



EpilogLaser



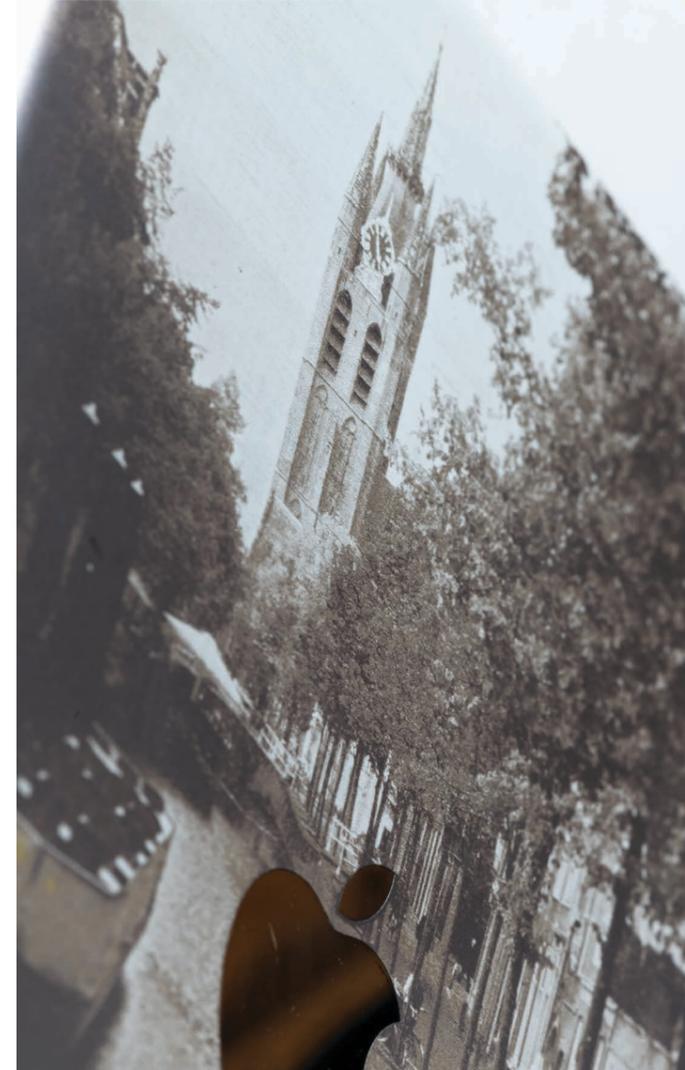
MÁS DE 30 AÑOS



En 1988, los revolucionarios sistemas de Epilog Laser abrieron los ojos del mundo, no solo respecto a lo que se podía lograr con un láser, sino por lo accesibles que resultan para las empresas, tanto grandes como pequeñas.

Somos innovadores. Somos ingenieros. Resolvemos problemas. Estamos comprometidos con el diseño y la fabricación de los sistemas láser más rápidos y de más alta calidad del sector, aquí mismo en nuestra sede central en Golden, Colorado, a los pies de las Montañas Rocosas.

Nuestra presencia mundial continúa creciendo con oficinas corporativas ubicadas en los Países Bajos y Canadá. Ahora tenemos aún más ubicaciones para brindarle el más alto nivel de soporte y conveniencia. Comuníquese con nosotros para programar una demostración práctica con su distribuidor local y comprobar cómo un sistema láser Epilog puede beneficiar a su empresa con las velocidades de grabado más altas del sector, el grabado más detallado y un corte rápido y preciso. Descubra cómo un sistema láser Epilog puede transformar su negocio.



SELECCIONE SU EQUIPO LÁSER



GRABAR - CORTAR - MARCAR

Dispositivos electrónicos
Grabado y corte de madera
Grabado en mármol y piedra
Letreros de acrílico y madera
Placas de identificación
Recuerdos de bodas
Regalos corporativos
Grabado en vidrio
Productos deportivos

Adornos navideños
Galardones deportivos
Modelos arquitectónicos
Regalos exclusivos
Tarjetas de felicitación
Inscripciones en guitarras
Joyas personalizadas
Placas de acrílico
Marcos de fotos

Modelos 3D
Carteles con incrustaciones
Grabado de fotografías
Grabado de códigos de barra
Pantalones vaqueros grabados
Grabado de logotipos en piezas
Tarjetas de visita grabadas
Identificación de herramientas
Instrumental médico

Ordenadores portátiles
Suelos de mármol
Grabado en telas
Artículos conmemorativos
Decoración para el hogar
Etiquetas para mascotas
Marcado de productos
Botellas de vino
Grabado de fotos

Teléfonos
Parches
Gabinetes
Invitaciones de papel
Grabado industrial
Juguetes y juegos
Álbumes de fotos
Espejos grabados
¡Y muchísimo más!

