



EpilogLaser



MEER DAN 30 JAAR ERVARING



Hoofdkantoor van Epilog Laser in Colorado, Verenigde Staten

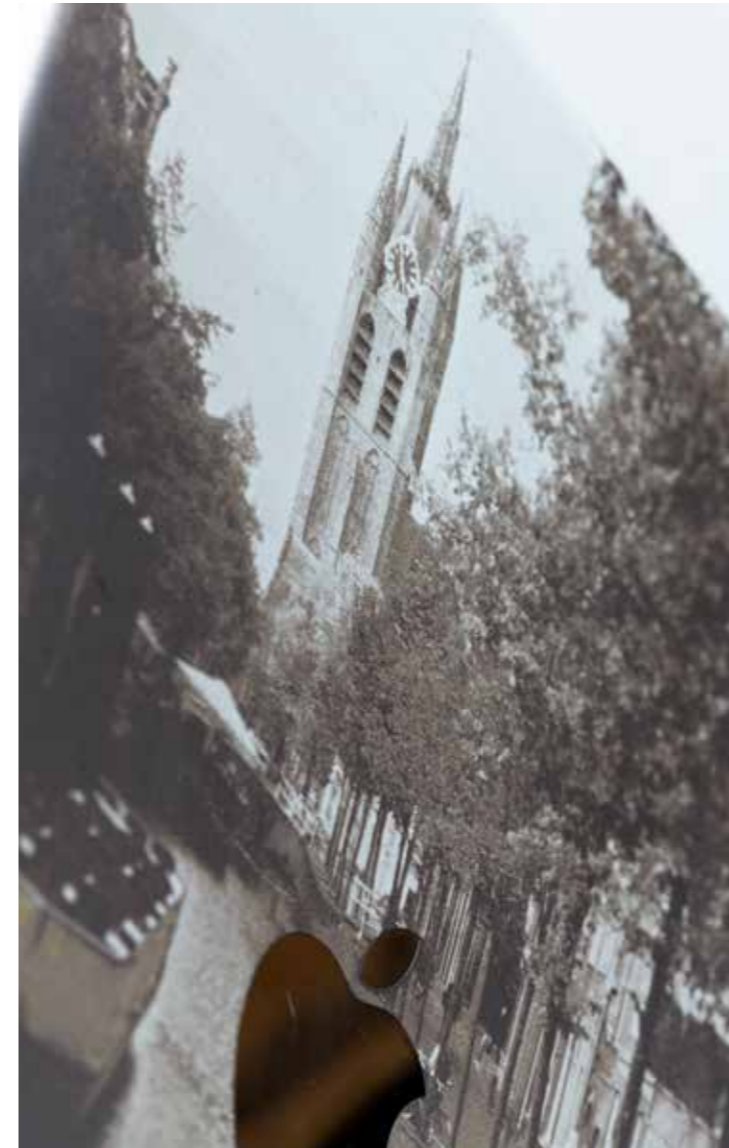


Europees hoofdkantoor van Epilog Laser in Houten, Nederland

Epilog Laser is in 1988 gestart als een onderneming met als doel gebruiksvriendelijke lasersystemen te ontwikkelen. Inmiddels zijn we uitgegroeid tot marktleider op het gebied van lasergraveren, snijden en markeren voor creatievelingen, kleine ondernemers en grote organisaties.

We zijn innovators. We zijn ingenieurs. We zijn probleem-oplossers. Vanuit ons hoofdkantoor in de Verenigde Staten wordt meer dan 30 jaar kennis en ervaring gebruikt in het ontwikkelen van lasersystemen van de allerhoogste kwaliteit. Sindsdien worden onze machines in meer dan 100 landen in de wereld gebruikt voor het creëren, personaliseren en markeren van producten.

In 2016 opende Epilog Laser het Europese hoofdkantoor in Nederland van waaruit we de Benelux markt direct bedienen. Bent u benieuwd wat een Epilog Laser voor u kan betekenen? Maak dan een afspraak in onze showroom en ontdek wat de kwaliteit van een Epilog Laser toevoegt aan uw onderneming.





