

## ESPECIFICACIONES G2 GALVO

|   |   |
|---|---|
| Área Máxima de Trabajo                                      | 609 x 609 mm (24" x 24")  |
| Altura Máxima de Material                                   | Mesa de 101 mm (4" x 4"): 923 mm (36.3")  |
|   | Mesa de 406 mm (16" x 16"): 660 mm (25.98")   |
|   | Mesa de 609 mm (24" x 24"): 401 mm (15.79")   |
| Tamaño Máximo de Material                                   | 736.6 x 685.8 mm (29" x 27")  |
| Diámetro del Rayo Láser                                     | Mesa de 101 mm (4" x 4"): 19 um (0.019 mm)  |
|   | Mesa de 406 mm (16"x16"): 35 um (0.035 mm)  |
|   | Mesa de 609 mm (24"x24"): 50 um (0.05 mm)   |
| Potencia del Rayo Láser                                     | Láser de Fibra, pulsado, enfriado por aire, de 30 o 50 vatios   |
| Características Estándar                                    | Mesa de trabajo en aluminio de 12.7 mm (.5"), velocidad de marcación hasta 2 metros/seg   |
| Driver de Impresión y Software                              | Láser Dashboard™, Epilog Job Manager™.<br>Imprime desde cualquier software CAD basado en Windows y paquetes de diseño gráfico.                                |
| Modo de Operación   | Modo Vectores Optimizado  |
| Control de Velocidad y Potencia<br>(Profundidad de Grabado) | Velocidad y Potencia controladas por computador en incrementos de 1% hasta 100%.<br>Mapeo de color permite usar diferentes parámetros de acuerdo al color RGB |
| Interfaz de Conexión  | Ethernet 10/100 con Auto-MDIX. Compatible con Windows Vista/7/8/10  |
| Dimensiones   | 838.2 x 1111.25 x 1805.94 mm (33" x 43.75" x 71.1")   |
| Peso  | 188.241 kg (415 lbs)  |
| Requerimientos Eléctricos                                   | Fuente de Poder autoajutable de 110 a 240 voltios, 60 Hz, monofásico, 15 amperios   |
| Sistema de Ventilación                                      | Se requiere extractor externo de 650 CFM (1104 m3/hr) o unidad de filtración.<br>2 salidas de 102 mm (4") de diámetro   |
| Clasificación de Seguridad                                  | Clase 2.  |

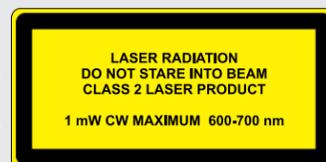
Especificaciones técnicas y configuraciones del producto están sujetas a cambio sin previo aviso.



MADE IN USA

# G2 GALVO

ENFOQUE DINÁMICO | MAYOR VELOCIDAD MARCACIÓN | MAYOR AREA DE TRABAJO





# FÁCIL DE USAR



# G2 GALVO LASER

**ENFOQUE DINÁMICO | MAYOR VELOCIDAD MARCACIÓN | MAYOR AREA DE TRABAJO**

Los sistemas galvo tradicionales para marcación de metal han tenido 2 opciones – o usted se limita a un área de trabajo pequeña basada en los límites de un lente estacionario con un rango de enfoque predeterminado o usted necesita las capacidades de un láser Clase IV de estructura abierta en su negocio.

Hemos **eliminado** esta **limitación** al poder ajustar la altura focal y el disparo del rayo con una tecnología telescópica del lente para grabar con seguridad las piezas más grandes en un gabinete cerrado.

## Alturas Modificables

Con el diseño único de la Epilog G2 no necesita cambiar lentes para cambiar la altura de la mesa. Usted puede hacerlo directamente desde el teclado del equipo sin cambios mecánicos al sistema.

## Software

Imprima al láser directamente desde casi cualquier software de diseño de Windows incluyendo AutoCAD, programas de códigos de barras y serialización, o incluso desde programas de diseño como CorelDraw o Illustrator. El operario puede usar el equipo sin ningún entrenamiento especial en softwares especiales.

## Marcación y Grabado

Usted puede producir una gran variedad de marcas al ajustar velocidad, potencia, frecuencia y enfoque. Ya sea que usted requiere grabado profundo o marcación superficial, puede usar nuestra tabla de especificaciones para encontrar la marca perfecta para su producto.