CO₂: versatilidad

Grabe y corte una amplia variedad de materiales con nuestra línea de sistemas láser de CO₂. Un sistema láser de CO₂ puede grabar todo tipo de materiales, incluidos, entre otros, madera, acrílico, goma o plástico.

	Grabe	Corte
Madera	•	•
Acrílico	•	•
Vidrio	•	
Metales recubiertos	•	
Cerámica	•	
Delrin	•	•
Tela	•	•
Cuero	•	•
Mármol	•	
Paspartú	•	•
Melamina	•	•
Papel	•	•
Mylar	•	•
Cartón	•	•
Goma	•	•
Chapa de madera	•	•
Fibra de vidrio	•	•
Metales pintados	•	
Azulejos	•	
Plástico	•	•
Corcho	•	•
MDF	•	•
Aluminio anodizado	•	
Sarga	•	•
Acero inoxidable	‡	
Bronce	‡	
Titanio	‡	
Metal desnudo	‡	

‡ Los sistemas de CO₂ serán capaces de marcar metales desnudos cuando están cubiertos de una solución de marcado de metales. Para obtener más información, llame al +1 303-277-1188.

Fibra: grabado de metales

Con un tipo de láser de fibra de iterbio enfriado por aire, son los sistemas ideales para el marcado y grabado directo sobre el metal, como así también para el marcado de plásticos.

Materiales compatibles:

ABS (negro/blanco)
Aluminio 6061
Aluminio, amarillo cromado
Aluminio anodizado
Bayblend FR110 de Bayer
Latón
Aluminio pulido
Fibra de carbono
Nanotubo de carbono
Cerámica
Acero de cobalto-cromo
Cobre
Ftalato de dialilo (DAP)
Delrin, de color (negro/café)
Resina de policarbonato
Aluminio anodizado
Metales inconel (varios)
Acero para herramientas
Magnesio
Makrolon
Makrolon 2807
Molibdeno

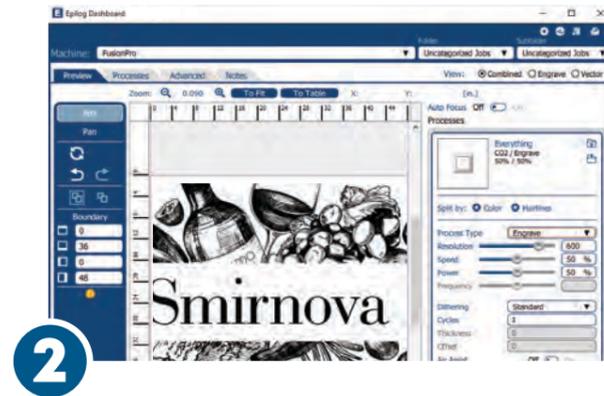
Acero dulce 1215 niquelado
Bronce niquelado
Oro niquelado
Kovar niquelado
Acero niquelado
Nailon
PEEK, blanco y relleno de vidrio
Tereftalato de polibutileno
Policarbonato (negro/blanco)
Resina de policarbonato 121-R
Polisulfona
Rynite PET
Santopreno
Carburo de silicio
Acero de silicio
Obleas de silicio
Acero inoxidable 303
Acero inoxidable 17-4 PH
Acero 4043
Acero, herramienta mecánica
Teflón, relleno de vidrio
Diversos metales inconel
Acero dulce galvanizado
¡Y muchos más!