GRAVEREN – SNIJDEN – MARKEREN

KIES UW LASERBRON

Metaal/keramische laserbuis

Alle CO₂ lasers van Epilog Laser beschikken over hoogwaardige metaal/keramische laserbuizen. In vergelijking tot glazen laserbuizen heeft dit een aantal voordelen; u kunt heel gedetailleerd graveren op zeer hoge snelheid. De laserbuizen zijn luchtgekoeld en hebben een veel langere levensduur dan een glazen laserbuis.

CO₂: veelzijdigheid

Graveer en snij veel verschillende materialen met onze CO₂-lasers. Een CO₂-lasersysteem kan materialen graveren en/of snijden zoals hout, acryl, textiel, kunststof en meer. CO₂-lasers kunnen metalen met een coating graveren zoals geanodiseerd aluminium. Ruwe metalen (zonder coating) zoals RVS, titanium en messing kunnen met een CO₂ laser gegraveerd worden d.m.v een markeringspray.

Graveren	Snijden	Graveren	Snijden
Acryl	•	Marmer	
Blank metaal		Mat karton	•
Corian	•	Melamine	•
Delrin	•	Messing	
Geanodiseerd aluminium		Mylar	•
Gecoate metalen		Papier	•
Glas		Parelmoer	•
Glasvezel	•	Roestvrij staal	
Hout	•	Rubber	•
Houtfineer	•	Spaanplaat	•
Keramik		Steen	
Kunststof	•	Stof	•
Kurk	•	Textiel	•
Leer	•	Titanium	

Fiber: metaal etsen

De lasermachines die over een luchtgekoelde ytterbium fiberlaserbron beschikken, ook wel fiber laser genoemd, zijn ideaal voor het rechtstreeks etsen, markeren en polijsten van metaal en voor het markeren van bepaalde technische kunststoffen.

Markeren

ABS (zwart/wit)
 Aluminium 6061
 Aluminium, geel chromaat
 Geanodiseerd aluminium
 Bayers Bayblend FR110
 Messing
 Geborsteld aluminium
 Koolstofvezel
 Koolstofnanobuis
 Keramiek
 Keramiek, gegalvaniseerd
 Kobaltchromlegering
 Koper
 DAP - diallyftalaat
 Delrin, gekleurd (zwart/bruin)
 GE Plastics polycarbonaathars
 Hard gecoat geanodiseerd aluminium
 Inconelmetalen (diverse)
 IJzerfosfaatcoating
 Machinegereedschapsstaal
 Magnesium
 Makrolon
 Makrolon 2807
 Molybdeen

Vernikkeld 1215 zacht staal
 Vernikkeld messing
 Vernikkeld goud
 Vernikkeld kovar
 Vernikkeld staal
 Nylon
 Peek, wit en met glas gevuld
 Polybutyleentereftalaat
 Polycarbonaat, (zwart/wit)
 Polycarbonaathars 121-R
 Polysulfon
 Rynite PET
 Santopreen
 Siliciumcarbide
 Siliciumstaal
 Siliciumwafers
 Roestvrij staal 303
 Roestvrij staal 17-4 PH
 Staal 4043
 Staal, machinegereedschappen
 Teflon, met glas gevuld
 Diverse inconelmetalen
 Verzinkt zacht staal
 en nog veel meer!

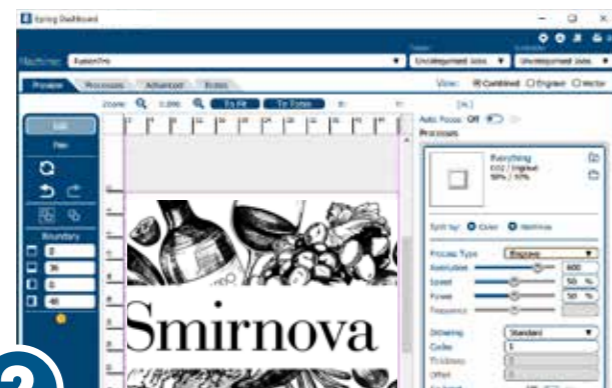
3 EENVOUDIGE STAPPEN

Van ontwerp tot eindproduct



1

Ontwerp uw afbeelding in uw favoriete grafische ontwerpsoftware.



