609 毫米
最大材料厚度	343 毫米 (51 毫米透镜)	318 毫米 (76 毫米透镜)	337 毫米 (51 毫米透镜)	311 毫米 (76 毫米透镜)	101 毫米 工作台: 921 毫米 406 毫米 工作台: 660 毫米 609 毫米 工作台: 400 毫米
激光管功率	双源 318 毫米 (76 毫米透镜)		双源 311 毫米 (76 毫米透镜)		30 或 50 瓦光纤、空气冷却。
标准功能	30、40、50、60、75 或 120 瓦, CO ₂ 、空气冷却、金属波导激光管 10.6 微米	20、30 或 50 瓦、光纤、空气冷却, 包含准直仪。1064 纳米。光束质量: M2 < 1.1	30、40、50、60、75 或 120 瓦, CO ₂ 、空气冷却、金属波导激光管、10.6 微米。	20、30 或 50 瓦、光纤、空气冷却, 包含准直仪。1064 nm。光束质量: M2 < 1.1	13 毫米加工铝工作台, 打标速度最高 2 米/秒
打印驱动程序和软件	Laser Dashboard™、Epilog 作业管理器™				Laser Dashboard™、Epilog 作业管理器™
内存存储器	可存储多个文件, 最高 128 MB。滚动缓冲允许雕刻任何大小的文件。				
操作模式	经过优化的栅格、矢量或组合模式。				经过优化的矢量模式。
运动控制系统	高速、连续回路、直流无刷伺服电机, 使用旋转编码技术实现精准定位。				高速振镜电机。
轴承系统	经过打磨和抛光的不锈钢材质自我润滑轴承, 镀特氟龙。				
传动带	先进的 B 型合成纤维 (X 轴) 和钢心 (Y 轴) 传动带。				
分辨率	由用户控制, 范围为 75 到 1200 dpi。				
速度和功率控制 (雕刻深度)	计算机控制速度和功率, 增幅为 1% 到 100%。颜色映射功能可将速度、功率、频率、焦点和栅格/矢量模式设置与任何 RGB 颜色关联起来。				计算机控制速度和功率, 增幅为 1% 到 100%。
打印接口	10 Base-T 以太网或 USB 连接。与 Windows XP/Vista/7/8/10 兼容。				具备 Auto-MDIX 的 10/100 以太网。与 Vista/7/8/10 兼容。
尺寸 (宽 x 深 x 高)	1334 x 857 x 1035 毫米 959 毫米深, 含排气室。	1537 x 1048 x 1073 毫米 1092 mm 深, 含排气室。			838 x 1111 x 1806 毫米
重量	227 千克 双源 243 千克	292 千克 双源 308 千克			188.241 千克
电气要求	自动切换 110 到 240 伏特、50 或 60 Hz、单相、15 安交流电。				自动切换 110 到 240 伏特、50 或 60 Hz、单相、15 安交流电。
通风系统	需要 650 CFM (1104 立方米/小时) 的外部排气或内部过滤装置。有两个输出口, 直径为 102 毫米。				需要 650 CFM (1104 立方米/小时) 的外部排气或内部过滤装置。有两个直径为 102 毫米的输出口。
激光系统分类	2 类激光产品 - 1 mW CW 最大 600-700 纳米				2 类 - 1 mW CW 最大 600-700 纳米。



为什么选择 EPILOG LASER?

最精细的雕刻

只有 Epilog 的激光系统能够以最快的速度实现分辨率最高的雕刻。雕刻的深度、暗度以及精度均无与伦比。

工业机器质量

Epilog 在制造每个系统时，仅使用质量最高的零件。工业传动带、轴承和电机是制造能经受最严苛的使用的经久耐用系统的关键零件。

安全

我们只设计完全安全的 2 类激光系统，您和您的团队在日常使用中绝不会有后顾之忧。系统封装在联锁橱柜中，打开柜门的瞬间激光机便会关闭。我们的系统足够安全，儿童在学校中可以使用，您的员工在一天的忙碌之后使用也无安全隐患。

售后支持

从我们受欢迎的样品俱乐部（其中准备了丰富的可下载文件，供您使用激光机创作）到我们出色的技术支持团队，我们拥有最多的资源可助您取得成功。



CN.EPILOGLASER.COM



激光辐射
不可直视
2类激光产品
1MW CW 最大 600-700NM

sales@epiloglaser.com | cn.epiloglaser.com

如需了解系统定价信息和安排您的个人展示，请**与本地经销商联系。**