FÁCIL CONFIGURACIÓN

Del diseño al producto terminado



1 Cree el diseño en el software de diseño gráfico de su preferencia.



2 Imprima el diseño en Epilog Laser Dashboard™.



3 Seleccione sus ajustes y comience a grabar o cortar su diseño.

Biblioteca de ajustes de materiales

La Biblioteca de ajustes de materiales de Epilog es su primera parada para encontrar la configuración perfecta para la mayoría de los materiales. Esta biblioteca de parámetros se ha creado mediante la realización de pruebas de materiales a fin de dar con la mejor configuración para su sistema láser. Si encuentra sus propios ajustes preferidos o utiliza un material especial, guárdelos para poder tener acceso a ellos con solo tocar un botón.

Capacitación en línea

Registre su equipo en nuestro paquete de capacitación en línea gratuito, training.epiloglaser.com, y conozca ya los últimos consejos y trucos sobre la configuración de proyectos, entre muchas otras cosas. Con demostraciones sobre cómo configurar proyectos, artículos sobre el mantenimiento de su máquina y una biblioteca completa de videos de soporte, la Suite de capacitación de Epilog Laser es su manual en línea para aprender a sacar el máximo rendimiento a su sistema láser.

CÁMARA IRIS™

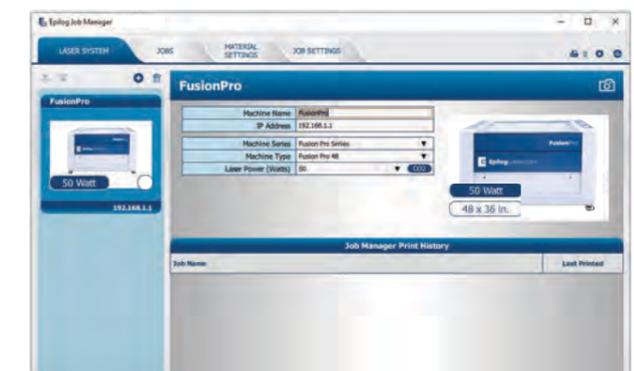
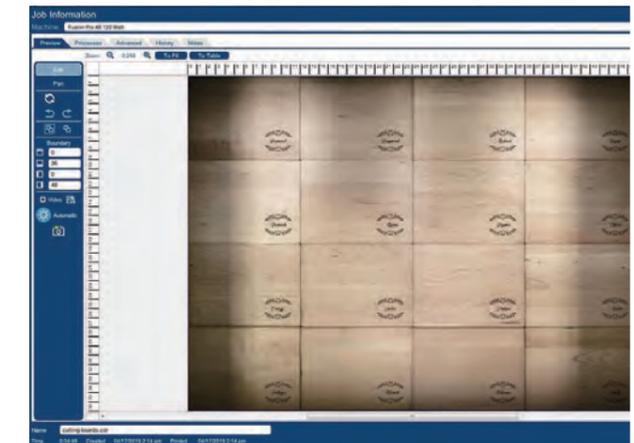
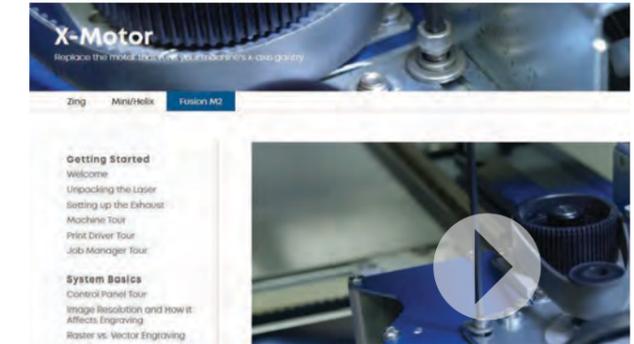
Posicionar su imagen para grabar nunca ha sido tan fácil. El sistema multicámara IRIS™ de Fusion Edge y Fusion Pro muestra la mesa del láser en la pantalla del Laser Dashboard™, lo que le permite posicionar con precisión la imagen en la pantalla y luego imprimirla en el láser. También puede utilizar la cámara en el cabezal del láser del Fusion Pro para reconocer las marcas de registro del diseño y grabar con absoluta precisión en las partes preimpresas. Si desea asegurarse de que su grabado esté posicionado con precisión, ejecute el Rastreo de trabajo instantáneo para ver exactamente dónde se grabará la imagen en el producto.