2

Stuur het ontwerp naar het Epilog Laser Dashboard™.



3

Kies uw instellingen en graveer en/of snij uw ontwerp.

Bibliotheek met materiaalinstellingen

Afhankelijk van het type, de kwaliteit en de dikte van het materiaal kunnen de instellingen verschillen. De bibliotheek met materiaalinstellingen van Epilog is dé plek waar u de perfecte instellingen voor de meeste materialen kunt vinden. Deze instellingen zijn gebaseerd op jarenlange ervaring met het graveren en snijden van materialen. Met deze standaard instellingen voor snelheid, vermogen en de resolutie kunt direct aan de slag. Wanneer u zelf voorkeursinstellingen hebt of een uniek materiaal dat u met uw laser gebruikt, kunt u uw eigen instellingen opslaan zodat u altijd met één druk op de knop toegang hebt tot uw favoriete laserparameters.

IRIS™ Camerapositionering

Het positioneren van uw te graveren afbeelding is nog nooit zo eenvoudig geweest. Het multicamerasysteem IRIS™ van de Fusion Pro en de Fusion Edge toont uw werktafel en ontwerp op uw computerscherm in het Laser Dashboard™, zodat u uw afbeelding nauwkeurig kunt positioneren en vervolgens naar de laser kunt afdrukken. Om ervoor te zorgen dat uw gravure correct wordt gepositioneerd, voert u de directe tracering uit om precies te zien waar uw afbeelding op uw product wordt gegraveerd.

Graveersnelheden tot 4,2 m/s

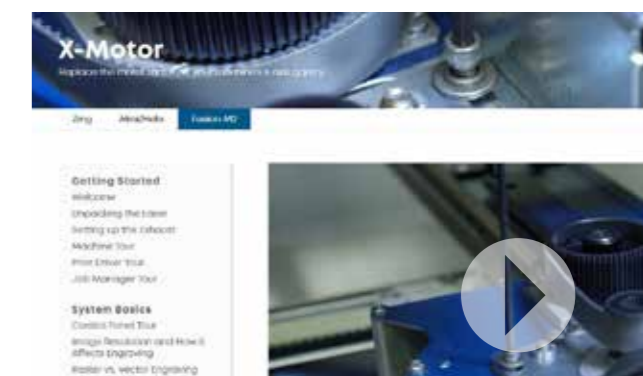
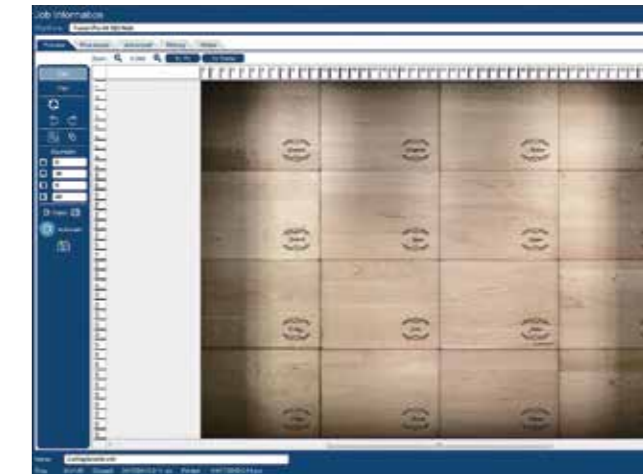
Sneller graveren betekent meer omzet voor uw bedrijf en een lagere kostprijs. De Fusion lasers beschikken over borstelloze servomotoren die een snelheid kunnen bereiken tot 4,2 m/s waardoor uw productietijd verminderd. Het industrieel ontworpen bewegingscontrolesysteem stelt ons in staat de hoogste graveersnelheden te bereiken en tegelijkertijd hoge resolutie gravering te leveren die u van een Epilog Laser verwacht. De Fusion Pro met 5G-versnelling haalt de hoogste graveersnelheid in de branche.