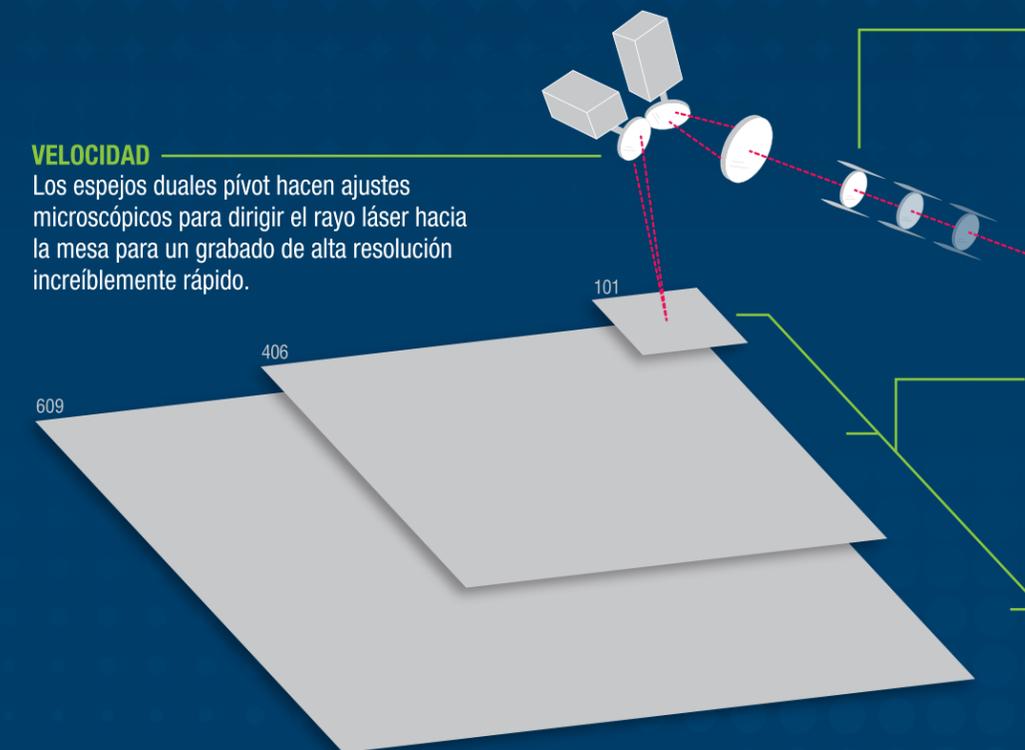


## CARACTERÍSTICAS INCLUIDAS

- Calidad 100% Americana:** 100% Diseñada, desarrollada y construida en Colorado.
- Laser Dashboard™:** Imprima directamente al equipo desde cualquier programa.
- Job Management Software:** El Job Manager de Epilog para un mayor flujo de trabajo.
- Puertas Deslizables:** Acceso de 635 mm al gabinete de marcación.
- Mesa de Trabajo Motorizada:** Enfoque programable desde el driver de impresión.
- Mapeo de Colores:** Use diferentes velocidades, potencias y enfoques por cada color.
- Láser de Fibra Pulsado:** La mejor fuente láser desarrollada por IPG Photonics.
- Enfoque modificable:** Personalice el enfoque desde el tablero de control.
- Conectividad:** Ethernet 10/100 por puerto de Red.
- Guías Reubicables:** Ubique las piezas con mayor facilidad.
- Diodo Puntero Avanzado:** Traza el marcado para ubicar la información en la pieza.
- Patrones de Grabado:** Utiliza diferentes tramados y ángulos para marcación eficiente.
- Ventanas de Seguridad:** Vista fácil y segura de los trabajos sin necesidad de lentes.

## VELOCIDAD

Los espejos duales pivot hacen ajustes microscópicos para dirigir el rayo láser hacia la mesa para un grabado de alta resolución increíblemente rápido.



## ENFOQUE

Los lentes telescópicos dinámicos se mueven en el eje horizontal para ajustar la distancia focal para un rayo consistente en un área de trabajo mayor.

## MESA AJUSTABLE

Ajustela rápidamente entre 101 mm (4" x 4"), 406 mm (16" x 16"), y 609 mm (24" x 24").