Velocidades de hasta 4,2 m/s

Un grabado de alta velocidad significa un mayor rendimiento para su negocio. Epilog se enorgullece de crear máquinas con tiempos de grabado increíblemente rápidos y las mayores velocidades de respuesta, lo que proporciona, a la vez, resultados de la más alta calidad. El sistema de control de movimiento de Fusion Pro permite que el láser alcance una velocidad máxima de 4,2 m/s con una aceleración 5G para producir el grabado más rápido del sector. Los motores extremadamente robustos y un sistema de control de movimiento diseñado de manera industrial nos permiten alcanzar las velocidades de grabado más altas sin dejar de proporcionar la alta resolución que espera de un sistema Epilog Laser.

Epilog Software Suite™

La potente suite de software de Epilog le permite ubicar sus diseños y duplicar su imagen en la pantalla, así como acceder a nuestra base de datos de materiales de forma rápida y sencilla. Guarde sus archivos en el Job Manager™ y podrá acceder a cualquier trabajo que haya enviado al láser. Organice sus trabajos, vuelva a ejecutar proyectos y mucho más.



SISTEMAS LÁSER FUSION EDGE



FUSION EDGE 12

- Disponible en CO2 o fibra
- Sistema láser de fibra de 30 vatios
- Sistema láser de CO2 de 30, 40, 50 o 60 vatios
- Área de trabajo 610 x 305 x 178 mm
- Cámara IRIS™ individual superior



FUSION EDGE 24

- Disponible en CO2
- Sistema láser de 30, 40, 50, 60 u 80 vatios de CO2
- Área de trabajo de 610 x 610 x 254 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles



FUSION EDGE 36

- Disponible en CO2
- Sistema láser de CO2 de 50, 60 u 80 vatios
- Área de trabajo de 914 x 610 x 254 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles

POSICIONAMIENTO DE CÁMARA IRIS™

Coloque el diseño directamente sobre el artículo haciendo uso del sistema de cámara superior del Fusion Edge. El diseño se puede duplicar rápidamente en la pantalla, situarse sobre el producto y grabarse en cuestión de minutos. Se trata del método de configuración de diseños más rápido que existe.

- Funcionalidad de arrastrar y soltar.
- Seleccione líneas de corte en la pantalla.
- El sistema de posicionamiento más rápido y sencillo



Características del sistema

	Edge 12	Edge 24	Edge 36
Calidad "Made in the USA": máquina diseñada, desarrollada y fabricada en Golden, Colorado	•	•	•
Epilog Job Manager™: organice, edite, guarde e imprima con facilidad.	•	•	•
Aceleración 5G del sistema: rápida aceleración hasta alcanzar la velocidad máxima	•	•	•
Posicionamiento de cámara IRIS™: cámaras superiores para un sencillo de los diseños	•	•	•
Características SAFEGUARD™: mantenga los elementos mecánicos limpios y sin polvo.	•	•	•
Control con pantalla táctil: selección de archivos, enfoque automático y mucho más	•	•	•
Aire auxiliar: elimine gases combustibles y el calor de la superficie de corte.	•	•	•
Opciones de conexión de red: conexiones inalámbrica, USB y Ethernet	•	•	•
Almacenamiento de trabajos permanente (1 GB): conserve sus trabajos en la misma máquina.	•	•	•
Enfoque automático: enfoque automáticamente la mesa a la distancia focal correcta.	•	•	•
Suite de software: paquete de software Dashboard™ y Job Manager	•	•	•
CO2, enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	•	•	•
o fuente láser de fibra de 30 vatios, 1064 nm	•		
Óptica de mejoramiento de rayo Radiance™: óptica de mayor resolución	•	•	•
Flujo de aire: flujo de aire optimizado para una extracción de humo y vapores más eficiente	•	•	•
Servomotores de alta velocidad sin escobillas de CC: trabajos de grabado más rigurosos	•	•	•
Puntero rojo: rayo láser visible que ayuda a ubicar los proyectos	•	•	•
Rastreo de trabajo: vea rápidamente dónde se grabará el trabajo en el material.	•	•	•
Panel frontal extraíble: fácil acceso a la bandeja para residuos	•	•	•
Ventiladores Super-Silent™: operación silenciosa apta para entornos de oficina	•	•	•
Compatibilidad con accesorio giratorio de plato de tres garras y de tipo rueda	•	•	•