Epilog Software Suite™

Met Epilogs handige softwarepakket heeft u niet alleen een materiaal instellingendatabase, maar kunt u ook uw illustratie snel en gemakkelijk op het scherm positioneren. Als u uw bestanden in Job Manager opslaat, heeft u altijd toegang tot elke taak die u ooit naar de laser hebt verzonden. Organiseer uw taken, herhaal projecten en meer.

Online training

Registreer uw machine voor ons gratis online trainingspakket op training.epiloglaser.com en leer de nieuwste tips en trucs voor de beste resultaten. De Epilog Laser Training Suite is uw online handleiding om alles uit uw lasersysteem te halen, met demonstraties voor het opzetten van projecten, artikelen over het onderhoud van uw machine en een uitgebreide videotheek met ondersteuningsvideo's.



FUSION EDGE LASERS



FUSION EDGE 12

- Beschikbaar in CO₂ of fiber
- 30 watt fiberlaser
- 30, 40, 50 of 60 watt CO₂-laser
- 610 x 305 x 178 mm werkgebied
- IRIS™ enkele overheadcamera



FUSION EDGE 24

- Beschikbaar in CO₂
- 40, 50, of 60 watt CO₂-laser
- 610 x 610 x 254 mm werkgebied
- IRIS™ dubbele overheadcamera's



FUSION EDGE 36

- Beschikbaar in CO₂
- 50 of 60 watt CO₂-laser
- 914 x 610 x 254 mm werkgebied
- IRIS™ dubbele overheadcamera's

IRIS™-camerapositionering

Positioneer uw ontwerp rechtstreeks op uw object met behulp van het overheadcamerasysteem van de Fusion Edge. Uw ontwerp kan direct gedupliceerd worden op het scherm, gepositioneerd worden op uw product en gegraveerd worden in enkele minuten. Het is de snelste manier om een ontwerp tot stand te brengen.

- Drag-and-drop-functie voor het positioneren van illustraties
- Dupliceer het ontwerp, wijzig het formaat en selecteer snijlijnen
- Het snelste en makkelijkste



Systeemkenmerken

	Edge 12	Edge 24	Edge 36
Kwaliteit gemaakt in de VS: ontworpen, ontwikkeld en geproduceerd in Golden, Colorado	•	•	•
EpiLog Job Manager™: beheer- en werkstroomsoftware	•	•	•
Systeemacceleratie van 5G: snel accelereren naar topsnelheid	•	•	•
IRIS™-camerapositionering: overheadcamera(s) voor eenvoudige positionering	•	•	•
SAFEGUARD™-functies: houdt het mechaniek schoner en stofvrij	•	•	•
Bediening via aanraakscherm: bestandselectie, autofocus en meer	•	•	•
Air Assist: voert warmte en brandbare gassen weg van het snijoppervlak	•	•	•
Netwerkopties: USB, ethernet en draadloos	•	•	•
Permanente taakopslag (1 GB): bewaar uw meestgebruikte taken op de machine	•	•	•
Autofocus: stel de graveertafel automatisch scherp op de juiste brandpuntsafstand	•	•	•
Software Suite: softwarepakket met Dashboard™ en Job Manager	•	•	•
CO ₂ , luchtgekoeld, metalen/keramische laserbuis, 10,6 micrometer	•	•	•
of 30 watt fiberlaserbron, 1064 nm	•		
Radiance™ straalverbeterende optiek: voor gedetailleerd graveren	•	•	•
Luchtstroom: gestroomlijnde luchtstroom voor het efficiënt afvoeren van rook en damp	•	•	•
Supersnelle, borstelloze servomotoren op wisselstroom: tegen zware graveertaken	•	•	•
Red Dot Pointer: biedt een zichtbare laserstraal die u helpt uw projecten te positioneren	•	•	•
Taaktracing: zie direct waar de taak op uw materiaal wordt gegraveerd	•	•	•
Afneembaar voorpaneel: makkelijke toegang tot de afvallade	•	•	•
Super-Silent™-koelventilatoren: stille werking geschikt voor kantooromgevingen	•	•	•
Compatibel met rim-style en drieklauw rondgraveermodule	•	•	•