SISTEMAS LÁSER FUSION PRO



FUSION PRO 24

- Disponible en CO₂, fibra o doble fuente
- Sistema láser de CO₂ de 50, 60 u 80 vatios
- Sistema láser de fibra de 30 o 50 vatios
- Área de trabajo de 610 x 610 x 228 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles
- Cámara de registro IRIS™

FUSION PRO 36

- Disponible en CO₂ o doble fuente
- Sistema láser de CO₂ de 50, 60 u 80 vatios
- Sistema láser de fibra de 30 o 50 vatios
- Área de trabajo de 914 x 610 x 228 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles
- Cámara de registro IRIS™

FUSION PRO 48

- Disponible en CO₂, fibra o doble fuente
- Sistema láser de CO₂ de 50, 60, 80 o 120 vatios
- Sistema láser de fibra de 30 o 50 vatios
- Área de trabajo de 1219 x 914 x 311 mm
- Cámaras IRIS™ superiores dobles
- Cámara de registro IRIS™

El grabado más rápido del sector

Presentamos los sistemas de grabado láser más rápidos del mercado. El rendimiento y la calidad de la imagen son la base de la línea de sistemas láser Fusion Pro. Con una velocidad máxima de 4,2 m/s y una aceleración de 5G, los sistemas láser Fusion Pro son ahora mismo los sistemas láser más rápidos y productivos que existen. Ya sea para grabar madera, plástico, metales recubiertos o vidrio, el sistema Fusion Pro le permite producir más productos en menos tiempo que cualquier otro sistema.

POSICIONAMIENTO DE CÁMARA IRIS™

Posicionar sus diseños es más fácil que nunca con la función de posicionamiento de cámara IRIS™ del sistema Fusion Pro. Las cámaras superiores proporcionan una vista del material a medida que se posiciona sobre la mesa, lo que le permite colocar con precisión sus diseños y saber exactamente dónde grabará el láser. La cámara situada en el ensamblaje de la lente le permitirá localizar las marcas de registro en los diseños para conseguir un corte y grabado precisos.

Características del sistema

	Pro 24	Pro 36	Pro 48
Calidad "Made in the USA": máquina diseñada, desarrollada y fabricada en Golden, Colorado	•	•	•
Grabado de alta velocidad: velocidad máxima de 4,2 m/s	•	•	•
Aceleración 5G del sistema: rápida aceleración hasta alcanzar la velocidad máxima	•	•	•
Posicionamiento de cámara IRIS™: cámaras en la parte superior y cámara en el carro	•	•	•
Características SAFEGUARD™: mantenga los elementos mecánicos limpios y sin polvo.	•	•	•
Control con pantalla táctil: selección de archivos, enfoque automático y mucho más	•	•	•
Aire auxiliar y Compresor: elimine gases combustibles y el calor de la superficie de corte.	•	•	•
Mesa de sujeción por vacío: escape debajo de la mesa	•	•	•
Opciones de conexión de red: conexiones inalámbrica, USB y Ethernet	•	•	•
Almacenamiento de trabajos permanente (1 GB): conserve sus trabajos en la misma máquina.	•	•	•
Enfoque automático: enfoque automáticamente la mesa a la distancia focal correcta.	•	•	•
Suite de software: paquete de software Dashboard™ y Job Manager™	•	•	•
50, 60, 80 o 120 vatios CO ₂ , refrigerado por aire, tubo láser de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	•	•	•
o fuente láser de fibra de 30 o 50 vatios, 1064 nm	•	•	•
o configuración de doble fuente	•	•	•
Óptica de mejoramiento de rayo Radiance™: óptica de mayor resolución para el grabado de detalles	•	•	•
Flujo de aire laminar: flujo de aire optimizado para una extracción de humo y vapores más eficiente	•	•	•
Servomotores de alta velocidad sin escobillas de CC: trabajos de grabado más rigurosos	•	•	•
Puntero rojo: rayo láser visible que ayuda a ubicar los proyectos	•	•	•
Rastreo de trabajo: vea rápidamente dónde se grabará el trabajo en el material.	•	•	•
Puerta abatible de fácil acceso: puerta de acceso frontal al sistema láser	•	•	•
Ventiladores Super-Silent™: operación silenciosa apta para entornos de oficina	•	•	•
Compatibilidad con accesorio giratorio de plato de tres garras y de tipo rueda	•	•	•



ACCESORIOS

Compresor de aire

El compresor de aire opcional de Epilog puede funcionar con la función de Aire auxiliar incluida en los sistemas láser. Dirija un flujo de aire constante hacia la superficie de corte, lo que elimina el calor y los gases combustibles del área de trabajo. Esta unidad de compresor de aire de alta calidad suministra 30 psi (2,07 bar) de aire a través de la estructura del Aire auxiliar, lo que proporciona los mejores resultados de corte posibles. Las patas de goma para amortiguar la vibración reducen el nivel de ruido del compresor.



Mesas de corte

Incorpore la mesa de corte cuadrículada para cortar materiales. Al levantar los materiales de la mesa durante el corte podrá reducir la combustión de la parte posterior del material.

Para cortar materiales con el sistema Fusion Pro, elija entre una mesa de corte tradicional o una mesa de listones.



Soporte

Agregue el soporte a su Fusion Edge 12 para convertir su láser de escritorio en una unidad independiente. Este soporte opcional posee ruedas de alta calidad para mover el sistema láser a través de toda su área de trabajo con facilidad, y el estante es un excelente lugar para almacenar sus materiales más utilizados.

Accesorios giratorios

Incorpore al láser la función de grabación de artículos cilíndricos, como vasos, botellas, etc. Epilog cuenta con dos tipos de Accesorios giratorios. El Accesorio giratorio tipo rueda estándar es ideal para las formas cilíndricas de uso general (copas, jarras y botellas de vino). Además, también se ofrece el Accesorio giratorio de plato de tres garras para aplicaciones más exigentes en las que es necesario sujetar mecánicamente un artículo cilíndrico o un artículo no cilíndrico de forma irregular.



Opciones de lente

Lente de 1,5": grabado de la más alta resolución

Si bien la lente estándar de 2,0" proporciona un sorprendente nivel de detalle, nuestro conjunto de lente de 1,5" está diseñado para llevar a cabo el grabado de fuentes extremadamente pequeñas con la más alta resolución.



Lente de 4,0": corte de materiales más gruesos y áreas interiores profundas

La lente de 4,0" produce un rayo concentrado a través de una distancia vertical más prolongada, lo que la convierte en la lente ideal para grabar en la cavidad de un producto, como el interior de un bol o plato. Esta lente también es útil para cortar materiales muy gruesos con un rayo más alargado.



Mesa con pasadores

La mesa con pasadores incorpora pasadores móviles diseñados para levantar y apoyar el material durante el corte, lo que permite conseguir unos bordes de corte más limpios. Utilice la mesa con pasadores junto con el sistema de cámara IRIS™ del Fusion Pro para obtener una representación visual de la ubicación precisa de cada pasador, y lograr así unos cortes de bordes de excelente calidad.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



Fusion Edge 12 (CO₂)



Fusion Edge 12 (fibra)



Fusion Edge 24

Fusion Edge 36

	Fusion Edge 12 (CO ₂)	Fusion Edge 12 (fibra)	Fusion Edge 24	Fusion Edge 36
Área de trabajo	610 x 305 mm		610 x 610 mm	914 x 610 mm
Grosor máximo del material	178 mm		254 mm	254 mm
Potencia de tubos de láser	30, 40, 50 o 60 vatios, CO ₂ , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	30 vatios, fibra, enfriado por aire, incluye colimador. 1064 nm. Calidad del rayo: M2 < 1,1	30, 40, 50, 60 u 80 vatios, CO ₂ , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	50, 60 u 80 vatios, CO ₂ , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros
Software	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™			
Memoria	Múltiples archivos hasta 1 GB. Grabe cualquier tamaño de archivo.			
Control de movimiento	Servomotores de CC sin escobillas, de alta velocidad y bucle continuo con tecnología de codificación rotativa para un posicionamiento preciso			
Cojinetes del eje X	Cojinetes pulidos y esmerilados de acero inoxidable, cubierta de teflón y autolubricantes			
Correas	Correas de transmisión avanzadas de Kevlar de doble ancho estilo B			
Resolución	Controlada por el usuario; de 75 a 1200 ppp			
Velocidad y potencia	3,05 m/s con aceleración 5G. Controladas por ordenador en incrementos de 0,001 hasta el 100 %. La función de asignación de color vincula la velocidad, la potencia, la frecuencia y el modo ráster/vector.			
Interfaz de impresión	Conexiones Ethernet 10 Base T, USB e inalámbrica. Compatible con Windows 7/8/10.			
Dimensiones	1003 x 673 x 455 mm		1055 x 834 x 967 mm	1359 x 833 x 966 mm
Peso	63 kg		102 kg	117 kg
Requisitos	Fuente de alimentación con conmutación automática de 110 a 240 voltios, 50 o 60 Hz, monofásica			
Sistema de ventilación	Se requiere un escape externo de 350 a 400 CFM (595-680 m ³ /hr) hacia el exterior o un sistema de filtración interno. Cuenta con un puerto de salida de 102 mm de diámetro.			
Clase	Producto Láser Clase 2 - 1 mW CW MÁXIMO 600-700 nm			