FUSION PRO-LASERS



FUSION PRO 24

- Beschikbaar in CO₂, fiber- of dubbele bronconfiguratie
- 60 of 80 watt CO₂-laser
- 30 of 50 watt fiberlaser
- 610 x 610 x 228 mm werkgebied
- IRIS™ dubbele overheadcamera's
- IRIS™-opnamecamera

FUSION PRO 36

- Beschikbaar in CO₂ of dubbele bronconfiguratie
- 60 of 80 watt CO₂-laser
- 30 of 50 watt fiberlaser
- 914 x 610 x 228 mm werkgebied
- IRIS™ dubbele overheadcamera's
- IRIS™-opnamecamera

FUSION PRO 48

- Beschikbaar in CO₂ of dubbele bronconfiguratie
- 80 of 120 watt CO₂-laser
- 50 watt fiberlaser
- 1219 x 914 x 311 mm werkgebied
- IRIS™ dubbele overheadcamera's
- IRIS™-opnamecamera

Hoogste graveersnelheden in de branche

Maak kennis met de snelste lasergraveersystemen op de markt. Prestaties en beeldkwaliteit staan centraal in de lasersystemen van de Fusion Pro-lijn. Met een maximumsnelheid van 4,2 m/s en 5G-versnelling zijn de Fusion Pro-lasers de snelste, meest productieve lasersystemen die er zijn. Of u nu hout, kunststof, gecoate metalen of glas graveert, met de Fusion Pro kunt u meer producten in minder tijd lasergraveren dan welk concurrerend systeem ook.

IRIS™-camerapositionering

Met de IRIS™-camerapositioneringsfunctie van de Fusion Pro is het positioneren van uw illustratie nu makkelijker dan ooit tevoren. Camera's boven de werktafel bieden zicht op uw materiaal terwijl het wordt gepositioneerd, zodat u uw illustratie nauwkeurig kunt plaatsen en precies weet waar uw laser gaat graveren. De camera bij de lensmodule stelt u in staat om registratietekens te lokaliseren op uw ontwerp, zodat u nauwkeurig kunt snijden en graveren.

Systeemkenmerken

	Pro 24	Pro 36	Pro 48
Kwaliteit gemaakt in de VS: ontworpen, ontwikkeld en geproduceerd in Golden, Colorado	•	•	•
Graveren op hoge snelheid: maximumsnelheid van 4,2 m/s	•	•	•
Systeemacceleratie van 5G: snel accelereren naar topsnelheid	•	•	•
IRIS™-camerapositionering: camera's boven de werktafel en camera bij de slede	•	•	•
SAFEGUARD™-functies: houdt het mechaniek schoner en stofvrij	•	•	•
Bediening via aanraakscherm: bestandselectie, autofocus en meer	•	•	•
Air Assist en compressor: voert warmte en brandbare gassen weg van het snijoppervlak	•	•	•
Vacuümtafel: afvoer onder de tafel	•	•	•
Netwerkopties: USB, ethernet en draadloos	•	•	•
Permanente taakopslag (1 GB): bewaar uw meestgebruikte taken op de machine	•	•	•
Autofocus: stel de graveertafel automatisch scherp op de juiste brandpuntsafstand	•	•	•
Software Suite: softwarepakket met Dashboard™ en Job Manager™	•	•	•
CO ₂ , luchtgekoeld, metalen/keramische laserbuis, 10,6 micrometer	•	•	•
of 30 of 50 watt fiberlaserbron, 1064 nm	•		
of dubbelebronconfiguratie	•	•	•
Radiance™ straalverbeterende optiek: straal verbetert voor gedetailleerd graveren	•	•	•
Laminaire luchtstroom: gestroomlijnde luchtstroom voor efficiënt afvoeren van rook en damp	•	•	•
Supersnelle, borstelloze servomotoren op wisselstroom: bestand tegen zware graveertaken	•	•	•
Red Dot Pointer: biedt een zichtbare laserstraal die u helpt uw projecten te positioneren	•	•	•
Taaktracing: zie direct waar de taak op uw materiaal wordt gegraveerd	•	•	•
Neerklapbare deur voor gemakkelijke toegang: biedt toegang tot het lasersysteem	•	•	•
Super-Silent™-koelventilatoren: stille werking geschikt voor kantooromgevingen	•	•	•
Compatibel met rim-style en drieklauw rondgraveermodule	•	•	•
Compatibel met rim-style rondgraveermodule	•	•	•