Fusion Pro 24 (CO₂)



Fusion Pro 24 (fibra)



Fusion Pro 36 (CO₂)

Fusion Pro 36 (fibra)



Fusion Pro 48 (CO₂)

Fusion Pro 48 (Fibra)

	Fusion Pro 24 (CO ₂)	Fusion Pro 24 (fibra)	Fusion Pro 36 (CO ₂)	Fusion Pro 36 (fibra)	Fusion Pro 48 (CO ₂)	Fusion Pro 48 (Fibra)
Área de trabajo	610 x 610 mm		914 x 610 mm		1219 x 914 mm	
Grosor máximo del material	228 mm				311 mm	
Potencia de tubos de láser	50, 60 u 80 vatios, watt, CO ₂ , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	30 o 50 vatios, fibra, enfriado por aire, incluye colimador. 1064 nm. Calidad del rayo: M2 < 1,1	50, 60 u 80 vatios, watt, CO ₂ , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	30 o 50 vatios, fibra, enfriado por aire, incluye colimador. 1064 nm. Calidad del rayo: M2 < 1,1	50, 60, 80, o 120 vatios, CO ₂ , enfriado por aire, tubo de metal/cerámica, 10,6 micrómetros	30 o 50 vatios, fibra, enfriado por aire, incluye colimador. 1064 nm. Calidad del rayo: M2 < 1,1
Software	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™					
Memoria	Múltiples archivos hasta 1 GB. Grabe cualquier tamaño de archivo.					
Control de movimiento	Servomotores de CC sin escobillas, de alta velocidad y bucle continuo con tecnología de codificación rotativa para un posicionamiento preciso					
Cojinetes del eje X	Cojinetes pulidos y esmerilados de acero inoxidable, cubierta de teflón y autolubricantes Bloques dobles en el eje X para una mayor rigidez					
Correas	Correas de transmisión avanzadas de Kevlar de doble ancho estilo B					
Resolución	Controlada por el usuario; de 75 a 1200 ppp					
Velocidad y potencia	4,2 m/s con aceleración 5G. Controladas por ordenador en incrementos de 0,001 hasta el 100 %. La función de asignación de color vincula la velocidad, la potencia, la frecuencia y el modo ráster/vector.					
Interfaz de impresión	Conexiones Ethernet 10 Base T, USB e inalámbrica. Compatible con Windows 7/8/10.					
Dimensiones	1055 x 834 x 967 mm		1359 x 833 x 1029 mm		1794 x 1304 x 1086 mm Pedestal retirado: 863 mm	
Peso	108 kg		124 kg		295 kg	
Requisitos	Fuente de alimentación con conmutación automática de 110 a 240 voltios, 50 o 60 Hz, monofásica				220/240 voltios, 50 o 60 Hz, monofásico	
Sistema de ventilación	Se requiere un escape externo de 350 a 400 CFM (595-680 m ³ /hr) hacia el exterior o un sistema de filtración interno. Cuenta con un puerto de salida de 102 mm de diámetro.				Dos puertos de salida superior. Un puerto inferior. Total de 735 CFM. Todos los puertos de 102 mm de diámetro.	
Clase	Producto Láser Clase 2 - 1 mW CW MÁXIMO 600-700 nm					