ACCESSOIRES

Luchtcompressor

De optionele luchtcompressor van Epilog kan gebruikt worden met de meegeleverde Air Assist-functie van de lasersystemen. Deze functie stuurt een constante stroom lucht over uw snijvlak om warmte en brandbare gassen af te voeren van het werkkoppervlak. Deze hoogwaardige luchtcompressor voert lucht aan 2,07 bar door de Air Assist-structuur, waardoor u de beste snijresultaten verkrijgt. De trillingsdempende rubberen voetjes verminderen het geluidsniveau van de compressor.

Snijtafels

Gebruik de gerasterde snijtafel als u door materialen heen snijdt. Door materialen tijdens het snijden van de tafel te tillen, kunt u verbranding op de achterkant van het materiaal verminderen.

Om door materialen heen te snijden, hebt u op de Fusion Pro keuze tussen een traditionele gerasterde snijtafel of een snijtafel met spijlen.

Machinestandaard

Met de standaard verandert u uw Fusion Edge 12 van een desktoplaser in een vrijstaand apparaat. Deze optionele standaard is voorzien van hoogwaardige wielen om het lasersysteem gemakkelijk te kunnen verplaatsen. De plank is ideaal om uw meestgebruikte materialen op te bewaren.

12



Rondgraveermodules

U kunt ook cilindervormige objecten zoals glazen, flessen en meer graveren met uw laser. Epilog biedt twee soorten rondgraveermodules. De standaard rim-style rondgraveermodule is ideaal voor gangbare cilindrische vormen, zoals glazen, mokken en wijnflessen. Voor ingewikkeldere toepassingen bieden we de rondgraveermodule met 3 klauwen, waarmee u een cilinder of een onregelmatig gevormd object mechanisch kunt vastzetten.

Lensopties

Lens van 1,5": graveren met de hoogste resolutie

Hoewel de standaardlens van 2,0" al een verbazingwekkende detaillering biedt, is onze lensassemblage van 1,5" ontworpen om in de hoogste resolutie te graveren en extreem kleine lettertypes te etsen.

4,0" Lens: dikkere materialen en binnen diepe gedeeltes snijden

De 4.0" lens produceert een gerichte straal over een langere verticale afstand, wat ideaal is voor het graveren van een verzonken deel van een product, zoals de binnenkant van een schaal of bord. De lens is ook handig om door zeer dikke materialen te snijden met een langgerekte straal.

Pintafel

De pintafel is voorzien van verplaatsbare pinnen, ontworpen om materiaal tijdens het snijden op te tillen en te ondersteunen. Dat zorgt ervoor dat uw lasermachine de scherpste lasergesneden randen produceert. Gebruik de pintafel met het IRIS™-camerasysteem van de Fusion Pro voor een visuele voorstelling van de exacte locatie van elke pin voor de kwalitatief best gesneden randen op een lasersysteem.

13



TECHNISCHE SPECIFICATIES



Fusion Edge 12 (CO₂)



Fusion Edge 12 (Fiber)



Fusion Edge 24

Fusion Edge 36

Werkoppervlak	610 x 305 mm		610 x 610 mm	914 x 610 mm
Max. materiaaldikte	178 mm		254 mm	254 mm
Laserbuiswattages	30, 40, 50 of 60 watt, CO ₂ luchtgekoeld, metalen/keramische buis, 10,6 micrometer	30 of 50 watt, fiber, luchtgekoeld, inclusief collimator. 1064 nm. Straalkwaliteit: M2 < 1,1	40, 50, of 60 watt, CO ₂ luchtgekoeld, metalen/keramische buis, 10,6 micrometer	50 of 60 watt, CO ₂ , luchtgekoeld, metalen/keramische laserbuis, 10,6 micrometer
Software	Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™			
Geheugen	Meerdere bestanden tot 1 GB. Graveer elke bestandsgrootte			
Bewegingscontrole	Supersnelle, doorlopende, borstelloze DC-servomotoren die roterende coderingstechnologie gebruiken voor nauwkeurige positionering			
X-aslagers	Zelfsmerende lagers van geslepen en gepolijst roestvrij staal met tefloncoating			
Aandrijfriemen	Geavanceerde, dubbelbrede precisieaandrijfriemen van B-style Kevlar			
Resolutie	Gebruikergestuurd 75-1200 dpi			
Snelheid en vermogen	3,05 m/s met 5G-acceleratie. Computergestuurd in stappen van 0,001 tot 100%. Kleurtoewijzing koppelt snelheid, vermogen, frequentie en raster-/vectormodus			
Printerinterface	USB, Draadloos en 10Base-T Ethernet-verbindingen. Compatibel met Windows 7/8/10			
Afmetingen (B x D x H)	1003 x 673 x 455 mm	1055 x 834 x 967 mm	1359 x 833 x 966 mm	
Gewicht	63 kg	102 kg	117 kg	
Voeding	Automatisch schakelende voeding 110-240 volt, 50 of 60 Hz, eenfase			
Ventilatiesysteem	350-400CFM (595-680m ³ /hr) externe afvoer naar buiten of interne filtereenheid vereist. Er is een uitgang met een diameter van 102 mm			
Klasse	Laserproduct van klasse 2 - 1 mW CW MAXIMUM 600-700 nm			



Fusion Pro 24 (CO₂)

Fusion Pro 24 (Fiber/dubbele bronconfiguratie)



Fusion Pro 36 (CO₂)

Fusion Pro 36 (dubbele bronconfiguratie)



Fusion Pro 48 (CO₂)

Fusion Pro 48 (dubbele bronconfiguratie)

610 x 610 mm	914 x 610 mm		1219 x 914 mm		
228 mm			311 mm		
60 of 80 watt, CO ₂ , luchtgekoeld, metalen/keramische laserbuis, 10,6 micrometer	30 of 50 watt, fiber, luchtgekoeld, inclusief collimator. 1064 nm. Straalkwaliteit: M2 < 1,1	60 of 80 watt, CO ₂ , luchtgekoeld, metalen/keramische laserbuis, 10,6 micrometer	30 of 50 watt, fiber, luchtgekoeld, inclusief collimator. 1064 nm. Straalkwaliteit: M2 < 1,1	80 of 120 watt, CO ₂ , luchtgekoeld, metalen/keramische laserbuis, 10,6 micrometer	50 watt, fiber, luchtgekoeld, inclusief collimator. 1064 nm. Straalkwaliteit: M2 < 1,1
Laser Dashboard™, Epilog Job Manager™					
Meerdere bestanden tot 1 GB. Graveer elke bestandsgrootte					
Supersnelle, doorlopende, borstelloze DC-servomotoren die roterende coderingstechnologie gebruiken voor nauwkeurige positionering					
Zelfsmerende lagers van geslepen en gepolijst roestvrij staal met tefloncoating. Dubbele blokken op X-as voor grotere stijfheid					
Geavanceerde, dubbelbrede precisieaandrijfriemen van B-style Kevlar					
Gebruikergestuurd 75-1200 dpi					
4,2 m/s met 5G-acceleratie. Computergestuurd in stappen van 0,001 tot 100%. Kleurtoewijzing koppelt snelheid, vermogen, frequentie en raster-/vectormodus					
USB, Draadloos en 10Base-T Ethernet-verbindingen. Compatibel met Windows 7/8/10					
1055 x 834 x 967 mm	1359 x 833 x 1029 mm		1794 x 1304 x 1086 mm Voetstuk verwijderd: 863 mm		
108 kg	124 kg		295 kg		
Automatisch schakelende voeding 110-240 volt, 50 of 60 Hz, eenfase				220/240 volt, 50 of 60 Hz, eenfase	
350-400CFM (595-680m ³ /hr) externe afvoer naar buiten of interne filtereenheid vereist. Er is een uitgang met een diameter van 102 mm				Een boventuitgang. Een onderuitgang. Totaal 735CFM. Alle uitgangen 102 mm diameter	
Laserproduct van klasse 2 - 1 mW CW MAXIMUM 600-700 nm					

